



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO ENTRENAMIENTO Y FORMACIÓN DE OPERADORES

Área: Oficina Técnica

Versión: 02

NR: MEDIO

Código: GMI-PLM-PET-08

Página: 1 de 5

UEA
AMERICANA

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1. Instructor
- 1.2. Operador
- 1.3. Ayudante

2. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL.

- 2.1 Casco de protección con barbiquejo
- 2.2 Lentes de seguridad
- 2.3 Tapones auditivos u orejeras
- 2.4 Respirador doble via con filtros
- 2.5 Guantes de seguridad
- 2.6 Mameluco con cinta reflectiva.
- 2.7 Correa porta lampara
- 2.8 Zapato punta de acero/ botas de jebe con punta de acero.
- 2.9 Lampara minera

3. EQUIPO/ HERRAMIENTAS /MATERIAL.

EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none">➤ Laptop.➤ Proyector audio visual.➤ Parlantes.➤ Puntero Laser➤ <u>Monitoreo de gases</u>	<ul style="list-style-type: none">➤ Sillas.➤ Silla escritorio	<ul style="list-style-type: none">➤ Lista de asistencia.➤ Tablero de apuntes.➤ flexómetro

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Instructor, operador y ayudante. 1. Coordinación: Se coordinará en la misma guardia entre el entre el jefe de Oficina técnica y/o Ingeniero de Productividad, Instructor, operador y ayudante y las áreas correspondientes. Según el programa de entrenamiento se cuenta con 5 tipos del programa: A, B, C, D y E esto se realizará bajo las normas legales de referencia: DS024 modificatoria DS 023 – 2017 EM Artículo72 - 2	Caídas del mismo nivel	Realizar la coordinación en una zona fija.
Instructor, operador y ayudante 2. Equipos: El instructor debe inspeccionar los equipos que se encuentren en buen estado y no tengan ningún tipo de daño.	Golpes Descarga/contacto con energía eléctrica en alta o media tensión	Uso de EPPs (guantes de badana) Uso de guantes dieléctricos (trabajar con



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
ENTRENAMIENTO Y FORMACIÓN DE OPERADORES

Área: Oficina Técnica

Versión: 02

NR: MEDIO

Código: GMI-PLM-PET-08

Página: 2 de 5

UEA
AMERICANA

		energía cero antes de todo)
Instructor, operador y ayudante. 3. Traslado a la labor: el traslado será en camioneta verificar el correcto estado de la camioneta y que cuente con sus implementos de seguridad, uso de cinturón, etc.	Golpes, caídas	Uso de cinturón de seguridad
Instructor, operador y ayudante. 4. Inspección del área de trabajo. El Instructor, operador y ayudante deben inspeccionar las instalaciones y equipos que se utilizaran en caso sea en la sala virtual.	Gaseamiento	Realizar monitoreo de gases Uso de respirador Verificar los tableros informativos de ventilación
	Pérdida de audición	Utilizar correctamente de los EPP's (tapones auditivos)
Instructor, operador y ayudante. 5. CHECK LIST DE LABOR, Luego de identificarán los peligros, evaluarán los riesgos y controlarán	Gaseamiento	Realizar monitoreo de gases Uso de respirador Verificar los tableros informativos de ventilación
Instructor, operador y ayudante. 6. Rellenado de IPERC	Pérdida de audición	Utilizar correctamente de los EPP's (tapones auditivos)
Instructor, operador y ayudante. 7. Delimitar y señalizar el área de trabajo: Bloquearan el área de trabajo con bastón luminoso y/o bloqueo blando para realizar una correcta evaluación de tareas, se hará un breve chequeo del lugar con la finalidad de no tener problemas de visibilidad e interferencias por presencia de equipos livianos y/o pesados, así como condiciones inestables y peligrosas (rocas sueltas, falta de limpieza, etc.)	Atropello y atrapamiento	Delimitar el área de trabajo y uso de bastón luminoso
	Aplastamiento y Lesión	Desatar antes, durante y después de la actividad.
Instructor, operador y ayudante. 8. Ejecución de la tarea en campo: Se realizará la capacitación o reinducción a los operadores que se tiene alguna observación en temas de actitud por	Atropello y atrapamiento	Delimitar el área de trabajo y uso de bastón luminoso



