	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCION DE CABLE DE ACERO LADO TAMBORA PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: Pique y Chancadora	Versión: 09	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-323	Página 1 de 4		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL

- 1.1. Supervisor (1).
- 1.2. Electricista I (1).
- 1.3. Operador de winche (1).
- 1.4. Timbreros (2).
- 1.5. Mecánico I (2).
- 1.6. Apoyo de servicio (6)

2. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL


- 2.1. Protector de cabeza con barbiquejo/ tipo sombrero
- 2.2. Lentes de seguridad
- 2.3. Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4. Respirador con filtros contra polvo (P-100)
- 2.5. Overol con cintas reflectivas
- 2.6. Traje Tyvek
- 2.7. Correa porta lámpara y lámpara minera
- 2.8. Guantes de cuero o jebe
- 2.9. Botas de jebe con punta de acero reforzada
- 2.10. Arnés de seguridad con línea de vida.

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES


EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Winche de izaje. ➤ Jaula-skip ➤ <u>Radio de comunicación</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Punzón. ➤ Flexómetro. ➤ Escobilla de acero. ➤ Comba de 6Lb. ➤ Vernier de caras paralelas. ➤ Escalera tijera ➤ Espátula 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Desengrasante. ➤ Soga de nylon ½" ➤ Trapo industrial. ➤ Tela arpillera. ➤ Viga H 8"x8" ➤ Tabla de 2" ➤ Cable de acero

4. PROCEDIMIENTO/RIESGOS-ASPECTOS/MEDIDAS PREVENTIVAS


PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<u>Jefe de área – Supervisor</u> 1. <u>Reparto de guardia:</u> La supervisión deberá verificar que el personal cuente con todos los EPPs completos para toda la tarea y hacer entrega de las herramientas de gestión Realizar las herramientas de gestión:	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Exposición a reactiva del personal</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Capacitar en control de emociones y comunicación efectiva</u> - <u>Supervisión activa</u>
Mecánico y electricista	- Exposición a cortes.	- Uso de guantes.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCION DE CABLE DE ACERO LADO TAMBORA PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: Pique y Chancadora	Versión: 09	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-323	Página 2 de 4		

2. 4.2 Inspeccionar las herramientas, materiales y rellenado de las herramientas de gestión: Se verifica el buen estado de las herramientas que no estén desgastadas o tengan fisuras; los materiales deben estar en buen estado; contar con los EPP's específicos para la tarea en óptimas condiciones, inspeccionar el winche de izaje con el check list de equipo.	<ul style="list-style-type: none"> - Atrapamiento por partes rotatorias. - <u>Caída del personal al mismo nivel</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - No ingresar al equipo si no está parado. - Coordinar con el winchero. - <u>Orden y limpieza del área de trabajo antes, durante y después.</u>
Mecánico y electricista 3. Verificar las condiciones del área de trabajo: Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará la inspección del cable de acero; el lugar debe estar ordenado con el espacio suficiente para transitar y realizar maniobras se debe identificar todos los peligros, riesgos y controles del área de trabajo haciendo uso del IPERC.	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a equipos en movimiento. - Caída al mismo nivel. - Exposición a sistemas presurizados. - Exposición a energías eléctricas. 	<ul style="list-style-type: none"> - No exponerse a la línea de fuego. - Respetar las señalizaciones y protecciones. - Mantener ordenado y limpio. - No manipular sin autorización. - Mantener las conexiones según el estándar, no tener conexiones en mal estado.
Mecánico y electricista 4. Señalización y delimitación del área de trabajo: Se realizará la señalización y delimitación del área de trabajo (conos, cintas de señalización y letreros de información), quedará prohibido el ingreso a personal no autorizado.	<ul style="list-style-type: none"> - Caída al mismo nivel. 	<ul style="list-style-type: none"> - Mantener ordenado y limpio el área.
Mecánico, timbrero y winchero 5. Posicionar el skip 2: Estacionar skip 2 a la altura del Nv. 18, colocar viga H 8"x8" para sentar el skip.	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a equipo en movimiento. - Caída a desnivel. - Exposición a golpes, fracturas y cortes. - Caída de personal a diferente nivel 	<ul style="list-style-type: none"> - No ingresar cuando el equipo está en movimiento. - Uso de arnés de seguridad. - No levantar pesos excesivos. - <u>Coordinar movimientos con Winchero y timbrero</u> - <u>Inspección de herramientas a utilizar</u>
Mecánico, timbrero y winchero	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Caída personal a</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - Uso de arnés de

