	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 10	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-313	Página: 1 de 4		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL

- 1.1. Mecánico II o Mecánico I
- 1.2. Soldador
- 1.3. Winchero
- 1.4. Supervisor

2. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL


- 2.1. Mameluco con cintas reflectivas
- 2.2. Protector de cabeza (casco) con barbiquejo
- 2.3. Botas de seguridad,
- 2.4. Respirador con filtros contra polvo (P-100)
- 2.5. Guantes de cuero y/o badana
- 2.6. Correa porta lámpara
- 2.7. Tapones de auditivos u orejeras
- 2.8. Lentes de seguridad
- 2.9. Pantalón y mandil de cuero para soldador
- 2.10. Arnés de seguridad de cuerpo completo, línea de vida y absorbedor de impacto
- 2.11. Lámpara a batería.
- 2.12. Careta de soldador


3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES


EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Máquina de soldar. ➤ Esmeril. ➤ Tecle mecánico 1TN ➤ Amoladora ➤ Winche de izaje ➤ Jaula – Skip ➤ Radio ➤ <u>Equipo plasma</u> ➤ <u>Extintor</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Flexómetro. ➤ Llaves estilson 14”. ➤ Llave francesa 12”. ➤ Barretilla 4”, 6”. ➤ Comba de 4, 5 y 6 libras ➤ Escalera. ➤ <u>Eslinga 1 y 2 tn.</u> 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Planchas anti-desgaste T-21. ➤ Pernos 5/8. ➤ Electrodo supercito 7018. ➤ Electrodo chanfercord 5/32”. ➤ Soga Nylon ¾. ➤ Cinta de bloqueo.


4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Supervisor, jefe de área, mecánico 1. Rellenado de herramienta de gestión: Recibir orden de trabajo escrita debidamente firmado por el supervisor o jefe de área. Llenar el IPERC con los riesgos y controles,	Consumo de recurso natural (papel). Caída al mismo nivel.	Reciclaje de papel Mantener el área. limpio y ordenado

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 10	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-313	Página: 2 de 4		


contar con las firmas correspondientes en el PETAR.		
Mecánico, soldador 2. Verificar las condiciones del área de trabajo: Verificar y realizar inspección del área de trabajo, sin exponerse al punto descampaneo. Así mismo panificar y coordinar como se ejecutará el trabajo. Delimitar el área con cinta de bloqueo.	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a espacios vacíos. - Caída a distinto nivel. - <u>Manipulación de herramientas</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - Uso de arnés de seguridad con doble línea de vida y absorbedor de impacto. - Respetar las señalizaciones - <u>Inspección de las herramientas a utilizar</u>
Mecánico, soldador 3. Verificar las herramientas y equipos: Se verificará el estado de los equipos, verificar el correcto funcionamiento de la radio, inspeccionar y verificar herramientas manuales con las cintas de color de código trimestral, verificar e inspeccionar los EPP's a utilizar.	<ul style="list-style-type: none"> - Golpes, caídas al mismo nivel. - <u>Proyección de partículas</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - Uso de arnés de seguridad con doble línea de vida y absorbedor de impacto. - <u>Uso de lentes de seguridad</u>
Winchero y timbrero 4. Posicionamiento de Skip: Se realizarán las coordinaciones correspondientes entre winchero y mecánico para el posicionamiento de Skip de forma constante, inspeccionar el trabado del pico loro; verificar si se pueden destrabar en la zona de volteo, o en la estación Nv.1 o Nv.435, <u>pique 650 y 790 respectivamente</u> o realizarlo en el mismo <u>lugar</u> .	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Exposición a golpes y cortes.</u> - <u>Exposición a golpes y aplastamientos</u> - Exposición a atrapamiento - <u>Proyección de partículas</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Apoyo personal para mover materiales pesados</u> - Coordinación constante por radio. - <u>Inspección de las herramientas a utilizar.</u> - <u>Usar lentes seguridad</u>
Mecánico, soldador 5. Destrabado de pico loro: Realizar el  trabajo según los ítems mencionados, el personal debe encontrarse fuera de la trayectoria del paso del equipo. a. Sujetar rodillo de brazo de pico loro: Con ayuda de una sogá de nylon de ¾", sujetar el rodillo del brazo del pico loro para levantar lo suficiente y no obstaculizar el destrabado. Una vez recuperado colocar el pin de sujeción de pico loro. <u>Retirar el pin de sujeción del</u>	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Atrapamiento de personal.</u> - Caída a diferente nivel. - Exposición a golpes y cortes. - Exposición a atrapamiento, golpes y/o partes rotatorias - <u>Caída de personal mismo nivel</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - Uso de arnés de seguridad con doble línea de vida y absorbedor de impacto. - Uso correcto de guantes adecuados para la actividad. - Inspeccionar herramientas y equipos a utilizar. - No exponerse a la línea de fuego.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 10	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-313	Página: 3 de 4		

