

	<b>PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CARGA, TRASLADO Y DESCARGA DE AGREGADOS CON VOLQUETE / DUMPER</b>		
	Área: Mina	Versión: 03	NR: MEDIO
	Código: GMI-MIN-PET-143	Página 1 de 4	UEA AMERICANA

**“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”**

## 1. PERSONAL.

- 1.1 Operador Volquete y/o Dumper (1)
- 1.2 Operador de cargador frontal (1)

## 2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL.

- 2.1 Overol con cintas reflexivas
- 2.2 Protector de cabeza con barbiquejo
- 2.3 Lentes de seguridad
- 2.4 Doble protección auditiva (Orejeras y tapón auditivo)
- 2.5 Guantes de badana
- 2.6 Botas de jebe
- 2.7 Respirador de media cara con filtro para partículas
- 2.8 Correa porta lámpara y Lámpara a batería.

## 3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES.

EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Volquete.</li> <li>➤ <u>Dumper.</u></li> <li>➤ Cargador Frontal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ N. A</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Extintor</li> <li>➤ Kit antiderrame</li> <li>➤ Bastones luminosos</li> <li>➤ Conos o cinta de seguridad (sistema debloqueo)</li> </ul>

## 4. PROCEDIMIENTO/RIESGOS-ASPECTOS/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<b>Supervisor y/o jefe de guardia</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Recibir orden de trabajo: Por escrito y firmado por el supervisor.</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ordenes incompletas</li> <li>- Perdida del proceso</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Las ordenes de trabajo deben ser por escrito y claras con recomendaciones y gráficos.</li> </ul>
<b>Operador de volquete / Dumper</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. Inspección del área de estacionamiento y traslado del equipo: Realizar la inspección del área de estacionamiento y del equipo, rellenando el check list de equipos. Dirigirse al lugar de carguío manejando a la defensiva y cumpliendo el reglamento interno de tránsito.</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Atropello</li> <li>- Caída mismo nivel</li> <li>- Inhalación de gases</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vehículo completamente apagado con tacos y conos de seguridad.</li> </ul>
<b>Operador de Volquete/Dumper</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Estacionamiento en la zona de carguío: estacionar el equipo en</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Atropello/ choque</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Comunicación con toque de claxon.</li> <li>- Refugiarse</li> </ul>



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
**CARGA, TRASLADO Y DESCARGA DE AGREGADOS  
CON VOLQUETE / DUMPER**

Área: Mina

Versión: 03

**NR: MEDIO**

Código: GMI-MIN-PET-143

Página 2 de 4

UEA  
AMERICANA

un piso firme y nivelado. Aplicar los frenos de parqueo y bajarse del equipo colocando los dispositivos de seguridad (conos y tacos).		
<b>Operador de Volquete/Dumper</b> <b>4. Inspección de la zona de carguío</b> Aplicando el check list de labores realizar la inspección de la zona de carguío/descarga. Identificar los peligros, evaluar los riesgos y aplicar los controles usando el IPERC continuo.	- Caída de rocas - Caída mismo nivel	- Desate de rocas y sostenimiento. - Mantenimiento de vías
<b>Operador de volquete/Dumper</b> <b>5. Verificar la tolva de carga del Volquete y/o Dumper</b> y que este no presente material alguno (bancos demineral y/o desmonte), coordinar con el operador del cargador frontal para ingresar de retroceso realizando tres toques de claxon hasta el punto de carguío.	- Carga suspendida - Aplastamiento - Choque, colisión, atropello	- Verificar exceso de carga - Vías en buen estado
<b>Operador de Volquete/Dumper</b> <b>6. Carguío:</b> el operador del cargador frontal avisara con un toque de claxon al operador del volquete y/o Dumper para que se estacione y se inicie con el carguío mientras el operador del Volquete y/o Dumper debe permanecer en el equipo con el motor encendido y con la circulina funcionando, repetir el paso hasta completar el carguío de arena, agregados.	- Daños al equipo - Choque/ colisión con la cuchara del scoop y/o cargador frontal con la tolva del volquete.	- Comunicación con el toque de la bocina. - Carguío en zona iluminada.
<b>Operador de Volquete/Dumper</b> <b>7. Termino de carguío:</b> verificar el correcto carguío y este no se encuentre sobre la capacidad del equipo volquete y/o dumper, verificar que no haya personas cerca y salir de la zona de carguío tocando el claxon dos veces e iniciar su traslado.	- Carga suspendida caída de rocas. - Aplastamiento	- Verificación de exceso de carga



