

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON ESMERIL		UEA AMERICANA	
	Área: Servicios Mina	Versión: 02		NR: MEDIO
	Código: GMI-MIN-SM-PET-145	Página: 1 de 3		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

1.1 Soldador (1)

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1. Protector de cabeza con barbiquejo
- 2.2. Lentes blancos de seguridad
- 2.3. Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4. Respirador con filtros contra polvos
- 2.5. Mameluco con cintas reflectivas
- 2.6. Guantes de badana
- 2.7. Zapatos con punta de acero y/o botas de jebe con punta de acero
- 2.8. Careta facial
- 2.9. Correa porta lámpara.
- 2.10. Lámpara a batería.
- 2.11. Ropa de cuero (escarpín, pantalón, guantes caña larga)

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
➤ Esmeril	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Llave mixta 1 1/8. ➤ Prensa en “C” (4”, 6”, 8” y 12”) ➤ Alicata de presión. ➤ Vernier ➤ Flexómetro 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Piedra granulada fina y gruesa ➤ Extintor (9kg)

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Jefe de Guardia/Supervisor 1. Recibir orden de trabajo: Recibir la orden de trabajo por escrito y firmado por el supervisor o jefe de guardia	No aplica	No aplica
Soldador I 2. Realizar las herramientas de gestión: Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenado, limpio y se debe retirar todo el material inflamable.	- Expuesto a caída al mismo nivel.	- Realizar orden y limpieza antes de iniciar la actividad.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON ESMERIL		UEA AMERICANA	
	Área: Servicios Mina	Versión: 02		NR: MEDIO
	Código: GMI-MIN-SM-PET-145	Página: 2 de 3		

Soldador I 3. Identificación de peligros Para realizar los trabajos con esmeril se debe de identificar todos los peligros del área de trabajo mediante el IPERC continuo.	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a golpes con objetos punzocortantes. 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizar correctamente los EPP.
Soldador 4. Inspección de equipos: Mediante el check list de pre-uso, inspeccionar, el esmeril, la cual debe de estar en buenas condiciones (piedra granulada, guardas y visores) inspeccionar que las herramientas a utilizar cuenten con la cinta de acuerdo con el trimestre.	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a la línea de fuego de equipos. - Exposición a golpes y cortes. - Exposición a caída al mismo nivel. 	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar el correcto relleno del checklist pre uso. - Utilizar correctamente los EPP. - Realizar orden y limpieza.
Soldador 5. Conectar esmeril <u>Se conectará</u> el enchufe del esmeril al tomacorriente y pulsar el interruptor de encendido del equipo.	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición al ruido. - Exposición a la electrocución. 	<ul style="list-style-type: none"> - Usar tampones ó orejeras auditivas. - Inspeccionar los tomacorrientes que funcionen y cuenten con tapa protectora.
Soldador 6. Esmerilar:  Sujetar con los guantes el componente a esmerilar, ponerle sobre el soporte de herramienta del esmeril y hacer una presión sobre la piedra en giro, si el componente se calienta enfriarlo las veces que fuera necesario con el refrigerante. (si el componente a esmerilar es pequeño sujetarlo con un alicate de presión). La guarda de protección no debe ser retirada por ningún motivo.	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a los riesgos disergonómicos. - Exposición al ruido. - Exposición a la proyección de partículas. 	<ul style="list-style-type: none"> - Pausas activas. - Uso de tapón y orejeras auditivas. - Uso correcto de la careta facial.
Soldador 7. Al finalizar <u>la actividad</u> de esmerilado apague la máquina y desconecte del tomacorriente	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a la electrocución. 	<ul style="list-style-type: none"> - Inspeccionar los tomacorrientes que hacen contactos que tengan la tapa de protección.
Soldador 8. Realizar el orden y limpieza del área: ordenar los equipos, herramientas, materiales y EPP'S usados para el trabajo, los residuos sólidos generados deben ser almacenados en el cilindro que corresponde.	<ul style="list-style-type: none"> - Clasificación de residuos sólidos metálicos. - Caída al mismo nivel. 	<ul style="list-style-type: none"> - Segregación de residuos sólidos. - Orden y limpieza.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON ESMERIL			UEA AMERICANA
	Área: Servicios Mina	Versión: 02	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MIN-SM-PET-145	Página: 3 de 3		

5. RESTRICCIONES.

- 5.1. Prohibido iniciar los trabajos, si el personal no cuenta con las herramientas de gestión debidamente firmadas por su supervisor (orden de trabajo, check list de labor, IPERC continuo).
- 5.2. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con la autorización
- 5.3. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con los EPP's adecuados y en buenas condiciones para la actividad.
- 5.4. Prohibido ejecutar el trabajo si el cable eléctrico del esmeril presenta cortes y/o uniones.

Actualizar por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Cirilo Mallma Chuquipoma Supervisor de Area	Oscar Cruz Ccapacca Jefe de Guardia	Fernando Rodriguez Gutierrez Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 03/06/2025	Fecha: 03/06/2025	Fecha: 04/06/2025	Fecha: 04/06/2025