



## PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Servicios Mina

Versión: 02

**NR: MEDIO**

Código: GMI-MIN-SM-PET-146

Página 1 de 3

UEA  
AMERICANA

**“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”**

### 1. PERSONAL.

#### 1.1 Soldador (1)

### 2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1. Protector de cabeza con barbiquejo
- 2.2. Lentes blancos de seguridad
- 2.3. Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4. Respirador con filtros contra polvos
- 2.5. Overol con cintas reflectivas
- 2.6. Guantes de cuero (caña larga)
- 2.7. Zapatos de con punta de acero (trabajos en superficie)
- 2.8. Botas de jebe con punta de acero o dieléctrico (trabajos en interior mina)
- 2.9. Careta facial
- 2.10. Correa porta lámpara y lampara a batería
- 2.11. Ropa de cuero (casaca escarpín, pantalón)

### 3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES.

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Amoladora 4 ½.</li><li>➤ Amoladora 7</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Llave mixta 1 ½.</li><li>➤ Prensa en "C" (4", 6", 8" y12")</li><li>➤ Escuadra metálica.</li><li>➤ Tornillo de banco</li><li>➤ Flexómetro</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Planchas.</li><li>➤ Ángulos.</li><li>➤ Platinas.</li><li>➤ Tubos.</li><li>➤ Disco de desbaste de 4" y7".</li><li>➤ Disco de corte de 4" y 7"</li><li>➤ Extintor. (9Kg) mn</li></ul>

### 4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-ASPECTO/MEDIDAS PREVENTIVA

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<b>Jefe de Guardia/Supervisor</b> <b>1. Recibir orden de trabajo:</b> Recibir la orden de trabajo por escrito y firmado por el supervisor o jefe de guardia	No aplica	No aplica
<b>Soldador</b> <b>2. Realizar las herramientas de gestión:</b> Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenado, limpio, retirar todo material inflamable.	Caída al mismo nivel.	Realizar orden y limpieza antes de iniciar la actividad.



## PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Servicios Mina

Versión: 02

**NR: MEDIO**

UEA  
AMERICANA

Código: GMI-MIN-SM-PET-146

Página 2 de 3

<b>Soldador</b> <b>3. Identificación de peligros:</b> Para realizar los trabajos con amoladora se debe de identificar todos los peligros del área de trabajo mediante el IPERC continuo.	Golpes con objetos punzocortantes.	Utilizar correctamente los EPP.
<b>Soldador</b> <b>4. Inspección de equipos:</b> Mediante el check list de pre- uso, inspeccionar la amoladora angular recta, la cual debe de estar en buenas condiciones (piedra granulada y guardas) inspeccionar que las herramientas a utilizar cuenten con la cinta de acuerdo con el trimestre.	Exposición a la línea de fuego de equipos.  Golpes y cortes.  Caída al mismo nivel.	Realizar el correcto rellenado del checklist pre- uso.  Utilizar correctamente los EPP.  Orden y limpieza.
<b>Soldador</b> <b>5. Conectar:</b> Conectar el enchufe del equipo (amoladora angular o recta) al tomacorriente y colocarse la careta facial.	Exposición al ruido.  Exposición a la electrocución	Usar tampones u orejeras auditivas.  Inspeccionar los tomacorrientes verificando que cuente con tapa protectora.
<b>Soldador</b> <b>6. El componente:</b> Estructura a desbastar con la amoladora angular o recta debe de ser colocada sobre un tornillo de banco, de manera fija y estable y si el componente es grande posicionarla de manera que se pueda realizar el trabajo de amolado y se encuentre estático.	Exposición a la proyección de partículas.	Uso de tapón y orejeras auditivas.  Uso correcto de la careta facial.
<b>Soldador</b> <b>7. Sujetar fuerte el equipo y situarse siempre sobre un lugar estable, lo más horizontal posible, con los pies bien apoyados y dando estabilidad al cuerpo.</b>	Riesgos disergonómicos.	Pausas activas.
<b>Soldador</b> <b>8. Pulsar el interruptor de encendido del equipo y empezar a desbastar con la amoladora angular o recta,</b>	Exposición a la proyección de partículas.	Uso correcto de careta facial.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
**TRABAJOS CON AMOLADORA**

Área: Servicios Mina

Versión: 02

**NR: MEDIO**

Código: GMI-MIN-SM-PET-146

UEA  
AMERICANA

Página 3 de 3

siempre teniendo en cuenta la proyección de chispas.		
<b>Soldador</b> <b>9.</b> Al finalizar el trabajo de burilado (amoladora angular o recta) apague el equipo y no lo sueltes hasta que el disco de pierda detenga la rotación.	Contacto con energía eléctrica.	Inspeccionar las tapas de protección a los tomacorrientes que hacen contacto.
<b>Soldador</b> <b>10.</b> Realizar el orden y limpieza del área: ordenar las herramientas y epp usados para el trabajos residuos generados deben ser almacenados en el cilindro que corresponde.	Caída al mismo nivel	Segregación de residuos sólidos. Orden y limpieza.

## 5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido iniciar los trabajos, si el personal no cuenta con las herramientas de gestión debidamente firmadas por su supervisor (orden de trabajo, check list de labor, IPERC continuo).
- 5.2 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con la autorización.
- 5.3 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con los EPP's adecuados y en buenas condiciones para la actividad.
- 5.4 Prohibido realizar el trabajo si el área esta con material inflamable.

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Edwin Osorio Comun Supervisor de área	Paul Lozano Soto Jefe de Mina	Alberto Diego Herrera Ingeniero de Seguridad	Moreno Yupanqui Julio Superintendente de Mina
Fecha: 30/05/2025	Fecha: 31/05/2025	Fecha: 01/06/2025	Fecha: 02/06/2025