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
**CARGA, TRASLADO Y DESCARGA DE AGREGADOS  
CON VOLQUETE / DUMPER**

UEA  
AMERICANA

Área: Mina

Versión: 03

**NR: MEDIO**

Código: GMI-MIN-PET-143

Página 3 de 4

<p><b>Operador de Volquete/Dumper</b></p> <p><b>8. Transporte hacia la zona de descarga:</b> Aplicando manejo defensivo dirigirse hacia la zona de descarga (cámaras de arena, agregados, etc.) establecida por el supervisor, manejando a la defensiva y cumpliendo el RITRA. <u>Tener en cuenta cuando se cruza con un vehículo, uso de refugios vehiculares, esperar 5 segundos y luego continuar. Respetar la preferencia de pase.</u></p>	<p>- Choque, colisión, atropello</p> <p>- Vías y acceso en mal estado.</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Check list pre-uso</li><li>- RITRA, autorización de manejo</li><li>- Mantener las vías en buen estado</li></ul>
<p><b>Operador de Volquete/Dumper</b></p> <p><b>9. Descarga;</b> Repetir los pasos 4.3 y 4.4 al llegar a la zona de descarga, verificar el correcto funcionamiento de la cámara de retroceso, realizar la limpieza de la cámara de retroceso si este presenta empañamiento en el monitor. Ingresar en retroceso sin pegarse demasiado hacia el tope de la cámara, vaciar la carga.</p>	<p>- Choque/colisión</p> <p>- Exposición voladuras</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mantenimiento de accesos.</li><li>- Manejo defensivo</li><li>- Descarga de zona iluminada y nivelada.</li></ul>
<p><b>Operador de volquete/Dumper</b></p> <p><b>10.</b> Al final de la tarea dejar el equipo estacionado en un lugar seguro y debidamente bloqueado usando tacos y conos.</p>	<p>- Choque/ atropellamiento</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Ingresar por accesos habilitados</li></ul>
<p><b>Operador de Volquete/Dumper</b></p> <p><b>11.</b> Limpiar y lavar el equipo.</p>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Generación de residuos.</li><li>- Generación de agua residual.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Disposición adecuada de residuos.</li><li>- Uso racional del agua</li></ul>

## 5. RESTRICCIONES.

- 5.1. Prohibido dar retroceso si la cámara este empañado o averiado y que este dificulte lavisión al operador en el monitor.
- 5.2. Prohibido operar el equipo si no se cuenta con la autorización interna vigente.
- 5.3. Prohibido operar equipo si en el chek list se presenta puntos no negociables.
- 5.4. Prohibido iniciar la tarea si no se cuenta con las herramientas de gestión debidamente firmadas por la supervisión (Orden de trabajo).
- 5.5. Está prohibido descargar (en cámaras que no tengan altura adecuada para descarga); si de darse el caso descargar dos metros atrás de la zona de descarga y luego empujar con un Scooptrams.
- 5.6. Está prohibido cargar arena y/o agregados cuando en la tolva del equipo se encuentren

	<b>PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CARGA, TRASLADO Y DESCARGA DE AGREGADOS CON VOLQUETE / DUMPER</b>		
	Área: Mina	Versión: 03	NR: MEDIO
	Código: GMI-MIN-PET-143	Página 4 de 4	UEA AMERICANA

residuos de materiales como mineral y desmonte.

- 5.7. Está prohibido trasladar distancias muy largas en retroceso.
- 5.8. Está prohibido operar el equipo si este presenta fallas, o emanen más de 500ppm de CO.
- 5.9. Queda prohibido dejar la llave de contacto en los equipos.
- 5.10. Prohibido el ingreso a labores bloqueadas, abandonadas y/o taponeadas.
- 5.11. Prohibido subir y trasladarse en la cabina

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Edwin Gomez Almonacid Jefe de Guardia	Marco Ayuque Carrera Asiste.de Supt. De Mina Vetas	Néstor Castillo Ubaldo Jefe de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 31/05/2025	Fecha: 01/06/2025	Fecha: 02/06/2025	Fecha: 03/06/2025