	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTORQUE DE CABLE PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 08	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-322	Página: 1 de 4		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL

- 1.1. Supervisor
- 1.2. Operador de winche
- 1.3. Timbreros (2)
- 1.4. Mecánico
- 1.5. Mecánico
- 1.6. Soldador

2. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL


- 2.1. Protector de cabeza con barbiquejo
- 2.2. Lentes de seguridad
- 2.3. Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4. Respirador con filtros contra polvo (P-100)
- 2.5. Mameluco con cintas reflectivas
- 2.6. Ropa de jebe
- 2.7. Correa porta lámpara
- 2.8. Guantes de cuero o jebe
- 2.9. Botas de jebe con punta de acero
- 2.10. Lámpara minera
- 2.11. Arnés de seguridad con línea de vida.

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES


EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Winche de izaje. ➤ Jaula skip. ➤ <u>Radio de comunicación</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Juego de llaves mixtas. ➤ Llave francesa de 12" y 15". ➤ <u>Barretilla de 4"</u> ➤ Punzón o <u>cincel plano</u> ➤ Alicata. ➤ Flexómetro. ➤ Comba de 6Lb. ➤ Llave stilson de 14". 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Soga de ¾" y/o ½". ➤ Madera de 1" y 2". ➤ Viga en H 8"x8"

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-ASPECTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.


PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Mecánico I y II, soldador, timbrero, Op. Winchero. 4.1 Recibir orden de trabajo debidamente firmado por el supervisor.	<ul style="list-style-type: none"> - Caída al mismo nivel. - Exposición a energía eléctrica. 	<ul style="list-style-type: none"> - Mantener ordenado y limpio el área de trabajo

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTORQUE DE CABLE PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 08	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-322	Página: 2 de 4		

Supervisor, mecánico I y II, soldador, timbrero, Op. Winchero. 4.2 Realizar las herramientas de gestión: Recibir la orden escrita de parte del supervisor, llenar el IPERC con los peligros, controles y riesgos de la tarea a realizar. Contar con las firmas correspondientes.	- Generación de residuos sólidos.	- Manejo y consumo necesario del material
Supervisor, mecánico I y II, soldador, timbrero, Op. Winchero. 4.3 Verificar las condiciones del área de trabajo: Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará el destorque; el lugar debe estar ordenado con el espacio suficiente para transitar y realizar maniobras se debe identificar todos los peligros, riesgos y controles del área de trabajo haciendo uso del IPERC.	- Caída a diferente nivel. - Caída de objetos o materiales extraños.	- Uso de arnés de seguridad. - No exponerse a la línea de fuego. - Respetar las señalizaciones. - No realizar trabajos en simultaneo
Mecánicos, soldador, timbrero. 4.4 Inspeccionar las herramientas, materiales y EPP's: Se verifica el buen estado de las herramientas que no estén desgastadas o tengan fisuras; los materiales deben estar en buen estado; contar con los EPP's específicos para la tarea en óptimas condiciones.	- Exposición a golpes y cortes.	- Uso de EPPs completos.
Mecánicos, soldador, timbrero. 4.5 Señalización y delimitación del área de trabajo: Se realizará la señalización y delimitación del área de trabajo (conos, cintas de señalización y letreros de información), quedará prohibido el ingreso a personal no autorizado.	- Caída a mismo nivel.	- Mantener ordenado y limpio el área de trabajo.
Timbrero, Op. Winchero. 4.6 Estacionar y/o ubicar skips para realizar los trabajos: Bajar al pocket del Nv. 18 (pique 650) y estación nv. 18 (pique 790) y estacionar skip 1 o 2 a la altura del pocket del Nv. 18 (pique 650) y	- Atropellamiento con jaula skips. - Exposición a golpes, fracturas y cortes.	- No ingresar en el área donde transita la jaula Skip. - No exponerse a la línea de fuego. - Detener el quipo previa coordinación para los movimientos necesarios.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTORQUE DE CABLE PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 08	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-322	Página: 3 de 4		

