



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CORTE Y PRENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS

Área: TRACKLESS

Versión: 10

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-TR-PET-517

Página: 1 de 4

UEA
AMERICANA

“Este procedimiento se debe realizar con la cantidad de personal establecido, capacitado y autorizado”

1. PERSONAL.

- 1.1. Mecánico (01).
- 1.2. Ayudante mecánico (01).

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2 Lentes de seguridad
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4 Respirador de media cara con filtros para partículas (P-100)
- 2.5 Mameluco con cintas reflectivas
- 2.6 Traje tipo “C” – Tyvet,
- 2.7 Guantes de cuero
- 2.8 Badana y/o nitrilo
- 2.9 Botas de jebe con punta de acero
- 2.10 Correa portalámpara
- 2.11 Lampara minera
- 2.12 Tarjeta y candado de bloqueo (lock out y tag out).

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none">➤ Cortadora de mangueras.➤ Prensadora de mangueras.	<ul style="list-style-type: none">➤ Flexómetro.➤ Vernier.➤ Dados de prensado.	<ul style="list-style-type: none">➤ Manguera hidráulica.➤ Plumón marcador.➤ Conectores prensables.➤ Grasa.➤ Férulas.➤ Conexión sellada.

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<p>Jefe de Area/Supervisor</p> <p>1. Recibir la orden de trabajo:</p> <p>Recibir la orden de trabajo escrita por parte del supervisor de turno o jefe de guardia. Llenar correctamente las herramientas de gestión (check list, IPERC), dichas herramientas deben estar debidamente firmadas por el supervisor de turno antes de realizar el trabajo.</p>	<ul style="list-style-type: none">- <u>Caída al mismo nivel.</u>- <u>Cortes y golpes.</u>- <u>Gaseamiento</u>- <u>Hipoacusia</u>	<ul style="list-style-type: none">- <u>Orden y limpieza</u>- <u>Ventilación de área</u>- Uso adecuado de EPP's.- <u>Uso de tapones auditivos.</u>



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
CORTE Y PRENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS

Área: TRACKLESS

Versión: 10

NR: MEDIO

UEA
AMERICANA

Código: GMI-MAN-TR-PET-517

Página: 2 de 4

Mecánico/Ayudante Mecánico

2. Inspeccionar las herramientas, materiales, equipos y EPP's: Se verifica el buen estado de los equipos (todo equipo debe ingresar al mantenimiento limpio y lavado), de las herramientas, que no estén desgastadas o tengan fisuras y que estén rotuladas con el color correspondiente al mes en el que se encuentre; tener materiales en buen estado y contar con los EPP's específicos para la tarea.

- Caída al mismo nivel
- Golpes, cortes
- Atrapamiento
- Hipoacusia

- Orden y limpieza
- Inspección de herramientas, rotulo trimestral, check list de pre-uso de máquinas de poder
- Inspección general de herramientas.
- Uso de tapón auditivo.

Mecánico/Ayudante Mecánico

3. Cortar manguera: Se deberá verificar el buen estado (deterioros y limpieza) de la manguera a cortar. Usando un flexómetro, medir la manguera y realizar la señalización con el marcador de acuerdo con lo requerido. Una vez obtenida la medida proceder a colocar la manguera en la cortadora y cuidadosamente realizar el corte de la manguera, desplazando la manguera con su manija de presión respectiva de la cortadora.

- Electrocución.
- Abrasión

- No exponerse a la línea de fuego.
- Uso todos EPP's adecuados.
- Uso correcto de EPP's
- Uso correcto de EPPs

Mecánico/Ayudante Mecánico

4. Retirar manguera de la maquina: Una vez realizado el corte total de la manguera, se deberá retirar de la cortadora y realizar la limpieza de las virutas y/o restos generados por el corte mismo para proceder con el prensado.

