

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRASLADO DE PARRILLA POR RAMPA EN INTERIOR MINA		UEA AMERICANA	
	Área: Maestranza	Versión: 09		NR: ALTO
	Código: GMI-MAN-ME-PET-205	Página 1 de 4		

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1 Supervisor
- 1.2 Mecánico I (1) o Mecánico II (1)
- 1.3 Soldador I (1) o Soldador funcional (1)

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo
- 2.2 Lentes blancos de seguridad
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4 Mameluco con cintas reflectivas
- 2.5 Guantes de badana y/o nitrilo
- 2.6 Botas de jebe con punta de acero
- 2.7 Correa portalámparas
- 2.8 Respirador con filtros de gases o polvo y Lampara minera

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Scoop R1300/ R1600 ➤ Camioneta. ➤ Montacarga 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Llave francesa de 12" y 15" ➤ Grilletes de 1" ➤ Barretillas 4" Y 6" ➤ Juego de llaves mixtas 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Eslingas ➤ Cadena ➤ Bastones luminosos ➤ Tacos de madera

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
Jefe de Guardia/Supervisor 1. Recibir la orden de trabajo escrita, firmada por el supervisor o jefe de guardia.	- <u>Atropello de equipo</u>	- <u>No exponerse al punto ciego del equipo.</u> - <u>Delimitar el área de trabajo</u>
	- <u>Caída al mismo nivel.</u>	- <u>Realizar la orden y limpieza antes de iniciar las actividades.</u>
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional 2. Inspeccionar el área de trabajo: Haciendo uso del check list de labor, inspeccionar visualmente el área donde se realizará el trabajo, el área debe estar ordenado, limpio y ventilado, se debe identificar todo los	- Exposición a gases tóxicos (gaseamiento, intoxicación y desvanecimiento).	- Realizar monitoreo de gases en labores. Ventilar la labor de trabajo.
	- <u>Caída al mismo nivel.</u>	- <u>Realizar la orden y limpieza antes de iniciar las actividades.</u>

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRASLADO DE PARRILLA POR RAMPA EN INTERIOR MINA		UEA AMERICANA	
	Área: Maestranza	Versión: 09		NR: ALTO
	Código: GMI-MAN-ME-PET-205	Página 2 de 4		

<p>peligros, riesgos y controles del área de trabajo haciendo uso del IPERC y PETAR.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Manipulación de herramientas manuales (golpes, cortes, lesiones)</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Inspección de pre-uso de herramientas, codificación de color de acuerdos con el trimestre actual</u>
<p>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional</p> <p>3. Inspección de equipos y herramientas: Utilizando el check list de pre-uso realizar la inspección de los accesorios de izaje, las herramientas a utilizar deben de estar con la cinta del trimestre y los equipos de apoyo deben de estar en buen estado con el detalle del check list de equipo.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a manipulación de herramientas. 	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar la inspección de las herramientas (previamente codificadas con el color trimestral).
	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a manipulación de equipos. 	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar la inspección de procesos de los equipos - Realizar check list de pre-uso de los accesorios de izaje.
	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Exposición a caídas del mismo nivel.</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Realizar orden y limpieza.</u>
<p>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional</p> <p>4. Cargado de parrilla: Con ayuda del montacarga poner la parrilla de manera horizontal (tirado) sobre tacos de madera, luego dirigir al operador del scoop para que con la cuchara para lo coloque en el piso para si pueda cargar la parrilla, una vez ingresado los $\frac{3}{4}$ partes de la parrilla el operador del scoop tendrá que recoger la cuchara del equipo al igual el personal no se tendrá que exponer a la línea de fuego.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a manipulación de materiales. 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizar correctamente los EPPs adecuados para la actividad. - Trabajo coordinado.
	<ul style="list-style-type: none"> - Caída de la parrilla o carga suspendida. 	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar check list de pre-uso de los accesorios de izaje. - Delimitar la zona de izaje. - No exponerse al punto ciego del equipo.
	<ul style="list-style-type: none"> - <u>Exposición a ruido.</u> 	<ul style="list-style-type: none"> - Uso de tapones auditivos y/o orejeras.
<p>Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional</p> <p>5. Asegurar la parrilla: <u>Una vez acomodado la parrilla en la cuchara del Scoop se realizar el amarre utilizando eslingas, grilletes, cadenas y otros, de igual manera en la parte saliente de la parrilla se colocará un bastón luminoso como muestra de traslado de material sobresaliente y cada uno de los elementos de izaje</u></p>	<ul style="list-style-type: none"> - Caída de carga suspendida. 	<ul style="list-style-type: none"> - Realizar check list de pre-uso de los accesorios de izaje. - No exponerse debajo de la carga suspendida. - Trabajo coordinado.
	<ul style="list-style-type: none"> - Exposición a manipulación a equipos y herramientas. 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilizar correctamente los EPP's, adecuados para la actividad. - Concentración en el trabajo.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRASLADO DE PARRILLA POR RAMPA EN INTERIOR MINA		UEA AMERICANA
	Área: Maestranza	Versión: 09 NR: ALTO	
	Código: GMI-MAN-ME-PET-205	Página 3 de 4	

