



## PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO REMOLQUE DE EQUIPO LHD Y JUMBOS POR GALERIA

UEA  
AMERICANA

Área: TRACKLESS

Versión: 08

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-TR-PET-549

Página 1 de 4

**“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”**

### 1. PERSONAL.

- 1.1. Supervisor (01).
- 1.2. Mecánico (02).
- 1.3. Ayudante mecánico (02).
- 1.4. Operador de equipo (01).

### 2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2 Lentes de seguridad
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4 Respirador de media cara con filtros para partículas (p-100)
- 2.5 Mameluco con cintas reflectivas
- 2.6 Traje tipo “c” – tyvet, guantes de badana
- 2.7 Jebe o nitrilo, botas de jebe con punta de acero
- 2.8 Correa portalámpara
- 2.9 Lampara minera.

### 3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Jumbo electrohidráulico.</li><li>➤ Scooptrams.</li><li>➤ Dumper.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Juego de llaves mixtas.</li><li>➤ Llave francesa</li><li>➤ Grilletes.</li><li>➤ Cadena</li><li>➤ Estrobo</li><li>➤ Cable de acero.</li><li>➤ Eslingas.</li><li>➤ Tecles de 5Tn</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Trapo industrial.</li><li>➤ Conos.</li><li>➤ Cintas de seguridad.</li><li>➤ Kit antiderrame.</li><li>➤ Bastón luminoso.</li></ul>

### 4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/CONTROLES.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<p><b>Jefe de Area/Supervisor</b></p> <p><b>1. Recibir la orden de trabajo:</b></p> <p>Recibir la orden de trabajo escrita por parte del supervisor de turno o jefe de guardia. Llenar correctamente las herramientas de gestión (check list, IPERC), dichas herramientas deben estar debidamente firmadas por el supervisor de turno antes de realizar el trabajo.</p>	<p><u>Generación de residuos.</u></p> <p>Caída al mismo nivel.</p>	<p><u>Concientizar al personal sobre el uso adecuado del uso del papel.</u></p> <p>Orden y limpieza</p>



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
**REMOLQUE DE EQUIPO LHD Y JUMBOS POR  
GALERIA**

UEA  
AMERICANA

Área: TRACKLESS

Versión: 08

**NR: MEDIO**

Código: GMI-MAN-TR-PET-549

Página 2 de 4

<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>2. Verificación el área de trabajo:</b> se verifica el área de trabajo, utilizando el check lis de labor se identifica los peligros, evaluando los riesgos, aplicando los controles, utilizando el PERC continuo.	<u>Atropello.</u>  <u>Exposición a caída de rocas.</u>	Delimitar y señalizar el area de trabajo.  Desatado de rocas.
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>3. Inspección de equipos herramientas, materiales y EPPS:</b> Se realiza la inspección del equipo usando check list, las herramientas deben contar con la inspección trimestral, los materiales deben estar en buen estado y contar con los EPPS especificados para la tarea.	<u>Golpes y cortes por herramientas en mal estado.</u>  <u>Gaseamiento.</u>  <u>Caída al mismo nivel</u>	Inspección de las herramientas y rotulado trimestral.  Uso correcto de los EPP'S y <u>monitoreo de gases.</u>  <u>Orden y limpieza.</u>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>4. Inspección de las condiciones de la galería:</b> Con anticipación, el supervisor designado debe verificar que la galería por donde se va a trasladar el equipo no haya: tuberías, cableeléctrico, tableros eléctricos, expuesto a choque o rose. Así mismo, verificar que las medidas de la galería que sean las óptimas para que puedan transitar el equipo desarticulado (de encontrarse que las condiciones no son las óptimas para realizar el trabajo en mención, se debe realizar la coordinación con las áreas involucradas para que realicen el levantamiento de las observaciones).	<u>Iluminación alta y baja.</u>  <u>Atropellamiento.</u>  <u>Electrocución por energía eléctrica.</u>  <u>Caída al mismo nivel.</u>	<u>Uso de lampara minera.</u>  <u>Señalar y delimitar el área de trabajo</u>  Eliminar energías y bloquear.  <u>Orden y limpieza.</u>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>5. Señalar el área de trabajo:</b> Colocar cintas de señalización y delimitación del área de trabajo, para que no ingrese personal no autorizado a la labor.	<u>Atropello.</u>  <u>Caída al mismo nivel.</u>	<u>Señalar y delimitar el área de trabajo.</u>  Orden y limpieza del area de trabajo.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
**REMOLQUE DE EQUIPO LHD Y JUMBOS POR  
GALERIA**

