	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRASLADO DE JUMBO ELÉCTROHIDRAULICO EN MINA (SIMBA / JUMBO / BOLTER)			UEA AMERICANA
	Área: Mina	Versión: 00	NR: ALTO	
	Código: GMI-MIN-TL-PET-153	Página 1 de 3		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1 Operador de Jumbo / simba y/o Bolter.
- 1.2 Ayudantes de equipo
- 1.3 Conductor de camioneta (cuando requiera)
- 1.4 Conductor de porta tropa (cuando requiera)
- 1.5 Conductor de camión (cuando requiera)

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.


- 2.1 Protector de cabeza tipo jockey con barbiquejo
- 2.2 Anteojos de seguridad
- 2.3 Respirador de media cara con filtros para partículas (P-100)
- 2.4 Doble protección auricular (Orejeras y tapón auditivo)
- 2.5 Mameluco con cintas reflectivas
- 2.6 Correa porta lámparas
- 2.7 Guantes de badana y/o guantes de jebe
- 2.8 Botas dieléctricas.
- 2.9 Lámpara minera a batería.

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES.


EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
Jumbo frontonero, bolter, equipo Simba con carrusel, camioneta, portatropa, camión.	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Lampa ➤ Pico ➤ Extintor PQS de 6 Kg. ➤ 2 conos de seguridad ➤ Soga de ½ para bloqueo ➤ Probador de energía. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kit antiderrame ➤ Cinta de bloqueo ➤ Bastón luminoso

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Operador / Conductor / Ayudante 4.1. El trabajador recibirá la orden de trabajo escrita y firmado por el supervisor de turno para desarrollar la actividad.	<ul style="list-style-type: none"> - Caída a mismo nivel y/o distinto nivel - Exposición a gases - Atropello - Caída de rocas 	<ul style="list-style-type: none"> - Bajar y/o subir al equipo haciendo uso de 3 puntos apoyo - No exponerse a lugares sin ventilación - Ubicarse en lugares seguros - Verificar el sostenimiento del área
Operador / Conductor / Ayudante	-	-

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRASLADO DE JUMBO ELÉCTROHIDRAULICO EN MINA (SIMBA / JUMBO / BOLTER)			UEA AMERICANA
	Área: Mina	Versión: 00	NR: ALTO	
	Código: GMI-MIN-TL-PET-153	Página 2 de 3		

Inspección del equipo/vehículo: 4.2. Llenado de herramientas de gestión El trabajador inspeccionará el área donde se ubica el equipo y procederá a rellenar las herramientas de gestión verificando las condiciones del área de trabajo con el IPERC,		
Operador / Conductor / Ayudante 4.3. Inspección del equipo/vehículo: Inspeccionar los equipos/vehículos haciendo el uso del check list de pre-uso respectivo.	<ul style="list-style-type: none">- Caída al mismo nivel durante la inspección- caída a distinto nivel al ascender a la cabina del volquete	<ul style="list-style-type: none">- Verificar el área de trabajo si está libre de materiales o restos- Hacer uso de los tres puntos de apoyo para ascender al volquete
Operador / Conductor / Ayudante 4.4. Traslado del equipo: Antes de iniciar el traslado se realiza los toques de claxon: <ul style="list-style-type: none">- Un toque de claxon (arrancar el equipo, detener el equipo)- Dos toques de claxon (avanzar el equipo)- Tres toques de claxon (retroceder el equipo) Iniciar el recorrido por la vía manteniendo y cumpliendo el RITRA.	<ul style="list-style-type: none">- Atropello a personal- Choque con equipos y/ volquetes- Atropello a personal por punto ciego	<ul style="list-style-type: none">- Dar preferencia al peatón- Hacer cumplir RITRA manejo defensivo- Hacer uso correcto de los toques de claxon
Operador / Conductor / Ayudante 4.5. Durante el traslado: El equipo Jumbo electrohidráulico, se trasladará con el brazo hacia adelante en en las labores de mina, totalmente retraído y hacia abajo, para mantener una mejor visibilidad y control del equipo. Por su parte, el equipo Bolter y el Simba con carrusel en el brazo deberán trasladarse con la cabina hacia delante y el brazo hacia atrás, permitiendo así una mejor visibilidad para el operador. 4.5.1. Traslado con escolta (persona): El ayudante del equipo se ubicará por delante del equipo a una distancia no menor de 30 metros para alertar a los peatones y equipos, haciendo uso del bastón luminoso.	<ul style="list-style-type: none">- Pérdida del control del equipo- Colisión- Atropello- choque- Riesgo disergonómico	<ul style="list-style-type: none">- Uso de refugio y paso peatonal- Uso de vigia- Uso de vigia- Uso de refugio vehicular- Posición de personal

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRASLADO DE JUMBO ELÉCTROHIDRAULICO EN MINA (SIMBA / JUMBO / BOLTER)			UEA AMERICANA
	Área: Mina	Versión: 00	NR: ALTO	
	Código: GMI-MIN-TL-PET-153	Página 3 de 3		

<p>4.5.2. Traslado con escolta (vehículo): El vehículo se ubicará por delante del equipo a una distancia no menor de 30 metros y se detendrá en una intersección para advertir y detener el tránsito de otros vehículos.</p> <p>4.5.3. Terminado el desplazamiento del equipo, este sera parqueado y se bajaran las gatas cuidando que nadie este cerca.</p> <p>4.5.4. Colocar el cono de seguridad y bastón luminoso y dejar apagado el equipo.</p>	
--	--

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibición del ingreso a labores de reciente disparo hasta que las concentraciones de gases y polvos se encuentren por debajo del Límites de Exposición Ocupacional (LEO).
- 5.2 Prohibido iniciar la actividad si no se cuenta con las herramientas de gestión debidamente firmadas por la supervisión (Orden de trabajo, lperc Continuo, Check list de labor. etc.).
- 5.3 Prohibido realizar la actividad si no se cuenta con el personal debidamente capacitado y autorizado.
- 5.4 Prohibido realizar la actividad si el equipo presenta fallas mecánicas, eléctricas o hidráulicas.
- 5.5 Prohibido el ingreso a labores bloqueadas, abandonadas y/o taponeadas.
- 5.6 Prohibido dar pase en paralelo en las intersecciones.
- 5.7 Prohibido realizar la actividad cuando se observen rocas fracturadas que puedan afectar al personal o equipo.
- 5.8 Queda prohibido dejar la llave de contacto en los equipos.
- 5.9 Prohibido retroceder si no tiene visibilidad.
- 5.10 Prohibido realizar trabajos incumpliendo sus funciones establecidas en el perfil de puesto.

Elaborado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
		 Ing. RUIZ ZAPATA EDER ANTHONY SUPERINTENDENTE DE SSG CAP. 117892	
Demecio Marcañaupa Chancas Jefe de guardia	Johnatan Michue Grijalva Jefe de Mina	Eder Ruiz Zapata Superintendente de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 06/12/2025	Fecha: 07/12/2025	Fecha: 08/12/2025	Fecha: 09/12/2025