



## PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO OPERACIÓN DE TECLE MECÁNICO

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-ME-PET-262

Página: 1 de 5

UEA  
AMERICANA

**“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”**

### 1. PERSONAL.

1.1 Mecánico I, o Mecánico II, o Soldador I, o Soldador funcional, o Tornero

### 2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1. Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2. Lentes de seguridad blancos o de malla.
- 2.3. Protectores auditivos tipo tapón u orejera.
- 2.4. Respirador con filtros para gases.
- 2.5. Overol con cintas reflectivas.
- 2.6. Guantes de badana/ cuero.
- 2.7. Zapatos de cuero con punta de acero.
- 2.8. Correa y lámpara minera.

### 3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Tecle mecánico de 1,2,3 y 5 tn.</li><li>➤ Puente Grúa.</li><li>➤ Mono Riel.</li><li>➤ Montacarga.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Eslinga.</li><li>➤ Grilletes.</li><li>➤ Cadenas.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Cáncamos.</li></ul>

### 4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<b>Jefe de Guardia/Supervisor</b> 1. Recibir la orden de trabajo escrita, firmada por el supervisor o jefe de guardia.	Agotamiento de recursos Naturales	Manejo y Consumo necesario del material
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador II/Soldador Funcional/ Tornero</b> 2. <b>Inspeccionar el área de trabajo:</b> Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenado, limpio y ventilado, se debe identificar todos los peligros, evaluar los riesgos y aplicar controles en el área de trabajo haciendo uso del IPERC continuo.	caída de rocas.	Inspección del área de trabajo.
	Caída mismo nivel.	Realizar orden y limpieza antes de iniciar la actividad.
	manipulación de herramientas.	Realizar la inspección de herramientas y equipos realizando el check list de los equipos a utilizar.
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador II/Soldador Funcional/ Tornero</b>	caída al mismo nivel.	Realizar orden y limpieza antes de iniciar las actividades.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
OPERACIÓN DE TECLE MECÁNICO

UEA  
AMERICANA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-ME-PET-262

Página: 2 de 5

<p><b>3. Delimitar el área de trabajo.</b> Retirar todo material de la zona de trabajo y delimitar con cintas y/o conos letreros informativos</p> <p><b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador II/ Soldador Funcional/ Tornero</b></p> <p><b>4. Inspeccionar el tecle mecánico:</b> haciendo uso de check list de equipo de igual forma los equipos y herramientas: verificar el estado de los elementos de izaje, si presenta desgastes o fisuras.</p> <p><b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador II/ Soldador Funcional/ Tornero</b></p> <p><b>5. Inspeccionar el estado de los ganchos, cadenas uniones, pernos y/o pines de ensamble, carros monorriel de transporte, verificar que el tecle este con su cinta de inspección trimestral. Realizar la medición de los 3 puntos equidistantes en el gancho para verificar deformaciones, las cadenas no deberán presentar amarres provisionales ni picaduras, cortes parciales o abolladuras que impidan el recorrido, la lengüeta de seguridad del gancho deberá estar operativa.</b></p>	<p>Ruido.</p> <p>Tránsito de vehículos.</p> <p>Objetos u materiales punzo cortantes.</p> <p>Caída a distintos niveles.</p> <p>Equipos en movimiento.</p>	<p>Uso de tapones auditivos y/o orejeras.</p> <p>Bloqueo del área de trabajo con conos y cintas de seguridad.</p> <p>Uso de EPP's adecuados para la tarea y no exponerse a la línea de fuego</p> <p>Inspección de los EPP's. Uso de EPP's adecuados para la tarea.</p> <p>Verificar los puntos de anclaje.</p> <p>Uso del arnés de seguridad y línea de vida o línea retráctil.</p> <p>Uso de escalera.</p> <p>No exponerse a la línea de fuego y puntos ciegos del equipo.</p> <p>Comunicación efectiva con el operador del montacarga y compañero de trabajo.</p>
<p><b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador II/ Soldador Funcional/ Tornero</b></p> <p><b>6. Instalación de tecle. Realizar la instalación del tecle sobre el cáncamo, grillete, monorriel o puente grúa con el apoyo de una escalera, andamio, montacarga y/o manito; El puente grúa debe tener certificación.</b></p>	<p>Caída a distintos niveles.</p> <p>Equipos en movimiento.</p> <p>Caída de objetos en manipulación.</p>	<p>Uso de arnés de seguridad y línea de vida o línea retráctil.</p> <p>No exponerse a la línea de fuego y puntos ciegos del equipo.</p> <p>Comunicación efectiva con el operador del montacarga y compañero.</p> <p>Mantener orden y limpieza.</p> <p>No exponer las manos a puntos de atrapamiento.</p> <p>Uso correcto y permanente de los</p>



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
OPERACIÓN DE TECLE MECÁNICO

