	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO <b>CORTE Y PENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS</b>			UEA AMERICANA
	Área: TRACKLESS	Versión: 10	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-TR-PET-517	Página: 1 de 4		

**“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”**

## 1. PERSONAL.

- 1.1. Mecánico (01).
- 1.2. Ayudante mecánico (01).

## 2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL


- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2 Lentes de seguridad
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4 Respirador de media cara con filtros para partículas (P-100)
- 2.5 Mameluco con cintas reflectivas
- 2.6 Traje tipo “C” – Tyvet,
- 2.7 Guantes de cuero
- 2.8 Badana y/o nitrilo
- 2.9 Botas de jebe con punta de acero
- 2.10 Correa portalámpara
- 2.11 Lámpara minera
- 2.12 Tarjeta y candado de bloqueo (lock out y tag out).




## 3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES


EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Cortadora de mangueras.</li> <li>➤ Prensadora de mangueras.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Flexómetro.</li> <li>➤ Vernier.</li> <li>➤ Dados de prensado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Manguera hidráulica.</li> <li>➤ Plumón marcador.</li> <li>➤ Conectores prensables.</li> <li>➤ Grasa.</li> <li>➤ Férulas.</li> <li>➤ Conexión sellada.</li> </ul>

## 4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<b>Jefe de Área/Supervisor</b> <b>1. Recibir la orden de trabajo:</b> Recibir la orden de trabajo escrita por parte del supervisor de turno o jefe de guardia. Llenar correctamente las herramientas de gestión (check list, IPERC), dichas herramientas deben estar debidamente firmadas por el supervisor de turno antes de realizar el trabajo.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Caída al mismo nivel.</u></li> <li>- <u>Cortes y golpes.</u></li> <li>- <u>Gaseamiento</u></li> <li>- <u>Hipoacusia</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Orden y limpieza</u></li> <li>- <u>Ventilación de área</u></li> <li>- <u>Uso adecuado de EPP's.</u></li> <li>- <u>Uso de tapones auditivos.</u></li> </ul>

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO <b>CORTE Y PENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS</b>			UEA AMERICANA
	Área: TRACKLESS	Versión: 10	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-TR-PET-517	Página: 2 de 4		


<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>2. Inspeccionar las herramientas, materiales, equipos y EPP's:</b> Se verifica el buen estado de los equipos (todo equipo debe ingresar al mantenimiento limpio y lavado), de las herramientas, que no estén desgastadas o tengan fisuras y que estén rotuladas con el color correspondiente al mes en el que se encuentre; tener materiales en buen estado y contar con los EPP's específicos para la tarea.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Caída al mismo nivel</u></li> <li>- Golpes, cortes</li> <li>- Atrapamiento</li> <li>- <u>Hipoacusia</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Orden y limpieza</u></li> <li>- Inspección de herramientas, rotulo trimestral, check list de pre-uso de máquinas de poder</li> <li>- Inspección general de herramientas.</li> <li>- <u>Uso de tapón auditivo.</u></li> </ul>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>3. Cortar manguera:</b> Se deberá verificar  el buen estado (deterioros y limpieza) de la manguera a cortar. Usando un flexómetro, medir la manguera y realizar la señalización con el marcador de acuerdo con lo requerido. Una vez obtenida la medida proceder a colocar la manguera en la cortadora y cuidadosamente realizar el corte de la manguera, desplazando la manguera con su manija de presión respectiva de la cortadora.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Electrocución.</u></li> <li>- <u>Abrasión</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>No exponerse a la línea de fuego.</u></li> <li>- <u>Uso todos EPP's adecuados.</u></li> <li>- Uso correcto de EPP's</li> <li>- Uso correcto de EPPs</li> </ul>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>4. Retirar manguera de la maquina:</b> Una  vez realizado el corte total de la manguera, se deberá retirar de la cortadora y realizar la limpieza de las virutas y/o restos generados por el corte mismo para proceder con el prensado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Electricidad.</u></li> <li>- Aplastamiento</li> <li>- Corte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Uso de todos los EPP's</u></li> <li>- <u>Inspeccion de equipos.</u></li> <li>- Inspección general en el área de trabajo</li> <li>- Check list de pre-uso de máquinas de poder</li> </ul>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>5. Prensar manguera:</b> Se debe colocar el  conector a la manguera de acuerdo con la medida usando la grasa para su fácil maniobra y deslizamiento del conector sobre la manguera. Luego se debe escoger los dados de acuerdo con la medida del conector e instalar en la máquina prensadora. Una vez instalada los dados en la prensadora colocar la manguera en la máquina y proceder	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Caída mismo nivel</li> <li>- Contacto con hidrocarburos</li> <li>- Energía viva</li> <li>- Exposición a</li> <li>- Atrapamiento</li> <li>- <u>Electrocución</u></li> <li>- <u>Cortes</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Orden y limpieza.</u></li> <li>- Uso correcto de EPP's</li> <li>- Uso adecuado de EPPs</li> <li>- Trabajo coordinado</li> </ul>