- Electricidad.
- Aplastamiento
- Corte

- Uso de todos los EPP's
- Inspección de equipos.
- Inspección general en el área de trabajo
- Check list de pre-uso de máquinas de poder

Mecánico/Ayudante Mecánico

5. Prensar manguera: Se debe colocar el conector a la manguera de acuerdo con la medida usando la grasa para su fácil maniobra y deslizamiento del conector sobre la manguera. Luego se debe escoger los dados de acuerdo con la medida del conector e instalar en la máquina prensadora. Una vez instalada los dados en la prensadora colocar la manguera en la máquina y proceder

- Caída mismo nivel
- Contacto con hidrocarburos
- Energía viva
- Exposición atrapamiento
- Atrapamiento
- Electrocución
- Cortes

- a - Orden y limpieza.
- Uso correcto de EPP's
- Uso adecuado de EPPs
- Trabajo coordinado



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
CORTE Y PRENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS

Área: TRACKLESS

Versión: 10

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-TR-PET-517

Página: 3 de 4

UEA
AMERICANA

con el prensado respectivo. La presión para el prensado de las mangueras será variable de acuerdo con las mediadas y la propiedad de los conectores y mangueras (según la tabla de especificaciones).		
Mecánico/Ayudante Mecánico 6. Limpieza de manguera: Una vez realizado el prensado de la manguera, se debe verificar la limpieza de la manguera y asegurar que no se encuentre ningún tipo de suciedad tanto superficial e internamente de la manguera prensada. Es muy importante dejar lista la manguera prensada colocando sus tapones en ambos extremos para evitar que ingrese suciedad al interior de la manguera.	- <u>Instalación</u> de <u>mangueras</u> . - <u>Hipoacusia</u> .	- Uso correcto de EPP's. - <u>Uso de tapones auditivos</u> .
Mecánico/Ayudante Mecánico 7. Orden y limpieza: Realizar el orden y limpieza del área donde se realizó el mantenimiento, todos los residuos se clasificarán según el código de colores. Y se retiraran los conos tacos y la delimitación de seguridad anteriormente colocada	- <u>Caída mismo nivel</u> . - <u>Riesgos a salud</u> . - Generación y manejo de sustancias peligrosas.	- <u>Orden y limpieza</u> . - Uso correcto de EPP's. - Segregación correcta de residuos sólidos según código de colores
Mecánico/Ayudante Mecánico 8. Reporte de trabajos: Realizar el llenado de reporte e informe del mantenimiento preventivo culminado. Y el llenado de la cartilla de mantenimiento que corresponda.	- Posturas inadecuadas - Agotamiento de recursos naturales	- Pausas activas - Capacitación sobre el uso adecuado de papel

5. RESTRICCIONES.

- 5.1 Prohibido iniciar los trabajos sin contar con la orden de trabajo y herramientas de gestión debidamente firmadas.
- 5.2 Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o deteriorados.
- 5.3 Prohibido usar herramientas en mal estado.
- 5.4 Prohibido iniciar los trabajos si el personal no cuenta con su autorización en el uso de herramientas de poder.
- 5.5 Prohibido iniciar los trabajos si el área de trabajo no se encuentra debidamente señalizado y el equipo bloqueado.
- 5.6 Prohibido el ingreso al personal no autorizado al área donde se realiza la actividad.
- 5.7 Prohibido iniciar los trabajos si no hay una buena ventilación en la zona de trabajo.
- 5.8 Prohibido iniciar los trabajos si no se realiza la inspección de la maquina prensadora y cortadora.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO
CORTE Y PRENSADO DE MANGUERAS HIDRAULICAS

Área: TRACKLESS

Versión: 10

NR: MEDIO

Código: GMI-MAN-TR-PET-517

Página: 4 de 4

UEA
AMERICANA

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Jhon Echevarria Vasquez Supervisor de Área	Luis Poma Chanca Jefe de Trackless	Alex Puente Rivera Ingeniero de seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 04/02/2025	Fecha: 05/02/2025	Fecha: 06/02/2025	Fecha: 07/02/2025