UEA  
AMERICANA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-ME-PET-262

Página: 3 de 5

		EPP's. no colocarse debajo de la línea de fuego
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</b> <b>7.</b> Instalación de elementos de izaje (eslingas grilletes cadenas) sobre el material y/o equipo a ser izado según sea su peso. Aplicar el criterio de equilibrar el peso de la carga al momento del amarre, igual en el caso de los lazos, procurar que estén equidistantes.	Objetos u materiales punzo cortantes.	Inspección de los EPP's adecuados para la tarea no exponerse a la línea de fuego
	Caída al mismo nivel.	Mantener el orden y limpieza antes, durante y después de la ejecución de la actividad y comunicación efectiva en todo momento.
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</b> <b>8.</b> Despejar el camino por donde se trasladará el material y proceder el izaje, la zona de traslado debe estar libre de obstáculos y de personas que puedan exponerse al riesgo de carga suspendida.	Objetos u materiales punzo cortantes.	Inspección de los EPP's adecuados para la tarea. Colocar material anticorte en los puntos punzocortantes.
	Golpes, cortes y contusiones por manipulación de objetos o equipos.	Uso de EPP's adecuados para la tarea colocarse debajo de la carga suspendida.
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</b> <b>9.</b> Desplazamiento del material. Prestar atención al movimiento del trayecto del material y de las cadenas del tecle para evitar atascamientos hasta que el objeto a trasladar quede en su posición final.	Carga suspendida.	No exponerse a la línea de fuego. Realizar la maniobra sin movimientos combinados. Comunicación efectiva.
	Caída de objetos.	No exponerse a la línea de fuego. comunicación efectiva.
	Manipulación de materiales.	No exponerse a la línea de fuego. Realizar la maniobra sin movimientos combinados. Comunicación efectiva.
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</b> <b>10.</b> Solo el mecánico líder dará las ordenes de maniobra al personal que opera el tecle para evitar incidentes y/ accidentes.	Carga suspendida.	No exponerse a la línea de fuego. Realizar la maniobra sin movimientos combinados. Comunicación efectiva.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
OPERACIÓN DE TECLE MECÁNICO

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-ME-PET-262

Página: 4 de 5

UEA  
AMERICANA

<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</b> <b>11.</b> Depositar con cuidado la carga suspendida al momento de bajar el equipo o material asegurarse que ninguna persona, material o herramienta se encuentre dentro del trayecto final de descenso y que el equipo o material quede perfectamente estabilizado para no crear una situación de peso inestable. No colocarse sobre la carga suspendida y sobre línea de fuego.	Caída de objetos.	No exponerse a la línea de fuego. comunicación efectiva.
	Manipulación de materiales.	No exponerse a la línea de fuego. Realizar la maniobra sin movimientos combinados. Comunicación efectiva.
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</b> <b>12.</b> Al finalizar los trabajos limpiar y guardar todos los elementos de izaje (cadenas, grilletes y eslingas), guardar los tecles en los armarios de forma vertical.	Carga suspendida.	No exponerse a la línea de fuego. Realizar la maniobra sin movimientos combinados. Comunicación efectiva.
	Caída de objetos.	No exponerse a la línea de fuego. comunicación efectiva.
	Manipulación de materiales.	No exponerse a la línea de fuego. Comunicación efectiva.
<b>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</b> <b>13.</b> Realizar el orden y limpieza del área: ordenar las herramientas y epp usados en el trabajo, los residuos generados deben ser almacenados en el cilindro que corresponde.	Maculación de materiales.	Uso de EPP's adecuados y correctamente.
	Caída al mismo nivel.	Mantener el orden y limpieza antes durante y después de la ejecución de la tarea.
	Generación de residuos sólidos.	Correcta segregación de los residuos sólidos según corresponda.
	Maculación de materiales.	Uso de EPP's adecuados, correctamente y en buen estado
	Exposición a polvo.	Uso de respirador con filtro para polvo.



## PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO OPERACIÓN DE TECLE MECÁNICO

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-ME-PET-262

Página: 5 de 5

UEA  
AMERICANA

### 5. RESTRICCIONES.

- 5.1. Prohibido iniciar los trabajos, si el personal no cuenta con autorización y con las herramientas de gestión debidamente firmadas por su supervisor (orden de trabajo, check list de labor, IPERC).
- 5.2. Prohibido operar el equipo si los ganchos se encuentran con el 5% de deformación en los puntos equidistantes.
- 5.3. Prohibido realizar trabajos debajo de la carga suspendida.
- 5.4. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no ha realizado el bloqueo del equipo (lock out y tag out) y delimitación del área de trabajo.
- 5.5. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con los EPP's adecuados y en buenas condiciones para la actividad.
- 5.6. Prohibido comenzar el trabajo sino se cuenta con el personal adecuado (Mecánico líder y mecánico).

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Oscar Bendezú Pariona Supervisor de Área	Henry Lavado Contreras Asiste. de Área	Fernando Rodríguez Gutiérrez Ingeniero de Seguridad	Moreno Yupanqui Julio Superintendente de Mina
Fecha:25/06/2025	Fecha:26/06/2025	Fecha:27/06/2025	Fecha:28/06/2025