

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CORTE DE PERNO CON EQUIPO OXICETILENO		
	Área: Mina	Versión: 10	NR: MEDIO
	Código: GMI-MIN-SM-PET-27	Página 1 de 3	

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1. Operador de Manitou
- 1.2. Soldadores (2)

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1. Casco tipo sombrero con barbiquejo
- 2.2. Careta o máscara facial con ante ojos especiales (oscuro)
- 2.3. Tapones auditivos y/o orejeras
- 2.4. Respirador con filtro para polvo y gases
- 2.5. Guantes de cuero hasta el codo
- 2.6. Botas de jebe y overol con cintas reflectivas.
- 2.7. Casaca y pantalón de cuero para soldador
- 2.8. Correa y lámpara a batería
- 2.9. Arnés y línea de vida
- 2.10. Línea retráctil

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Equipo oxiacetileno. ➤ Soplete de soldar. ➤ Manitou 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Flexómetro ➤ Chispero ➤ Llave (francesa, inglesa de 12"). 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Limpiador de boquilla desoldar ➤ Extintor de 6Kg. ➤ Botella de oxígeno y acetileno con respectivo manómetro.

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-ASPECTO/MEDIDAS PREVENTIVAS

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Jefe de Guardia/Supervisor 1. Recibir orden de trabajo: Recibir la orden de trabajo por escrito y firmado por el supervisor o jefe de guardia.	Agotamiento, sobrecarga laboral.	Comunicación con el equipo de trabajo. Rotación del personal.
Operador de manitou, soldadores. 2. Inspeccionar el lugar de trabajo: Otorgada la orden de trabajo firmada por el supervisor y contar con PETAR, realizar el Check list de labores e identificación de peligros, evaluación de riesgos y controles usando el IPERC continuo.	<u>Gaseamiento.</u> <u>Desprendimiento de rocas.</u>	Verificar los paneles de ventilación. Realizar el desate de rocas sueltas.



**PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
CORTE DE PERNO CON EQUIPO OXICETILENO**

Área: Mina

Versión: 10

NR: MEDIO

Código: GMI-MIN-SM-PET-27

Página 2 de 3

UEA
AMERICANA

<p>Operador de manitou, soldadores.</p> <p>3. Inspección del equipo de oxiacetileno: Balones, manguera melliza, reguladores de presión, manómetros, válvulas antirretorno de flama, conectores, pitones de soldadura y corte, mezcladores de oxígeno y acetileno, chispero y extintor.</p> <ul style="list-style-type: none">i.Una vez estacionado el equipo manitou deberá bajar la canastilla al piso para ingresar los balones de oxígeno y acetileno.ii.Los balones deberán estar ajustados a una columna vertical por una cadena o cable de $\frac{1}{2}$" y grampas.iii.La segunda opción para el asegurado se puede realizar también usando el contenedor con ruedas de los balones de oxígeno y acetileno debidamente asegurado del medio de cada balón con cadena.	<p><u>Intoxicación por</u> posible fuga de gas acetileno.</p> <p><u>Atropello por</u> vehículos pesados en movimiento.</p> <p>Golpes, lesiones y manipulación con equipo oxiacetileno.</p>	<p>Inspección preventiva del balón de acetileno.</p> <p>Mantener la distancia, no exponerse a la línea de fuego.</p> <p>No levantar peso mayor a 25kh.</p> <p>Trabajo en equipo.</p>
<p>Soldadores.</p> <p>4. Instalación del equipo:</p> <p>Bloqueo del área de trabajo, colocar la señalización.</p> <ul style="list-style-type: none">i.Descolgar y desenrollar las mangueras para iniciar los trabajos.ii.Ajustar con llave las conexiones de manguera, válvulas, mezcladora y pitones.iii.Abrir la válvula de oxígeno y acetileno, verificar la lectura de las presiones en los manómetros de cada circuito para regular el paso del oxígeno y acetileno con las válvulas.iv.Abrir las válvulas en el mezclador y encender la flama con el chispero.v.Iniciar el encendido lejos de algún material inflamable.	<p><u>Quemaduras por</u> Trabajos en caliente.</p> <p>Golpes, lesiones por traslado y manipulación del equipo acetileno.</p>	<p>Uso correcto de EPP (Traje de Soldado)</p> <p>No levantar peso mayor a 25 kg</p> <p>Trabajo en equipo.</p>



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CORTE DE PERNO CON EQUIPO OXICETILENO

Área: Mina

Versión: 10

NR: MEDIO

Código: GMI-MIN-SM-PET-27

Página 3 de 3

UEA
AMERICANA

Operador de manitou, soldadores.

5. Corte de perno: Iniciar el proceso de corte del perno, al ras de la roca, unos de los soldadores deben sostener el extremo del perno usando los guantes, en el caso de que no se pueda sostener verificar que el perno caerá sin afectar al equipo o a otras personas. Usar siempre la careta de protección facial y de vista. Apagar el equipo oxiacetileno cerrando las válvulas mezcladoras, reguladoras y las válvulas de las botellas.

Luego que el equipo manitou se estacione deberá de bajar la canastilla al piso para retirar los balones de oxígeno, acetileno.

Aflojar las conexiones y guardar los accesorios.

Enrollar y trasladar la manguera melliza hasta el gancho donde se cuelga.

Cortes / golpes por
Proyección de esquirlas.

Quemaduras por contacto
con metales calientes.

Golpe de calor por altas
temperaturas.

Caída a distinto nivel.

Uso correcto del traje de soldador y careta de protección facial.

Uso de guantes de soldador
Pausas activas

Uso de arnés de seguridad

Operador de manitou, soldadores.

6. Finalmente, se realiza orden y limpieza de la zona.

Generación de residuos

Segregación correcta de residuos

5. RESTRICCIONES.

- 5.1** Prohibido realizar la tarea sino se cuenta con la orden de trabajo debidamente firmada por el supervisor y/o jefe inmediato y las herramientas de gestión (Petar).
- 5.2** Prohibido realizar la tarea sino se cuenta con personal autorizado para operar el equipo.
- 5.3** Prohibido realizar la tarea si la boquilla de soldar está obstruida.
- 5.4** Prohibido realizar la tarea sino se cuenta con personal suficiente (2 soldadores).
- 5.5** Prohibido Realizar la tarea si no se cuenta con los EPPS recomendados
- 5.6** Prohibido el ingreso a labores bloqueadas, abandonadas y/o taponeadas.
- 5.7** Prohibido realizar tareas de soldadura si no se cuenta con un extintor.

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Cirilo Mallma Chuquipoma Supervisor de área	Oscar Cruz Ccapacca Jefe de guardia	Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 01/06/2025	Fecha: 02/06/2025	Fecha: 03/06/2025	Fecha: 04/06/2025