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCION DE CABLE DE ACERO LADO TAMBORA PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: Pique y Chancadora	Versión: 09	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-323	Página 3 de 4		

6. <u>Habilitación para desenrollar el cable en la estación Nv. 18:</u> Colocar sogas ½" en el cable de acero para jalar y poder enrollar fuera del pique. Se colocará tela arpillera en la estación del Nv. 18 para proteger al cable enrollado del lodo o con barro en el piso.	<u>diferente nivel.</u> - Exposición a golpes, fracturas. - Exposición a caída de objetos extraños.	<u>seguridad línea de vida y punto de anclaje</u> - Realizar los movimientos de desenrollado de cable en una velocidad baja. - No realizar trabajos en simultaneo. - <u>Inspeccionar herramientas a utilizar</u>
Mecánico, electricista, timbrero, winchero 7. <u>Desenrollado del cable de acero lado tambora e inspección:</u> Coordinar con el mecánico, winchero y timbreros para desenrollar el cable e ir inspeccionando el cable muerto de la camada hasta el amarre tomando medida del cable con el vernier los puntos críticos que se observan, del mismo modo en el Nv. 18 enrollar el cable en la estación del cable sobrante con el apoyo del personal del área de servicios.	- <u>Exposición a atrapamiento de personal.</u> - Exposición a cortes. - <u>Exposición golpes y cortes</u> - <u>Exposición a golpes y aplastamiento.</u> - <u>Exposición a proyección de partículas.</u>	- Posicionarse en un lugar seguro, - El movimiento del equipo debe ser una velocidad baja. - Uso de guantes de cuero. - <u>Inspección herramientas a utilizar</u> - <u>Coordinar el movimiento Winchero y timbrero.</u> - <u>Uso de lentes de seguridad</u>
Mecánico, electricista, timbrero, winchero 8. <u>Encarretado de cable:</u> Culminada la inspección, realizar el encarretado de cable guiando en su paso de la camada y también en el desenrollado del Nv. 18.	- Exposición a atrapamiento por equipo winche. - <u>Caída de personal al mismo nivel.</u> - <u>Caída de personal a diferente nivel.</u>	- No exponerse a la línea de fuego. - El movimiento del equipo debe ser una velocidad baja. - Mantener una comunicación clara y precisa para todo movimiento. - <u>Uso de arnés de seguridad.</u>
9. <u>Inspección de cable tambora 1:</u> Realizar el mismo procedimiento en la tambora 1 (5.5, 5.6, 5.7 y 5.8).	- <u>No aplica</u>	- No aplica
Mecánico, timbrero y winchero 10. <u>Verificar y/o rectificar encarretado:</u> Verificar y rectificar el encarretado que se encuentre	- Exposición a equipo en movimiento. - <u>Exposición proyección de</u>	- No ingresar cuando el equipo se encuentra en movimiento.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCION DE CABLE DE ACERO LADO TAMBORA PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: Pique y Chancadora	Versión: 09	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-323	Página 4 de 4		

tensado por su respectiva camada, el encarretado del cable hasta lograr sostener el skip.	<u>partículas</u>	- <u>Coordinar los movimientos con Winchero y timbrero.</u> - <u>Uso de lentes de seguridad.</u>
11. Observaciones: Si se encontrase el cable dañado o en mal estado realizar el corte de cable según el GMI-MAN-PC PET 307	- No aplica	- No aplica
Mecánico y timbrero. 12. Orden y limpieza: Realizar el orden y limpieza de toda el área de trabajo y clasificar los residuos sólidos en los tachos respectivos.	- Caída a mismo nivel. - Exposición a cortes.	- Mantener el orden y limpieza durante la actividad de cuero. - Uso de guantes.

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con la orden de trabajo para realizar la actividad.
- 5.2 Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con las herramientas de gestión o estas se encuentren rellenas inadecuadamente.
- 5.3 Prohibido realizar el trabajo si el personal no tiene puestos los EPP adecuados completo.
- 5.4 Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con las autorizaciones correspondientes.
- 5.5 Prohibido realizar el trabajo si no está debidamente bloqueado el equipo (winche de izaje).
- 5.6 Prohibido realizar la actividad si el personal no se encuentre bien de salud o haya consumido medicamentos.

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
David Rodriguez Páez Supervisor de Área	Jorge Cañari Tafur Jefe de Área	David Cuellar Baldeon Ingeniero Senior de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 11/06/2025	Fecha: 11/06/2025	Fecha: 12/06/2025	Fecha: 12/06/2025