	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO <b>USO DE MAQUINA TRONZADORA</b>			UEA AMERICANA
	Área: Servicios Mina	Versión: 04	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MIN-SM-PET-41	Página 1 de 3		

**“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”**

## 1. PERSONAL.

### 1.1. Soldadores (2)

## 2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

### 2.1. Careta facial con vidrios(policarbonato)

### 2.2. Protector respiratorio

### 2.3. Casco tipo sombrero y barbiquejo

### 2.4. Zapato de seguridad con punta de acero

### 2.5. Guantes de cuero de caña larga

### 2.6. Overol con cintas reflectivas

### 2.7. Mandil de cuero,

### 2.8. Escarpines, lentes de seguridad

### 2.9. Tapones de oídos u orejeras


### 2.10. Respirador de media cara con filtros para partículas (P-100).

## 3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES


EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
➤ Tronzadora eléctrica	➤ puntos de energía ➤ Biombos ➤ Caballetes ➤ Extintor de 6 kg ➤ Llave hexagonal	➤ Disco de corte 14"

## 4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-ASPECTO/MEDIDAS PREVENTIVAS

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<b>Jefe de Guardia/Supervisor</b> <b>1. Recibir orden de trabajo:</b> Recibir la orden de trabajo por escrito y firmado por el supervisor o jefe de guardia	No aplica	No aplica
<b>Soldadores</b> <b>2. Realizar los documentos de gestión:</b> Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenado, limpio, retirar todo material inflamable y ventilado, se debe identificar todo los peligros, riesgos y controles del área de trabajo haciendo uso	Caída al mismo nivel.	Realizar orden y limpieza antes de iniciar la actividad.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO USO DE MAQUINA TRONZADORA			UEA AMERICANA
	Área: Servicios Mina	Versión: 04	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MIN-SM-PET-41	Página 2 de 3		





del IPERC continuo y PETAR para trabajos en calientes.		
<b>Soldadores</b> <b>3. Inspección del equipo:</b> Realizar la inspección de pre- uso del equipo de la maquina tronzadora, utilizando el Check list de equipo, realizar la inspección de las herramientas con la cinta de color o equipos a utilizar en el desarrollo del trabajo, verificando que la guarda del disco este en buenas condiciones.	Cortes ó lesiones por objetos punzocortantes.	Realizar el correcto rellenado del checklist pre-uso.  Uso correcto de EPP.  Realizar orden y limpieza.
<b>Soldadores</b> <b>4. Uso de EPP's:</b> Para el desarrollo de trabajos con maquina tronzadora se tendrá en cuenta lo siguiente: (casaca, pantalón mandil guantes Escarpín de cuero, careta de soldar, zapatos con punta de acero, lentes de seguridad.	Cortes o lesiones.	Uso correcto de EPP.  No exponerse a la línea de fuego.
<b>Soldadores</b> <b>5. Delimitación del área:</b> Delimitar con sogas o letrero o biombo para evitar el ingreso de personas al trabajo.	Caída al mismo nivel.	Realizar orden y limpieza antes de realizar los trabajos.
<b>Soldadores</b> <b>6. <u>Para realizar la colocación y cambio del disco de 14" con una llave hexagonal se deberá estar des energizado la maquina tronzadora. Luego energizarlo</u></b>	Exposición a golpes, cortes y lesiones.	Uso correcto de EPP
	electrocución	Trabajos con energía cero
<b>Soldadores</b> <b>7. <u>Para realizar corte de acero (barras de acero) se debe realizar entre 2 personas, se presiona el agarradero hacia abajo lentamente hasta cortar el acero para evitar no rotura del disco.</u></b>	proyección de partículas.	Uso correcto de la carea facial.
	Corte lesiones por objetos punzocortantes	No exponerse a la linea de fuego

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO USO DE MAQUINA TRONZADORA			UEA AMERICANA
	Área: Servicios Mina	Versión: 04	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MIN-SM-PET-41	Página 3 de 3		

<b>Soldadores</b>  <b>8. Al término:</b> <u>Al finalizar los trabajos con maquina tronzadora des energizar y realizar orden</u>	Generación de residuos sólidos.	Segregación de residuos sólidos.
	electrocución	Trabajos con energía cero

## 5. RESTRICCIONES

- 5.1. Prohibido iniciar los trabajos, si el personal no cuenta con las herramientas de gestión debidamente firmadas por su supervisor (orden de trabajo, check list de labor, IPERC continuo y PETAR).
- 5.2. Prohibido iniciar los trabajos con tronzadora si el personal no ha realizado el bloqueo del equipo (lock out y tag out) y delimitación del área de trabajo.
- 5.3. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con la autorización para operar los equipos como: máquina de soldar, equipo oxicorte, equipo plasma, esmeril, tronzadora, buril (amoladora angular o recta).
- 5.4. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con los EPP's adecuados y en buenas condiciones para la actividad.
- 5.5. Prohibido realizar el trabajo si el área esta con material inflamable.
- 5.6. Prohibido iniciar los trabajos si hay presencia de lluvia y/o tormenta eléctrica.
- 5.7. Prohibido realizar el trabajar si el disco excede las 7"

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Joel Tonconi Condori Supervisor de Área	Paul Lozano Soto Jefe de Guardia	Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 27/02/2025	Fecha: 28/02/2025	Fecha: 01/03/2025	Fecha: 02/03/2025