estación nv. 18 (pique 790), colocar viga H en el primer piso de la jaula para que se siente sobre el techo de la parte superior del skip.		- No levantar cargas pesadas mayor a lo establecido.
Timbreros 4.7 Taponeo (guarda cabeza) en la estación del Nv. 18 (pique 650 y/o 790): Realizar el taponeado guarda cabeza con tablas de 2" en la estación del Nv. 18 (pique 650) y (pique 790), el compartimiento donde se realizará el destorque, el taponeo debe ser en toda el área sin dejar espacios vacíos.	- Caída de objetos, materiales extraños. - Exposición a golpes, cortes. - Exposición a caída a diferente nivel.	- No realiza trabajos en simultaneo. - Inspeccionar el área previa a la actividad. - Uso de epps de guantes de cuero. - Coordinar para realizar los movimientos. - Uso de arnés de seguridad. - No exponerse a la línea de fuego.
Mecánico I y II, soldador. 4.8 Desmontaje de la pera de amarre del skip: Aflojar la tuerca del pin de la pera retirando el pasador respectivo luego hacer sentar el skip en la viga y retirar el pin.	- Exposición a golpes y fracturas. - Exposición a atrapamiento.	- Uso de EPPs adecuados. - Uso de herramientas y equipos en buen estado. - No ingresar cuando el equipo esta en movimiento. - No exponerse a la línea de fuego
Mecánico I y II 4.9 Destorque de cable: Una vez retirado el pin central de la pera, retirar el tapón del Nv. 18 (pique 650) y (pique 790) y retirarse del punto y resguardarse para luego comunicar al winchero que suba el cable lentamente retirando la pera de su posición y luego contando las vueltas de la pera que da para su registro.	- Exposición a cable suelto (giro). - Caída de objetos, materiales extraños. - Exposición a caída a diferente nivel.	- No exponerse a la línea de fuego. - Refugiarse en un lugar seguro. - Coordinar los trabajos a realizar. - Uso de arnés de seguridad, respetar las señalizaciones.
Mecánico I y II 4.10 Colocado de la pera: Culminada las vueltas, coordinar para taponear nuevamente y realizar el montaje de la pera y pin en el cabezal de skip.	- Exposición a golpes, cortes, fracturas. - Caída de objetos extraños, materiales.	- Uso de EPPs completos. - Uso de guardacabeza. - Uso de herramienta y equipos en buen estado.
Mecánico I y II, soldador, timbrero, op Winchero. 4.11 Retirado de vigas: Comunicar al winchero para retirar las vigas haciendo subir el skip hasta liberar la viga; una vez libre. <u>Retirar el tapón de la estación Nv 18</u> hacer	- Exposición a atrapamiento.	- No ingresar cuando el equipo se encuentra en movimiento. - Coordinar mediante radio, timbre y teléfono los movimientos a realizar.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTORQUE DE CABLE PIQUE 650 Y 790			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 08	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-322	Página: 4 de 4		

bajar el otro skip para realizar el mismo procedimiento del skip del compartimiento 1, desde el punto 4.6 al 4.10.		
4.12 Orden y limpieza: Realizar el orden y limpieza de toda el área de trabajo y clasificar los residuos sólidos en los tachos respectivos.	- Exposición a cortes golpes, fracturas.	- Utilizar los EPPs adecuados. - Manipular objetos pesados con apoyo.

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido iniciar los trabajos sin contar con la orden de trabajo escrita por el supervisor y herramientas de gestión debidamente firmadas. PETAR
- 5.2 Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o deteriorados (arnés con línea de vida).
- 5.3 Prohibido usar herramientas en mal estado.
- 5.4 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con su autorización actualizada y este capacitado.
- 5.5 Prohibido iniciar los trabajos si el personal se encuentra en estado etílico.
- 5.6 Prohibido iniciar los trabajos si no se cuenta con guarda cabeza de protección para realizar la tarea.
- 5.7 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con las radios de comunicación

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Urbano Cosme Palomares Supervisor de Piques y Chancadoras	Jorge Cañari Tafur Jefe de Área	Nestor Castillo Ubaldo Ingeniero Senior de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha:07/02/2025	Fecha:08/02/2025	Fecha: 09/02/2025	Fecha: 10/02/2025