



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-ME-PET-259

Página: 1 de 6

UEA
AMERICANA

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1 Mecánico I
- 1.2 Mecánico II
- 1.3 Soldador I
- 1.4 Soldador funcional
- 1.5 Tornero

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1. Protector de cabeza con barbiquejo
- 2.2. Lentes de seguridad
- 2.3. Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4. Respirador con filtro para partículas y/o gases
- 2.5. Mameluco con cintas reflectivas
- 2.6. Guantes de cuero o badana guantes
- 2.7. Botas de jebe con punta de acero
- 2.8. Correa porta lámpara
- 2.9. Lampara minera a batería
- 2.10. Careta facial
- 2.11. Zapatos de con punta de acero

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none">➤ Amoladora 4 ½.➤ Amoladora 7.	<ul style="list-style-type: none">➤ Llaves mixtas 1 ½.➤ Prensa en “C” (4”, 6”, 8” y 12”).➤ Escuadra metálica.➤ Tornillo de banco.➤ Vernier.➤ Flexómetro➤ Biombos de seguridad.	<ul style="list-style-type: none">➤ Planchas.➤ Ángulos.➤ Tubos.➤ Disco de desbaste de 4” y 7”➤ Disco de corte de 4” y 7”.

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Jefe de Guardia/Supervisor 1. Recibir la orden de trabajo escrita, firmada por el supervisor o jefe de guardia.	No aplica	No aplica
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I / Soldador Funcional/ Tornero	Caídas al mismo nivel. gases tóxicos.	Orden y limpieza antes de iniciar las actividades. Realizar monitoreo de gases en labores Ventilación de la labor.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-ME-PET-259

Página: 2 de 6

<p>2. Rellenar las herramientas de gestión: Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenado, limpio, retirar todo material inflamable.</p>	<p><u>Manipulación de materiales.</u> <u>Caída al mismo nivel</u></p>	<p>Utilizar correctamente los EPP's adecuados para la actividad (Guantes de seguridad). Trabajo coordinado</p>
<p>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I / Soldador Funcional/ Tornero</p> <p>3. Identificación de peligros: Para realizar los trabajos con amoladora se debe de identificar todos los peligros del área de trabajo mediante el IPERC continuo.</p>	<p>Golpes o cortes con equipos, herramientas u objetos punzocortantes</p>	<p>Rellenar las herramientas de gestión. Realizar la inspección de herramientas manuales. No exponerse a la línea de fuego durante el uso de estas herramientas, Uso de los EPP's adecuados para la actividad.</p>
	<p>Caída a mismo nivel</p>	<p><u>Mantener orden y limpieza durante la actividad</u></p>
<p>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I / Soldador Funcional/ Tornero</p> <p>4. Inspección de equipos: Mediante el check list de pre-uso, inspeccionar la amoladora angular o recta, la cual debe de estar en buenas condiciones (piedra granulada y guardas) inspeccionar que las herramientas a utilizar cuenten con la cinta de acuerdo con el trimestre.</p>	<p>caída al mismo nivel por objetos y materiales en el suelo.</p>	<p>Realizar el orden y limpieza antes de iniciar la actividad.</p>
	<p>golpes o cortes con equipos, herramientas u objetos punzocortantes</p>	<p>Realizar la inspección de herramientas manuales. (previamente codificadas con el color trimestral). Uso de los EPP's adecuados para la actividad.</p>
	<p>Golpes y cortes</p>	<p>Realizar la inspección y check list de pre-uso de los equipos y herramientas. No exponerse a la línea de fuego</p>
<p>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I / Soldador Funcional/ Tornero</p> <p>5. Instalación del equipo.</p> <p><u>Conectar el enchufe del equipo (amoladora angular o recta) al tomacorriente.</u></p>	<p>Condiciones climáticas adversas (tormenta, lluvia intensa, granizada, neblina, nevada)</p>	<p>Refugiarse en instalaciones con línea a tierra, sistema de pararrayos, en ambientes cerrados Uso de guantes de cuero, badana, protector de oídos, lentes, zapato de seguridad.</p>



