	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON SIERRA VAIVEN			UEA AMERICANA
	Área: Maestranza	Versión: 00	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-ME-PET-266	Página 1 de 5		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1 Tornero (1)
- 1.2 Mecánico I (1)
- 1.3 Mecánico II (1)
- 1.4 Soldador Funcional (1)
- 1.5 Soldador (1)

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL


- 2.1. Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2. Lentes de seguridad (blancos).
- 2.3. Protectores auditivos tipo tapón u orejera.
- 2.4. Respirador con filtro para partículas
- 2.5. Overol con cintas reflectivas.
- 2.6. Guantes de cuero, guantes de badana y/o nitrilo.
- 2.7. Zapatos con punta de acero.
- 2.8. Mandil, pantalón y casaca de cuero.
- 2.9. Careta facial.


3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES


EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sierra Vaivén. ➤ Esmeril de banco ➤ Tecle mecánico de 1 TN. ➤ Amoladora ➤ Estoca 2TN 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Hoja sierra ➤ Accesorios de la sierra vaivén. ➤ Llave de francesa de 12" o 18". ➤ Juego de llaves mixtas. ➤ Juego de llaves hexagonales en pulgadas y en milímetros. ➤ Vernier. ➤ Micrómetro. ➤ Aceitera. ➤ Nivel de mano. ➤ Juego de limas y limatones. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ejes de diferentes medidas. ➤ Aceite. ➤ Refrigerante. ➤ Lija. ➤ Planchas.


4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS


PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Jefe de Guardia/Supervisor 1. Recibir la orden de trabajo escrita, firmada por el supervisor o jefe de guardia.	- Agotamiento de recursos Naturales	- Manejo y Consumo necesario del material


	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON SIERRA VAIVEN			UEA AMERICANA
	Área: Maestranza	Versión: 00	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-ME-PET-266	Página 2 de 5		


Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 2. Inspeccionar el área de trabajo: Haciendo uso del check list de labor, el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenada y limpia; se debe identificar todos los peligros, evaluar los riesgos para aplicar los controles del área de trabajo haciendo uso del IPERC continua.	- Caída mismo nivel	- Realizar orden y limpieza antes de iniciar la actividad
	- Equipo energizado (atrapamientos)	- No exponerse a la línea de fuego, usar las señalizaciones al transitar
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 3. Inspeccionar equipos y herramientas: verificar el estado de las herramientas que estén con la cinta de inspección trimestral, así mismo haciendo uso de check list de equipo inspeccionar el equipo (Sierra vaivén) y tecele mecánico.	- Herramientas manuales (golpes, cortes)	- Inspección de pre-uso de herramientas, deben estar en buen estado y codificadas con el color trimestral, uso de guantes al manipular
	- Sierra vaivén energizada (atrapamiento)	- Inspección de pre-uso con su check list, EPP's completos para la actividad
	- Carga suspendida	- Inspección de pre-uso de equipo y elemento de izaje, no exceder la carga de cada elemento de izaje, uso de EPP's completo, no exponerse a la línea de fuego
	- Equipos rotatorios (atrapamiento, golpes)	- Check list de pre-uso, EPP's completo, no exponerse a la línea de fuego.
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 4. Lubricar el equipo: con una  aceitera manual lubricar la bancada y guidores del equipo.	- Hidrocarburos (contacto con la piel Contacto con los ojos.	- Uso de guantes de nitrilo y lentes de seguridad durante la lubricación.
	- Sierra vaivén energizada (atrapamiento)	- Uso de EPP's, no exponerse a la línea de fuego.
	- Caída mismo nivel	- Realizar orden y limpieza antes de iniciar la actividad
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero	- Manipulación de materiales	- Uso de EPP's completos, no cargar

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON SIERRA VAIVEN			UEA AMERICANA
	Área: Maestranza	Versión: 00	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-ME-PET-266	Página 3 de 5		

5. Instalación de pieza a cortar.  Colocar sobre la mesa de la sierra vaivén el componente o material a cortar, si el material es muy pesado utilizar el tecele mecánico, una vez instalada el material sobre la mesa se aseguraron con plancha y pernos (forma de prensa) o ajustar la prensa.	(atrapamiento, golpes, aplastamiento)	materiales excedentes a los 25kg
	- Manipulación de herramientas (golpes, cortes)	- Uso de guantes de cuero y/o badana para la actividad
	- Carga suspendida (atrapamiento, aplastamiento, golpes)	- Uso de elementos de izaje en buen estado (inspeccionados), no cargar más de la capacidad de los elementos de izaje, no exponerse a la línea de fuego.
	- Posiciones repetitivas (lumbalgia, lesiones)	- Realizar posturas ergonómicas, realizar pausas activas
	- Sierra vaivén energizada (atrapamiento)	- Check list de pre-uso del equipo, uso de EPP's, no exponerse a la línea de fuego.
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 6. Instalar componentes de maquinado: Utilizando llaves mixtas y la llave francesa instalar: Colocar la hoja sierra y ajustar adecuadamente. Todo este trabajo se realizará utilizando los guantes y lentes de seguridad	- Manipulación de herramientas (golpes, cortes)	- Uso de guantes de cuero y/o badana para la actividad
	- Fresadora energizada (atrapamiento)	- Check list de pre-uso del equipo, uso de EPP's, no exponerse a la línea de fuego.
	- Manipulación de materiales (atrapamiento, golpes, aplastamiento)	- Uso de EPP's completos, no cargar materiales excedentes a los 25kg
	- Proyección de partículas	- Uso de lentes de seguridad y/o careta, mandil de cuero.
	- Hidrocarburos (contacto con la piel Contacto con los ojos.	- Uso de guantes de nitrilo y lentes de seguridad durante la lubricación.
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 7. Cambio de hoja sierra: Cuando las hojas de sierra se encuentren gastado se realizar el cambio para un mejor trabajo	- Esmeril de banco energizado (atrapamiento, cortes)	- Inspección de pre-uso de equipo (check list), uso de EPP's (guantes, lentes seguridad y/o careta), no exponerse a la línea de fuego.
	- Manipulación de herramientas (golpes, cortes)	- Uso de guantes de cuero y/o badana para la actividad
	- Proyección de partículas	- Uso de lentes de seguridad y/o careta, mandil de cuero.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON SIERRA VAIVEN			UEA AMERICANA
	Área: Maestranza	Versión: 00	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-ME-PET-266	Página 4 de 5		