	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO <b>CORTE Y PENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS</b>			UEA AMERICANA
	Área: TRACKLESS	Versión: 10	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-TR-PET-517	Página: 3 de 4		

con el prensado respectivo. La presión para el prensado de las mangueras será variable de acuerdo con las mediadas y la propiedad de los conectores y mangueras (según la tabla de especificaciones).		
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>6. Limpieza de manguera:</b> Una vez realizado el prensado de la manguera, se debe verificar la limpieza de la manguera y asegurar que no se encuentre ningún tipo de suciedad tanto superficial e internamente de la manguera prensada. Es muy importante dejar lista la manguera prensada colocando sus tapones en ambos extremos para evitar que ingrese suciedad al interior de la manguera.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Instalación de mangueras.</u></li> <li>- <u>Hipoacusia.</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Uso correcto de EPP's.</li> <li>- <u>Uso de tapones auditivos.</u></li> </ul>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>7. Orden y limpieza:</b> Realizar el orden y limpieza del área donde se realizó el mantenimiento, todos los residuos se clasificarán según el código de colores. Y se retirarán los conos tacos y la delimitación de seguridad anteriormente colocada	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Caída mismo nivel.</u></li> <li>- <u>Riesgos a salud.</u></li> <li>- Generación y manejo de sustancias peligrosas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <u>Orden y limpieza.</u></li> <li>- Uso correcto de EPP's.</li> <li>- Segregación correcta de residuos sólidos según código de colores</li> </ul>
<b>Mecánico/Ayudante Mecánico</b> <b>8. Reporte de trabajos:</b> Realizar el llenado de reporte e informe del mantenimiento preventivo culminado. Y el llenado de la cartilla de mantenimiento que corresponda.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posturas inadecuadas</li> <li>- Agotamiento de recursos naturales</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pausas activas</li> <li>- Capacitación sobre el uso adecuado de papel</li> </ul>

## 5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido iniciar los trabajos sin contar con la orden de trabajo y herramientas de gestión debidamente firmadas.
- 5.2 Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o deteriorados.
- 5.3 Prohibido usar herramientas en mal estado.
- 5.4 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con su autorización en el uso de herramientas de poder.
- 5.5 Prohibido iniciar los trabajos si el área de trabajo no se encuentra debidamente señalizado y el equipo bloqueado.
- 5.6 Prohibido el ingreso al personal no autorizado al área donde se realiza la actividad.
- 5.7 Prohibido iniciar los trabajos si no hay una buena ventilación en la zona de trabajo.
- 5.8 Prohibido iniciar los trabajos si no se realiza la inspección de la maquina prensadora y cortadora.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO <b>CORTE Y PRENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS</b>			UEA AMERICANA
	Área: TRACKLESS	Versión: 10	NR: MEDIO	
	Código: GMI-MAN-TR-PET-517	Página: 4 de 4		

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Jhon Echevarria Vasquez Supervisor de Área	Luis Poma Chanca Jefe de Trackless	Alex Puente Rivera Ingeniero de seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 04/02/2025	Fecha: 05/02/2025	Fecha: 06/02/2025	Fecha: 07/02/2025