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-ME-PET-259

Página: 3 de 6

<p>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero</p> <p>6. Desbaste de estructura.</p> <p>El componente, estructura a desbastar con la amoladora angular o recta debe de ser colocada sobre un tornillo de banco, de manera fija y estable, si el componente es grande posicionarla de manera que se pueda realizar el trabajo de amolado y se encuentre estático.</p>	Atrapamiento/ Contacto con herramientas o maquinas sin guarda	Realizar la inspección y check list de pre-uso de la amoladora. No exponerse a la línea de fuego
	Electrocución	Realizar check list de los equipos eléctricos a utilizar. Tableros eléctricos con I línea a tierra
	Manipulación de materiales.	Utilizar correctamente los EPP's adecuados para la actividad. Trabajo coordinado
	Superficies Cortantes y/o Puntiagudas	Uso correcto y permanente de los EPP's, capacitación en el Protocolo Primeros Auxilios"
	Caída al mismo nivel por objetos y materiales en el suelo.	Realizar el orden y limpieza antes durante y después del trabajo.
	Proyección de partículas	Utilizar careta facial con micas transparentes para la actividad.
	Riegos disergonómicos y sobreesfuerzo	Realizar posturas ergonómicas Pausas activas, Capacitación de correcto levantamiento de cargas, Uso de EPP's
	Caída de objetos en manipulación.	No exponer las manos a punto de atrapamiento. Coordinación y comunicación con el compañero de trabajo. Uso de EPP's
	Golpes o cortes con materiales, herramientas u objetos punzocortantes	Realizar la inspección de herramientas manuales.
	caída al mismo nivel por objetos y materiales en el suelo.	Realizar el orden y limpieza durante la actividad.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-ME-PET-259

Página: 4 de 6

7. Proceso de amolado.

Sujetar el equipo con las 2 manos y posicionar el disco de la amoladora con el material a 75°(desbaste) y en posición paralela al material (disco corte), no ejercer presión sobre el material.

El lugar de trabajo debe de estar libre de grasas

Verificar que la proyección de chispas no afecte a otros equipos o al compañero.

Caída de objetos en manipulación.

Electrocución, quemadura

Proyección de partículas, cortes golpes

Atrapamiento con Partes rotatorias móviles

Atrapamiento/ Contacto con herramientas o maquinas sin guarda

Vibración de mano brazo.

No exponer las manos a punto de atrapamiento. Coordinación y comunicación con el compañero de trabajo. Uso de EPP's

Revisar los cables con el guante dieléctrico utilizar. Tableros eléctricos con línea a tierra

Uso correcto y permanente de lentes de seguridad y careta facial Uso de los EPP's adecuados para la actividad. Uso de biombos de seguridad

Equipos con guardas de seguridad Uso de los EPP's adecuados para la actividad.

Realizar la inspección y check list de pre-uso de la amoladora. No exponerse a la línea de fuego

Uso de los EPP's adecuados para la actividad. Realizar pausas activas.

No soltar el equipo hasta que detenga su rotación angular.

No exponerse a la línea de fuego durante el uso de esta herramienta, uso de los EPP's adecuados para la actividad.

Golpes o cortes con amoladora

Atrapamiento con Partes rotatorias móviles

Equipos con guardas de seguridad Uso de los EPP's adecuados para la actividad.

Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero

8. Al finalizar el trabajo de burilado (amoladora angular o recta) apague el equipo y no lo sueltes hasta que el disco detenga su rotación angular.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-ME-PET-259

Página: 5 de 6

	Exposición a la proyección de partículas metálicas	Uso de lentes de seguridad. Uso de careta facial Uso de biombos de seguridad
	Exposición y/o contacto con energía residual	No exponerse a la línea de fuego durante se detenga el equipo, uso de los EPP's adecuados para la actividad. Des energizar el equipo.
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional/ Tornero 9. Realizar el orden y limpieza del área: ordenar las herramientas y EPP's usados para el trabajo los residuos generados deben ser almacenados en el cilindro que corresponde.	Caída al mismo nivel (fracturas, rasguños y heridas).	Realizar orden y limpieza antes durante y después de la actividad.
	Residuos sólidos.	Uso de EPP's. Segregación correcta de los residuos sólidos
	Manipulación de equipo y herramientas. Golpes o cortes con equipos, herramientas.	Uso específico de equipo de protección personal.

5. RESTRICCIONES.

- 5.1. Prohibido iniciar los trabajos, si el personal no cuenta con las herramientas de gestión debidamente firmadas por su supervisor (orden de trabajo, check list de labor, IPERC continuo)
- 5.2. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con la autorización.
- 5.3. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con los EPP's adecuados y en buenas condiciones para la actividad.
- 5.4. Prohibido realizar el trabajo si el área esta con material inflamable.
- 5.5. Prohibido realizar la actividad en condiciones climáticas adversas(lluvia).
- 5.6. Prohibido realizar la actividad si hay tormenta eléctrica.
- 5.7. Prohibido realizar la actividad si el equipo está sin guarda.
- 5.8. Prohibido realizar el trabajo si el personal no está capacitado en el Pets.
- 5.9. Prohibido realizar el trabajo si no se cuenta con las herramientas o están en mal estado.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
TRABAJOS CON AMOLADORA

Área: Maestranza

Versión: 04

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-ME-PET-259

Página: 6 de 6

UEA
AMERICANA

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Oscar Bendezú Pariona Supervisor de Área	Henry Lavado Contreras Asist. Jefe de Área	Nestor Castillo Ubaldo Ingeniero Senior de Seguridad	Moreno Yupanqui Julio Superintendente de Mina
Fecha: 23/02/2025	Fecha: 23/02/2025	Fecha: 24/02/2025	Fecha: 24/02/2025