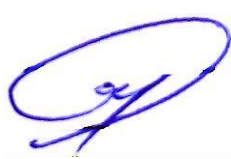
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 8. Selección de velocidad:  seleccionar la velocidad adecuada para realizar el trabajo de corte con la hoja sierra vaivén, si se va a cambiar de velocidad la maquina no tiene que estar en funcionamiento.	- Fresadora energizada (atrapamiento)	- Check list de pre-uso del equipo, uso de EPP's, no exponerse a la línea de fuego.
	- Proyección de partículas	- Uso de lentes de seguridad y/o careta, mandil de cuero.
	- Equipo en movimiento (atrapamiento)	- Al realizar los cambios de velocidad, se deberá parar el equipo, EPP's completos para la actividad.
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 9. Corte de componentes: corte de acuerdo con las medidas de los planos proporcionados, y haciendo uso del vernier comprobar la medida del componente, para todos los cortes se debe usar refrigerante, Para realizar el calibrado del componente a cortar se tiene que parar por completo la máquina.	- Fresadora energizada (atrapamiento)	- Check list de pre-uso del equipo, uso de EPP's, no exponerse a la línea de fuego.
	- Proyección de partículas	- Uso de lentes de seguridad y/o careta, mandil de cuero.
	- Herramientas manuales (golpes, cortes)	- Inspección de pre-uso de herramientas, deben estar en buen estado y codificadas con el color trimestral, uso de guantes al manipular
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 10. Desmontaje de componente o pieza: una vez concluido con el cortado, aflojar los pernos o la prensa que sujeta al material y bajarlo de la mesa de trabajo, si el material es muy pesado utilizar el teclé mecánico, el material se debe de guardar en un lugar adecuado y señalizado.	- Manipulación de materiales (atrapamiento, golpes, aplastamiento)	- Uso de EPP's completos, no cargar materiales excedentes a los 25kg
	- Fresadora energizada (atrapamiento)	- Check list de pre-uso del equipo, uso de EPP's, no exponerse a la línea de fuego.
	- Herramientas manuales (golpes, cortes)	- Inspección de pre-uso de herramientas, deben estar en buen estado y codificadas con el color trimestral, uso de guantes al manipular
	- Carga suspendida	- Inspección de pre-uso de equipo y elemento de izaje, no exceder la carga de cada elemento de izaje, uso de EPP's completo, no exponerse a la línea de fuego

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJO CON SIERRA VAIVEN			UEA AMERICANA
	Área: Maestranza	Versión: 00	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-ME-PET-266	Página 5 de 5		

	- Manipulación de materiales (atrapamiento, golpes, aplastamiento)	- Uso de EPP's completos, no cargar materiales excedentes a los 25kg,
	- Traslado de materiales (caída mismo nivel, golpes, atrapamiento)	- Si el material es mayor a 25 KG, utilizar la estoca para el traslado.
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 11. Orden y limpieza: Una vez terminado el mecanizado de componentes limpiar la máquina y el área de trabajo (utilizar los guantes de cuero para limpiar la viruta metálica), las herramientas utilizadas guardar en los stands y los desechos serán clasificados en los cilindros adecuados.	- Caída mismo nivel	- Realizar orden y limpieza al culminar la actividad
	- Herramientas manuales (golpes, cortes)	- Guardar las herramientas en su stand respectivo, utilizar guantes de badana y/o cuero durante la actividad.
	- Equipos energizados	- Desconectar los equipos que fueron utilizados, uso de EPP's durante el proceso.

5. RESTRICCIONES.

- 5.1.** Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuente con herramientas de gestión debidamente firmadas por el supervisor o jefe inmediato de turno (orden de trabajo, check list de labores, equipos, IPERC continuo, PETAR). Debidamente firmado
- 5.2.** Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con sus EPP's o están en mal estado.
- 5.3.** Prohibido iniciar los trabajos si no se ha realizado la lista de comprobación de pre-uso de los equipos que se está utilizando.
- 5.4.** Prohibido iniciar los trabajos si no se ha realizado el bloqueo del área de trabajó

Elaborado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Martin Oscuvilca Suarez Supervisor de área	Henry Lavado Contreras Asistente de Área	Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 24/05/2025	Fecha: 24/05/2025	Fecha: 25/05/2025	Fecha: 25/05/2025