

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 10	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-313	Página: 1 de 4		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL

1.1. Mecánico II o Mecanico I

1.2. Soldador

1.3. Winchero

1.4. Supervisor

2. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

2.1. Mameluco con cintas reflectivas

2.2. Protector de cabeza (casco) con barbiquejo

2.3. Botas de seguridad,

2.4. Respirador con filtros contra polvo (P-100)

2.5. Guantes de cuero y/o badana

2.6. Correa porta lámpara

2.7. Tapones de auditivos u orejeras

2.8. Lentes de seguridad

2.9. Pantalón y mandil de cuero para soldador

2.10. Arnés de seguridad de cuerpo completo, línea de vida y absorbedor de impacto

2.11. Lámpara a batería.

2.12. Careta de soldador

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Máquina de soldar. ➤ Esmeril. ➤ Tecle mecánico 1TN ➤ Amoladora ➤ Winche de izaje ➤ Jaula – Skip ➤ Radio ➤ <u>Equipo plasma</u> ➤ <u>Extintor</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Flexómetro. ➤ Llaves estilson 14". ➤ Llave francesa 12". ➤ Barretilla 4", 6". ➤ Comba de 4, 5 y 6 libras ➤ Escalera. ➤ <u>Eslinga 1 y 2 tn.</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Planchas anti-desgaste T-21. ➤ Pernos 5/8. ➤ Electrodo supercito 7018. ➤ Electrodo chanfercord 5/32". ➤ Soga Nylon ¾. ➤ Cinta de bloqueo.

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Supervisor, jefe de área, mecánico <p>1. Rellenado de herramienta de gestión: Recibir orden de trabajo escrita debidamente firmado por el supervisor o jefe de área. Llenar el IPERC con los riesgos y controles,</p>	Consumo de recurso natural (papel). Caída al mismo nivel.	Reciclaje de papel Mantener el área. limpio y ordenado



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP

Área: PIQUES Y CHANCADORAS

Versión: 10

NR: ALTO

**UEA
AMERICANA**

Código: GMI-MAN-PC-PET-313

Página: 2 de 4

contar con las firmas correspondientes en el PETAR.		
Mecánico, soldador 2. Verificar las condiciones del área de trabajo: Verificar y realizar inspección del área de trabajo, sin exponerse al punto descampaneo. Así mismo planificar y coordinar como se ejecutará el trabajo. Delimitar el área con cinta de bloqueo.	<ul style="list-style-type: none">- Exposición a espacios vacíos.- Caída a distinto nivel.- <u>Manipulación de herramientas</u>	<ul style="list-style-type: none">- Uso de arnés de seguridad con doble línea de vida y absorbador de impacto.- Respetar las señalizaciones- <u>Inspección de las herramientas a utilizar</u>
Mecánico, soldador 3. Verificar las herramientas y equipos: Se verificará el estado de los equipos, verificar el correcto funcionamiento de la radio, inspeccionar y verificar herramientas manuales con las cintas de color de código trimestral, verificar e inspeccionar los EPP's a utilizar.	<ul style="list-style-type: none">- Golpes, caídas al mismo nivel.- <u>Proyección de partículas</u>	<ul style="list-style-type: none">- Uso de arnés de seguridad con doble línea de vida y absorbador de impacto.- <u>Uso de lentes de seguridad</u>
Winchero y timbrero 4. Posicionamiento de Skip: Se realizarán las coordinaciones correspondientes entre winchero y mecánico para el posicionamiento de Skip de forma constante, inspeccionar el trabado del pico loro; verificar si se pueden destrabar en la zona de volteo, o en la estación Nv.1 o Nv.435, <u>pique 650 y 790 respectivamente</u> o realizarlo en el mismo <u>lugar</u> .	<ul style="list-style-type: none">- <u>Exposición a golpes y cortes.</u>- <u>Exposición a golpes y aplastamientos</u>- Exposición a atrapamiento- <u>Proyección de partículas</u>	<ul style="list-style-type: none">- <u>Apoyo personal para mover materiales pesados</u>- Coordinación constante por radio.- <u>Inspección de las herramientas a utilizar.</u>- <u>Usar lentes seguridad</u>
Mecánico, soldador 5. Destrabado de pico loro: Realizar el trabajo según los ítems mencionados, el personal debe encontrarse fuera de la trayectoria del paso del equipo. a. Sujetar rodillo de brazo de pico loro: Con ayuda de una soga de nylon de ¾", sujetar el rodillo del brazo del pico loro para levantar lo suficiente y no obstaculizar el destrabado. Una vez recuperado colocar el pin de sujeción de pico loro. <u>Retirar el pin de sujeción del</u>	<ul style="list-style-type: none">- <u>Atrapamiento de personal.</u>- Caída a diferente nivel.- Exposición a golpes y cortes.- Exposición a atrapamiento, golpes y/o partes rotatorias- <u>Caída de personal mismo nivel</u>	<ul style="list-style-type: none">- Uso de arnés de seguridad con doble línea de vida y absorbador de impacto.- Uso correcto de guantes adecuados para la actividad.- Inspeccionar herramientas y equipos a utilizar.- No exponerse a la línea de fuego.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP

