

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO USO DE MAQUINA TRONZADORA		
	Área: Servicios Mina	Versión: 04	NR: MEDIO
	Código: GMI-MIN-SM-PET-41	Página 1 de 3	UEA AMERICANA

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

1.1. Soldadores (2)

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1. Caretas faciales con vidrios(policarbonato)
- 2.2. Protector respiratorio
- 2.3. Casco tipo sombrero y barbiquejo
- 2.4. Zapato de seguridad con punta de acero
- 2.5. Guantes de cuero de caña larga
- 2.6. Overol con cintas reflectivas
- 2.7. Mandil de cuero,
- 2.8. Escarpines, lentes de seguridad
- 2.9. Tapones de oídos u orejeras
- 2.10. Respirador de media cara con filtros para partículas (P-100).

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
➤ Tronzadora eléctrica	<ul style="list-style-type: none"> ➤ puntos de energía ➤ Biombos ➤ Caballetes ➤ Extintor de 6 kg ➤ Llave hexagonal 	➤ Disco de corte 14"

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-ASPECTO/MEDIDAS PREVENTIVAS

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Jefe de Guardia/Supervisor 1. Recibir orden de trabajo: Recibir la orden de trabajo por escrito y firmado por el supervisor o jefe de guardia	No aplica	No aplica
Soldadores 2. Realizar los documentos de gestión: Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenado, limpio, retirar todo material inflamable y ventilado, se debe identificar todo los peligros, riesgos y controles del área de trabajo haciendo uso	Caída al mismo nivel.	Realizar orden y limpieza antes de iniciar la actividad.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO USO DE MAQUINA TRONZADORA

Área: Servicios Mina

Versión: 04

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MIN-SM-PET-41

Página 2 de 3

del IPERC continuo y PETAR para trabajos en calientes.		
Soldadores 3. Inspección del equipo: Realizar la inspección de pre- uso del equipo de la maquina tronzadora, utilizando el Check list de equipo, realizar la inspección de las herramientas con la cinta de color o equipos a utilizar en el desarrollo del trabajo, verificando que la guarda del disco este en buenas condiciones.	Cortes ó lesiones por objetos punzocortantes.	Realizar el correcto rellenado del checklist pre-uso. Uso correcto de EPP. Realizar orden y limpieza.
Soldadores 4. Uso de EPP's: Para el desarrollo de trabajos con maquina tronzadora se tendrá en cuenta lo siguiente: (casaca, pantalón mandil guantes Escarpín de cuero, careta de soldar, zapatos con punta de acero, lentes de seguridad.	Cortes o lesiones.	Uso correcto de EPP. No exponerse a la línea de fuego.
Soldadores 5. Delimitación del área: Delimitar con soga o letrero o biombo para evitar el ingreso de personas al trabajo.	Caída al mismo nivel.	Realizar orden y limpieza antes de realizar los trabajos.
Soldadores 6. Para realizar la colocación y cambio del disco de 14" con una llave hexagonal se deberá estar des energizado la maquina tronzadora. Luego energizarlo	Exposición a golpes, cortes y lesiones. electrocución	Uso correcto de EPP Trabajos con energía cero
Soldadores 7. Para realizar corte de acero (barras de acero) se debe realizar entre 2 personas, se presiona el agarradero hacia abajo lentamente hasta cortar el acero para evitar no rotura del disco.	proyección de partículas. Corte lesiones por objetos punzocortantes	Uso correcto de la careta facial. No exponerse a la linea de fuego

 GMI	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO USO DE MAQUINA TRONZADORA		
	Área: Servicios Mina	Versión: 04	NR: MEDIO
	Código: GMI-MIN-SM-PET-41	Página 3 de 3	UEA AMERICANA

Soldadores		
8. Al término: <u>Al finalizar los trabajos con maquina tronzadora des energizar y realizar orden</u>	Generación de residuos sólidos.	Segregación de residuos sólidos.
	electrocución	Trabajos con energía cero

5. RESTRICCIONES

- 5.1.** Prohibido iniciar los trabajos, si el personal no cuenta con las herramientas de gestión debidamente firmadas por su supervisor (orden de trabajo, check list de labor, IPERC continuo y PETAR).
- 5.2.** Prohibido iniciar los trabajos con tronzadora si el personal no ha realizado el bloqueo del equipo (lock out y tag out) y delimitación del área de trabajo.
- 5.3.** Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con la autorización para operar los equipos como: máquina de soldar, equipo oxicorte, equipo plasma, esmeril, tronzadora, buril (amoladora angular o recta).
- 5.4.** Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con los EPP's adecuados y en buenas condiciones para la actividad.
- 5.5.** Prohibido realizar el trabajo si el área esta con material inflamable.
- 5.6.** Prohibido iniciar los trabajos si hay presencia de lluvia y/o tormenta eléctrica.
- 5.7.** Prohibido realizar el trabajar si el disco excede las 7"

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Joel Tonconi Condori Supervisor de Área	Paul Lozano Soto Jefe de Guardia	Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 27/02/2025	Fecha: 28/02/2025	Fecha: 01/03/2025	Fecha: 02/03/2025