



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO OPERACIÓN DE MAQUINA DE ROSCAR

Área: Piques y Chancadoras

Versión: 02

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-PC-PET-369

Página: 1 de 4

UEA
AMERICANA

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

1.1 Mecánico I, Mecánico II, Ayudante mecánico y/o Soldador

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo protector de cabeza tipo sombrero con barbiquejo
- 2.2 Lentes de seguridad transparente u malla.
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera.
- 2.4 Respirador con filtros contra polvo (P-100) y gases.
- 2.5 Mameluco con cintas reflectivas.
- 2.6 Careta de seguridad.
- 2.7 Correa porta lámpara.
- 2.8 Guantes de cuero.
- 2.9 Botas dieléctricas con punta de acero.
- 2.10 Lámpara minera.
- 2.11 Candado de bloqueo y tarjea de identificación (lock out y tag out).

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES.

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
➤ Máquina de Roscar	➤ Llaves mixtas. ➤ Cuchillas de corte. ➤ Desbardadores internos. ➤ Terrajas partidas. ➤ Lock out y tag out.	➤ Aceite ➤ Trapo suelto. ➤ Solvente. ➤ Conos de advertencia ➤ Cinta de peligro ➤ <u>Tubos diferentes medidas</u>

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Mecánicos – Soldador 1. Realizar herramientas de gestión: Recibir la orden escrita de parte del supervisor, llenar el IPERC con los peligros, controles y riesgos de la tarea a realizar. Contar con las firmas correspondientes. Inspeccionar el área de trabajo, herramientas, materiales, EPP's. Haciendo uso del check list de la máquina de roscar verificando el estado de los componentes, inspeccionar visualmente el área donde se realizará la actividad; el lugar debe estar ordenado con el espacio	- Caída al mismo nivel	- Realizar orden y limpieza del área de trabajo



**PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
OPERACIÓN DE MAQUINA DE ROSCAR**

Área: Piques y Chancadoras

Versión: 02

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-PC-PET-369

Página: 2 de 4

<p>suficiente para transitar y realizar maniobras se debe identificar todos los peligros, riesgos y controles del área de trabajo haciendo uso del IPERC. Antes de comenzar con las actividades se deben de realizar la inspección de los elementos a utilizar verificando su estado y condición, los materiales deben estar en buen estado; contar con los EPP's específicos para la tarea en óptimas condiciones.</p>		
<p>Mecánicos – Soldador</p> <p>2. Señalización del área de trabajo:</p> <p>Colocar los dispositivos de seguridad (conos, cintas) en los accesos de la zona de trabajo, señalizar el área donde se realizará el trabajo y delimitar solo para personal autorizado.</p>	<ul style="list-style-type: none">- Caídas al mismo nivel- Cortes y golpes	<ul style="list-style-type: none">- Orden y limpieza del área de trabajo- Uso de guantes adecuados
<p>Mecánicos – Soldador</p> <p>3. Utilizar los EPPS adecuados: El personal que haga uso del equipo a manipular debe contar con todos los EPP's de protección adecuado según la actividad que se va a realizar.</p>	<ul style="list-style-type: none">- Caída al mismo nivel- Cortes y golpes	<ul style="list-style-type: none">- Inspección del área que se encuentre impregnado con grasas.- Orden y limpiar
<p>Mecánicos – Soldador</p> <p>4. Operación de máquina de roscar:</p> <ul style="list-style-type: none">• El mecánico deberá ubicar la máquina de roscar en un piso estable que no tenga desnivel y sea fijo.• El mecánico deberá identificar la longitud de tubería a cortar, si esta sobrepasa el metro y medio se deberá usar caballetes.• El mecánico deberá ajustar el mandril de cerraje excéntrico a la medida de la tubería que se desea manipular en cualquiera de sus tres funciones.• Introducir el tubo en el mandril de cerraje y ajustar tomando las medidas en las que se va a trabajar.• Para poder girar el tubo, el	<ul style="list-style-type: none">- Cortes y golpes- Descargas eléctricas- Cortes y golpes- Proyección de partículas- Atrapamientos- Por partes rotatorias móviles	<ul style="list-style-type: none">- Uso de guantes de cuero- Inspección de cables de alimentación y linea a tierra- Uso de guantes de cuero- Uso de lentes de seguridad y careta facial- No usar ropa suelta- No exponerse a la linea de juego



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
OPERACIÓN DE MAQUINA DE ROSCAR

Área: Piques y Chancadoras

Versión: 02

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-PC-PET-369

Página: 3 de 4

mecánico debe pisar el pedal de hombre muerto, de esta forma podrá realizar una de las tres funciones del equipo.

El trabajador encargado deberá realizar la correcta manipulación de dicho equipo la cual trabaja bajo 3 funciones

- **DEFRENTADO:** en esta función el mecánico debe colocar la cuchilla en punta y con la ayuda de la bancada acercar el cabezal donde está asegurado el tubo y proceder a realizar el mecanizado en forma perpendicular.
- **ROSCADO:** en esta función el mecánico debe colocar las cuchillas a la medida del tubo que se va a roscar, después el mecánico debe colocar el tubo en el cabezal y aproximar la bancada en donde se encuentran las cuchillas para roscar, luego se inicia con el roscado donde se tienen que repetir las pasadas hasta lograr la rosca adecuada requerida.
- **CORTE:** en esta función el mecánico deberá marcar en la tubería la distancia que se va a realizar el corte, después se colocara en el cabezal la tubería con la misma bancada, posicionar la cuchilla de corte en la marca que se desea realizar el corte.

Mecánicos – Soldador

- 5. Desenergizar equipo:** una vez culminado el trabajo, el mecánico deberá desenergizar el equipo y guardarlo en un lugar seguro.

- Descargas eléctricas

- Uso de guantes dieléctricos

Mecánicos – Soldador

- 6. Realizar orden y limpieza:** Al término del trabajo se debe realizar orden y limpieza al área de trabajo, asimismo al equipo con el cual se ha trabajado.

- Contaminación por residuos sólidos generados en limpieza

- Clasificación y segregación adecuado de los residuos



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
OPERACIÓN DE MAQUINA DE ROSCAR

Área: Piques y Chancadoras

Versión: 02

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-PC-PET-369

Página: 4 de 4

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido iniciar los trabajos sin contar con la orden de trabajo emitida por el supervisor y herramientas de gestión debidamente firmadas.
- 5.2 Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o estén deteriorados
- 5.3 Prohibido usar elementos que estén en malas condiciones.
- 5.4 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con su autorización vigente.
- 5.5 Prohibido iniciar los trabajos si el equipo no está debidamente inspeccionado.
- 5.6 Prohibido iniciar los trabajos si los dispositivos de seguridad se encuentran en mal estado.
- 5.7 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no se encuentre bien de salud.

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Urbano Cosme Palomares Supervisor de Área	Jorge Cañari Tafur Jefe de Área	Nestor Castillo Ubaldo Jefe de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 09/07/2025	Fecha: 09/07/2025	Fecha: 10/07/2025	Fecha: 10/07/2025