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO ENTRENAMIENTO Y FORMACIÓN DE OPERADORES

Área: Oficina Técnica

Versión: 02

NR: MEDIO

Código: GMI-PLM-PET-08

Página: 3 de 5

UEA
AMERICANA

seguridad o incidentes de acuerdo con el Estandar GMI-PLM-EST-01 Entrenamiento y formación de operadores Evaluar e identificar, en el área de capacitación, los riesgos y peligros, así como de la zona de evacuación en casos de una emergencia, los sistemas de seguridad, el extintor, el botiquín y los riesgos eléctricos.		
Instructor, operador y ayudante 9. Ejecución de la tarea en campo: <ul style="list-style-type: none">Para empezar la capacitación, el equipo tendrá que estar estacionado en una zona segura, ventilada y poco ruido, con el cono de seguridad y taco si es necesario.Si la capacitación corresponde a temas de operación en los equipos (jumbos frontoneros, empernadores, y taladros largos, camión Volquete y camioneta) el capacitador podrá ubicarse en la cabina junto con el operador. Si la capacitación corresponde a temas de operación en los equipos (Scaler, telehandler, scoop, Tractor, Minicargador Motoniveladora, Retroexcavadora, mixer y robot lanzador) el capacitador deberá de observar la operación a una distancia prudente y segura, ubicado en un lugar donde se pueda tener comunicación con el operador.	Aplastamiento y Lesión Caídas del mismo nivel Gaseamiento Golpes o cortes	Inspección del estado de barretillas Realizar el orden y limpieza durante la actividad Ventilación de la labor, portar el equipo de monitoreo. Uso de EPPs (respirador) Utilizar correctamente los EPP's adecuados para la actividad (guantes de cuero)
Instructor, operador y ayudante 10. Ejecución de la tarea en superficie: <ul style="list-style-type: none">Antes de iniciar con la capacitación, el expositor deberá preparar su material (Proyector, laptop, FOR-SSO-005 Registro de capacitaciones y FOR-PLM-006 Encuesta de Satisfacción de CapacitaciónEl tiempo de la capacitación será de cuatro horas teóricos y al final una hora de evaluación escrita, así mismo	Inhalación de polvo Caídas del mismo nivel	Regado de labor y uso adecuado de respirador Uso de EPPs



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO ENTRENAMIENTO Y FORMACIÓN DE OPERADORES

Área: Oficina Técnica

Versión: 02

NR: MEDIO

Código: GMI-PLM-PET-08

UEA
AMERICANA

Página: 4 de 5

4 horas entrenamiento y evaluación de habilidades en campo siendo 9 horas de capacitación personal nuevo y operador con experiencia. <ul style="list-style-type: none">• Se realizará la capacitación o reintroducción a los operadores que se tiene alguna observación en temas de actitud por seguridad o incidentes de acuerdo con el Estandar GMI-PLM-EST-01 Entrenamiento y formación de operadores.		
Instructor, operador y ayudante 11. Orden y limpieza Todos los equipos y herramientas deben ser dejados en orden y en un lugar seguro que facilite el libre tránsito, los residuos sólidos generados durante la tarea deben ser dispuestos de acuerdo con el código de colores de residuos sólidos. Una vez concluida la tarea, se desbloqueará el área de trabajo antes de retirarse	Golpes o cortes	Utilizar correctamente los EPP's adecuados para la actividad (guantes de cuero)

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Se restringe las actividades si el personal no cumple en mantener el orden, la limpieza y la desinfección de sus ambientes, equipos y materiales de trabajo.
- 5.2 No manipular la instalación eléctrica con las manos mojadas o húmedas.
- 5.3 No entrar en contacto con los componentes del equipo pesado si este se encuentra caliente y/o energizado.
- 5.4 En caso de que las capacitaciones sean en superficie se deberá indicar al personal para que no realice la tarea ante la presencia de tormentas eléctricas, tomando en cuenta la aplicación GMI-SIG-PRE-19 Protocolo Tormenta eléctrica en Alerta Roja.
- 5.5 Se restringe el uso de celulares y de radios en caso de tormentas eléctricas.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
ENTRENAMIENTO Y FORMACIÓN DE OPERADORES

Área: Oficina Técnica

Versión: 02

NR: MEDIO

Código: GMI-PLM-PET-08

Página: 5 de 5

UEA
AMERICANA

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Aurelio Hinostroza Valladares Líder Instructor de Equipos	Juan Antonio Vera Jefe de Costos	Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de mina
Fecha: 11/02/2025	Fecha: 12/02/2025	Fecha: 13/02/2025	Fecha: 14/02/2025