UEA  
AMERICANA

Área: TRACKLESS

Versión: 08

**NR: MEDIO**

Código: GMI-MAN-TR-PET-549

Página 3 de 4

<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>6. Desarticulación de equipo:</b> Para realizar el trabajo de desarticulado del equipo (brazo de perforación, guarda cabeza, protectores del equipo, motor eléctrico y otro componente se requiere según evaluación).	Golpes en la manipulación de <u>herramientas en mal estado.</u>  <u>Aplastamiento.</u>  <u>Caída al mismo nivel.</u>	Uso adecuado de EPP's, inspección y <u>rotulado trimestral de las herramientas.</u>  Mantenerse fuera de la línea de fuego.  <u>Orden y limpieza.</u>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>7. Remolque de equipo:</b> Una vez realizada todas las inspecciones, se procede a engancharel equipo que sera remolcado (cadenas, sogas, cable) previa coordinación con el operador,a una velocidad moderada.	<u>Atropellamiento.</u>	<u>Señalar y delimitar el área de trabajo.</u>
<b>Mecánico/Operador de equipo</b> <b>8. Designación de vigías:</b> Antes de empezar con el remolque, se designará vigías y escolta para trasladar el equipo por la galería hasta el punto de reparación.	<u>Atropellamiento.</u>	<u>Señalar y delimitar el área de trabajo.</u>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>9. Realizar Orden y limpieza:</b> Realizar el orden y limpieza del área de trabajo, los residuos generales en desarrollo de esta actividad deberán ser colocados en el cilindro de acuerdo con la clasificación de colores en los centros de acopio.	Caída al mismo nivel.  <u>Golpes y cortes por herramientas en al estado.</u>	<u>Orden y limpieza.</u>  Inspeccionar y verificar el rotulo trimestral de las herramientas.
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>10. Reporte del equipo e informe:</b> Rellenar el reporte o informe de trabajo.	<u>Baja iluminación</u>  <u>Caídas al mismo nivel.</u>	<u>Correcta iluminación.</u>  <u>Orden y limpieza.</u>

## 5. RESTRICCIONES.

- 5.1. Prohibido iniciar los trabajos terminado sino se cuenta con la orden de trabajo escrita debidamente firmado por el supervisor o jefe inmediato y herramientas de gestión debidamente firmadas.
- 5.2. Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o deteriorados.
- 5.3. Prohibido usar herramientas en mal estado.
- 5.4. Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con su autorización actualizada y este



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO  
**REMOLQUE DE EQUIPO LHD Y JUMBOS POR  
GALERIA**

Área: TRACKLESS

Versión: 08

**NR: MEDIO**

Código: GMI-MAN-TR-PET-549

Página 4 de 4

UEA  
AMERICANA

capacitado.

- 5.5.** Prohibido iniciar los trabajos si no se cuenta con las herramientas en buen estado y equipos necesarios para el remolque.
- 5.6.** Prohibido iniciar los trabajos si no se cuenta con el personal adecuado y necesario para el remolque.
- 5.7.** Prohibido iniciar el trabajo si la ventilación no es la adecuada.
- 5.8.** Prohibido iniciar los trabajos si no se ha realizado la señalización y delimitación del área de trabajo.
- 5.9.** Prohibido iniciar los trabajos si no se cuenta con vigías y escolta para el equipo a remolcar.
- 5.10.** Prohibido iniciar los trabajos si no se cuenta con vigías y escolta para el equipo a remolcar.
- 5.11.** Queda prohibido dejar la llave de contacto en los equipos
- 5.12.** Prohibido iniciar el trabajo si las condiciones de las vías de galería no son las adecuadas.
- 5.13.** Prohibido poner en marcha al equipo mientras el personal de apoyo no se pone a buen recaudo.

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Bernabé Reyes Trigos Asist. de área	Luis Poma Chanca Jefe de área	Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 22/06/2025	Fecha: 23/06/2025	Fecha: 24/06/2025	Fecha: 25/06/2025