Área: PIQUES Y CHANCADORAS

Versión: 10

NR: ALTO

**UEA
AMERICANA**

Código: GMI-MAN-PC-PET-313

Página: 3 de 4

<p><u>pico loro para sujetar el rodillo del brazo de pico loro.</u></p> <p>b. Manipulación de barretilla: Con ayuda de una barretilla 4" y 6", para destrabar el pico loro de la parte que se obstaculice, hasta liberar.</p> <p>c. Uso de tecle mecánico: Si con la barretilla no se destraba, hacer uso del tecle mecánico realizando movimientos que permitan que se liberen.</p> <p>d. Uso de soldadura: Si no se puede destrabar con los métodos anteriores se deberá soldar o chanferiar (corte) según lo que se requiera.</p> <p>e. Con apoyo del winche: realizar movimientos para liberar el pico loro del dado haciendo que la compuerta se abra o cierre, una vez liberada asegurar el pico loro y realizar las pruebas necesarias.</p>		<ul style="list-style-type: none">- <u>Orden y limpieza del área de trabajo</u>- Comunicación constante.
<p>Mecánico, soldador</p> <p>6. Aseguramiento de pico loro: Una vez destrabado el pico loro asegurar en la jaula Skip colocando pinos, rodillos y pasadores.</p>	<ul style="list-style-type: none">- Exposición a golpes y cortes- Atrapamiento de personal	<ul style="list-style-type: none">- Uso correcto de guantes.- Comunicación constante entre compañeros.
<p>Mecánico, soldador</p> <p>7. Realizar las pruebas en vacío: Una vez <u>asegurado</u> el pico loro realizar las pruebas respectivas en vacío para verificar el correcto funcionamiento</p>	<ul style="list-style-type: none">- Exposición a atrapamiento- <u>Caída personal a distinto nivel</u>	<ul style="list-style-type: none">- No exponerse a la línea de fuego.- <u>Uso de arnés y línea de vida.</u>
<p>Mecánico, soldador</p> <p>8. Orden y limpieza: Limpiar zona de trabajo, retirando material utilizado y depositar en los tachos de acuerdo con la clasificación correspondiente.</p>	<ul style="list-style-type: none">- Caída al mismo nivel.- Contusiones y golpes- Generación de residuos no aprovechables	<ul style="list-style-type: none">- Uso completo de EPP's.- Segregación de residuos no aprovechables

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con la orden de trabajo y el PETAR para realizar la actividad.
- 5.2 Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con las herramientas de gestión con las firmas respectivas o estas se encuentren rellenas inadecuadamente.
- 5.3 Prohibido utilizar herramientas en mal estado e inapropiadas a la labor.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 10	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-313	Página: 4 de 4		

- 5.4** Prohibido realizar el trabajo si el personal no tiene puesto los EPP's básicos como lentes, protección auditiva, respirador, guantes, arnés de seguridad con línea de vida.
- 5.5** Prohibido realizar el trabajo si el personal se encuentra en estado etílico y/o haya consumido drogas, pastillas, somníferos, que no se encuentre en sus cinco sentidos.
- 5.6** Prohibido realizar trabajo si el personal no cuenta con la autorización interna de trabajo actualizada y este capacitado.
- 5.7** Prohibido realizar el trabajo si no se cuenta con radios de comunicación.
- 5.8** Prohibido realizar los trabajos si el personal no está capacitado para realizar la actividad

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Rodriguez Páez David Supervisor de Piques y Chancadoras	Jorge Cañari Tafur Jefe de Área	Nestor Castillo Ubaldo Ingeniero Senior de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha:08/02/2025	Fecha:09/02/2025	Fecha: 10/02/2025	Fecha: 11/02/2025