


| | | | | |
|---|--|----------------|-----------|--------------------------------|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CARGA, TRASPORTE Y DESCARGA DE RIELES EN CAMIÓN | | | UEA AMERICANA |
| | Área: MINA | Versión: 03 | NR: MEDIO | |
| | Código: GMI-MIN-SM-PET-272 | Página: 1 de 3 | | |

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1. Conductor (1)
- 1.2. Maestro servicios Mina
- 1.3. Ayudante servicios Mina (2)

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.

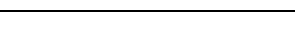
- 2.1. Mameluco con cintas reflectivas
- 2.2. Protector de cabeza
- 2.3. Barbiquejo.
- 2.4. Botas dieléctricas/ botas con punta de acero
- 2.5. Respirador con filtros para partículas
- 2.6. Lentes de seguridad malla o mica
- 2.7. Tapón de oído
- 2.8. Guantes de cuero/jebe/badana
- 2.9. Correa porta lámpara
- 2.10. Lámpara a batería.



3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES.

| EQUIPOS | HERRAMIENTAS | MATERIALES |
|----------|---------------------------------|-------------------|
| ➤ Camión | ➤ 4 ganchos metálicos ➤ Soga | ➤ Bastón luminoso |

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS


| PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO | RIESGO/ASPECTO | MEDIDAS PREVENTIVAS |
|---|--|--|
| Jefe de Guardia/Supervisor 1. Recibir orden de trabajo: Recibir la orden de trabajo por escrito y firmado por el supervisor o jefe de guardia | Agotamiento, sobrecarga laboral. | • Pausas activas. • Rotación del personal. |
| Conducto, Maestro y ayudante de servicios 2. Inspección del lugar de trabajo: Inspeccionar el área de trabajo utilizando el check list de Labores Mineras. Identificar peligros, evaluar riesgos y determinar los controles utilizando el IPERC-Continuo. Inspeccionar si se cuenta con los EPPs adecuados para la tarea. | • <u>Aplastamiento por caída de rocas.</u> • <u>Gaseamiento.</u> • Caída al mismo nivel. | • Desatado de rocas. • Uso de respirador. • Orden y limpieza. |
| Conducto, Maestro y ayudante de servicios 3. Bloqueo del Área de trabajo: En lugares donde haya tránsito de equipos se realiza el bloqueo antes de iniciar la actividad, se colocará los bastones luminosos en ambos accesos aproximadamente a 10m antes de la zona de trabajo. | <u>Atropellamiento por vehículos en movimiento</u> | Uso de bastones luminosos, cono y tacos. <u>Comunicación efectiva</u> |





| | | | | |
|--|--|----------------|-----------|------------------|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CARGA, TRASPORTE Y DESCARGA DE RIELES EN CAMIÓN | | | UEA AMERICANA |
| | Área: MINA | Versión: 03 | NR: MEDIO | |
| | Código: GMI-MIN-SM-PET-272 | Página: 2 de 3 | | |

| | | |
|--|---|---|
| Conducto, Maestro y ayudante de servicios 4. Carguío de rieles a camión:  El conductor se estacionará a 1 metro aproximadamente de la zona de apilamiento de los rieles, luego 2 trabajadores con el apoyo de gancho subirán un extremo de la riel a la tolva del camión, después 2 trabajadores introducirán los canchos metálicos en las aberturas de los pernos de riel el otro extremo, luego empujarán hasta que llegue al tope de la tolva del camión, este proceso se realizara hasta subir un máximo de 14 rieles, luego asegurar los rieles con una soga, colocar los banderines de color rojo y proceder con su traslado. | <ul style="list-style-type: none">• Riesgos ergonómicos.• Atrapamiento / aplastamiento <u>por manipulación de riel</u>• Cortes y golpes. | <ul style="list-style-type: none">• Pausas activas, no cargas más de 25kg <u>(solo)</u>• Uso correcto de EPP, comunicación y coordinación.• Uso correcto de las <u>herramientas (ganchos)</u> |
| Conducto, Maestro y ayudante de servicios 5. Descarga de riel en camión:  El conductor se estacionara 1 metro aproximadamente de la zona donde se va descargar los rieles, luego se procederá con el descargue de los rieles de la carrocería, 2 trabajadores con introducirán los ganchos en las aberturas de los pernos de riel, luego jalarán el extremo de la riel hasta bajarlo de la tolva del camión, después 2 trabajadores con sus respectivos ganchos empujaran hasta la zona de apilamiento de rieles, este proceso se realizará hasta bajar la última riel, hasta tener 3 cómodos como máximo. | <ul style="list-style-type: none">• Riesgos ergonómicos.• Atropellamiento, aplastamiento <u>por manipulación de riel</u>• Cortes, golpes. | <ul style="list-style-type: none">• Pausas activas, no cargar más de 25 kg.• Uso de bastones luminosos, tacos y conos de seguridad.• Comunicación y trabajo en equipo.• Uso correcto de materiales y herramientas. |
| Conducto, Maestro y ayudante de servicios 6. Término del trabajo: Dejar ordenado y limpio el área de trabajo. | Caída al mismo nivel. | Orden y limpieza. |

5. RESTRICCIONES.

- 5.1. Prohibido realizar la actividad si no se cuenta con la orden de trabajo firmada por el supervisor.
- 5.2. Prohibido realizar la actividad si no se cuenta con los EPPs completos.
- 5.3. Prohibido realizar el manipuleo de rieles con exposición de mano, utilizar siempre ganchos obligatoriamente.
- 5.4. Prohibido dejar los rieles a menos de 70 cm de la línea cauville.
- 5.5. Prohibido trabajar solo con personal nuevo debe estar acompañado con personal antiguo o de experiencia.

| | | | | |
|--|--|----------------|-----------|------------------|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CARGA, TRASPORTE Y DESCARGA DE RIELES EN CAMIÓN | | | UEA AMERICANA |
| | Área: MINA | Versión: 03 | NR: MEDIO | |
| | Código: GMI-MIN-SM-PET-272 | Página: 3 de 3 | | |

| Actualizado por: | Revisado por: | Revisado por: | Aprobado por: |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| Lozano Soto Paul Jefe de guardia | Ayuque Carrera Marco Asiste. de superintendencia Mina | Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad | Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina |
| Fecha: 06/05/2025 | Fecha: 07/05/2025 | Fecha: 08/05/2025 | Fecha: 09/05/2025 |