<p><u>pico loro para sujetar el rodillo del brazo de pico loro.</u></p> <p>b. Manipulación de barretilla: Con ayuda de una barretilla 4" y 6", para destrabar el pico loro de la parte que se obstaculice, hasta liberar.</p> <p>c. Uso de tecla mecánico: Si con la barretilla no se destraba, hacer uso del tecla mecánico realizando movimientos que permitan que se liberen.</p> <p>d. <u>Uso de soldadura:</u> Si no se puede destrabar con los métodos anteriores se deberá soldar o chanferiar (corte) según lo que se requiera.</p> <p>e. Con apoyo del winche: realizar movimientos para liberar el pico loro del dado haciendo que la compuerta se abra o cierre, una vez liberada asegurar el pico loro y realizar las pruebas necesarias.</p>		<p>- <u>Orden y limpieza del área de trabajo</u></p> <p>- Comunicación constante.</p>
<p>Mecánico, soldador</p> <p>6. Aseguramiento de pico loro: Una  vez destrabado el pico loro asegurar en la jaula Skip colocando pines, rodillos y pasadores.</p>	<p>- Exposición a golpes y cortes</p> <p>- Atrapamiento de personal</p>	<p>- Uso correcto de guantes.</p> <p>- Comunicación constante entre compañeros.</p>
<p>Mecánico, soldador</p> <p>7. Realizar las pruebas en vacío: Una vez <u>asegurado</u> el pico loro realizar las pruebas respectivas en vacío para verificar el correcto funcionamiento</p>	<p>- Exposición a atrapamiento</p> <p>- <u>Caída personal a distinto nivel</u></p>	<p>- No exponerse a la línea de fuego.</p> <p>- <u>Uso de arnés y línea de vida.</u></p>
<p>Mecánico, soldador</p> <p>8. Orden y limpieza: Limpiar zona de trabajo, retirando material utilizado y depositar en los tachos de acuerdo con la clasificación correspondiente.</p>	<p>- Caída al mismo nivel.</p> <p>- Contusiones y golpes</p> <p>- Generación de residuos no aprovechables</p>	<p>- Uso completo de EPP's.</p> <p>- Segregación de residuos no aprovechables</p>

5. RESTRICCIONES.

- 5.1** Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con la orden de trabajo y el PETAR para realizar la actividad.
- 5.2** Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con las herramientas de gestión con las firmas respectivas o estas se encuentren rellenas inadecuadamente.
- 5.3** Prohibido utilizar herramientas en mal estado e inapropiadas a la labor.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO DESTRABADO DE PICO LORO DE SKIP			UEA AMERICANA
	Área: PIQUES Y CHANCADORAS	Versión: 10	NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-PC-PET-313	Página: 4 de 4		

- 5.4** Prohibido realizar el trabajo si el personal no tiene puesto los EPP's básicos como lentes, protección auditiva, respirador, guantes, arnés de seguridad con línea de vida.
- 5.5** Prohibido realizar el trabajo si el personal se encuentra en estado etílico y/o haya consumido drogas, pastillas, somníferos, que no se encuentre en sus cinco sentidos.
- 5.6** Prohibido realizar trabajo si el personal no cuenta con la autorización interna de trabajo actualizada y este capacitado.
- 5.7** Prohibido realizar el trabajo si no se cuenta con radios de comunicación.
- 5.8** Prohibido realizar los trabajos si el personal no está capacitado para realizar la actividad

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Rodriguez Páez David Supervisor de Piques y Chancadoras	Jorge Cañari Tafur Jefe de Área	Nestor Castillo Ubaldo Ingeniero Senior de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha:08/02/2025	Fecha:09/02/2025	Fecha: 10/02/2025	Fecha: 11/02/2025