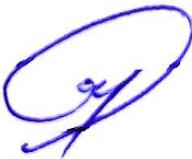
<u>deben de contar con su inspección o check list.</u>		- El scoop debe estar apagado y bloqueado.
	Exposición al tránsito de vehículos y equipos móviles (atropellos).	Mantener distancia entre refugios o pases vehiculares.
	- <u>Exposición a caídas del mismo nivel.</u>	- <u>Realizar orden y limpieza.</u>
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional 6. Traslado de material: Una vez asegurado y amarrado la parrilla en la cuchara del Scoop con las cadenas o eslingas y libre de personal al alrededor se coordinará con el operador para comenzar el traslado a la vez el Scoop debe de ir escoltado por una camioneta. La camioneta debe de tener dos bastones luminosos (uno en cada espejo). Durante el proceso de traslado la camioneta no debe de alejarse más de 50 metros (distancia entre refugios o pases vehiculares).	- Exposición a vías en pendiente (choque y despiste).	- Mantener distancia. - No exponer al punto ciego.
	- Exposición a tráfico en ruta.	- Uso de los refugios. - Escoltar el equipo usando los bastones luminosos.
	- Exposición a la caída de material.	- Realizar inspección de pre-uso de los accesorios de izaje.
	- Exposición al tránsito de vehículos y equipos móviles (atropellos).	- Mantener distancia entre refugios o pases vehiculares.
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional 7. Ubicación de material: Una vez llegado al lugar donde se guardará la parrilla, se retirará el bastón luminoso, cadena, grillete y ubicarlo correctamente de tal forma que no impida el paso de personas o equipo de igual manera se delimitará el área. <ul style="list-style-type: none"> • Una vez que llegue al punto donde a descargar, debe de hacer lo siguiente: • Coordinación con el operador para que sepa dónde va a descargar la parrilla. 	- Exposición a caídas del mismo nivel.	- Realizar orden y limpieza.
	- <u>Exposición al tránsito de vehículos y equipos móviles (atropellos).</u>	- <u>Mantener distancia entre refugios o pases vehiculares.</u>
	- <u>Exposición a caídas del mismo nivel.</u>	- <u>Realizar orden y limpieza.</u>

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO TRASLADO DE PARRILLA POR RAMPA EN INTERIOR MINA		UEA AMERICANA	
	Área: Maestranza	Versión: 09		NR: ALTO
	Código: GMI-MAN-ME-PET-205	Página 4 de 4		

<ul style="list-style-type: none"> Hacer señales de luz a la llegada del lugar donde se va a descargar la parrilla. Se tiene que delimitar en área de trabajo y bloquear con los avisos y señaléticas de trabajo. 	- <u>Manipulación de herramientas manuales (golpes, cortes, lesiones)</u>	- <u>Inspección de pre-uso de herramientas, codificación de color de acuerdos con el trimestre actual</u>
	- <u>Caída de la parrilla o carga suspendida.</u>	- <u>Realizar check list de pre-uso de los accesorios de izaje.</u> - <u>Delimitar la zona de izaje.</u> - <u>No exponerse al punto ciego del equipo.</u>
	- <u>Exposición a ruido.</u>	- <u>Uso de tapones auditivos y/o orejeras.</u>
Mecánico I/Mecánico II/Soldador I/ Soldador Funcional 8. Realizar orden y limpieza: Al término del trabajo realizar orden y limpieza de área y los desechos sólidos generados en desarrollo de esta actividad deberán ser colocados en los cilindros de acuerdo con la clasificación de CMC.	- Caída al mismo nivel.	- Realizar orden y limpieza del área de trabajo. Delimitar el área.
	- Exposición a manipulación de residuos sólidos.	- Retroalimentación de segregación de los epp - Uso específico de los EPP's.

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido realizar el trabajo si el personal no cuenta con herramientas de gestión (orden de trabajo, check list de labores y de equipo IPERC y PETAR).
- 5.2 Prohibido utilizar equipos en mal estado para el asegurar la parrilla en la cuchara del Scoop.
- 5.3 Prohibido iniciar los trabajos si el operador no cuenta con su autorización de operación vigente y de los equipos a manipular.
- 5.4 Prohibido realizar el trabajo si no cuenta con una escolta para trasladar la parrilla.

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Enrique Sosa Taco Supervisor de Area	Henry Lavado Contreras Asist. Jefe de Area	Fernando Rodriguez Gutierrez Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 11/06/2025	Fecha: 11/06/2025	Fecha: 12/06/2025	Fecha: 12/06/2025