

	ESTÁNDAR:		UEA AMERICANA
	CAMBIO DE GUÍAS EN PIQUE		
	Código: GMI-MAN-PC-EST-105	Versión: 06	
	Fecha de actualización: 06-12-2025	Página: 1 de 4	

1. OBJETIVO.

- 1.1 Normar las condiciones de seguridad desde el inicio hasta el final del turno de trabajo.
- 1.2 Establecer los mecanismos correctos para operar, instalar y mantener los equipos de izaje de materiales en las mejores condiciones de seguridad.

2. ALCANCE.

- 2.1 El presente estándar es aplicable a la supervisión y técnicos especializados en la actividad de cambio de guías en pique de la empresa especializada Gestión Minera Integral S.A.C., Unidad Minera Americana.

3. REFERENCIAS NORMATIVAS:

- 3.1 Ley 29783 “Seguridad y Salud en el Trabajo” y su modificatoria la Ley 30222.
- 3.2 Reglamento de seguridad y salud ocupacional en minería D.S. N° 024-2016-EM y su modificatoria el D.S. N° 023-2017-EM., D.S. N° 034-2023-EM
- 3.3 Reglamento de seguridad y salud en el trabajo de la empresa contratista GMI S.A.C.
- 3.4 Reglas de Oro aplicadas al procedimiento:
 - Regla 2: Equipos y vehículos móviles
 - Regla 6: Línea de fuego
 - Regla 9: cumplimiento riguroso de las herramientas de gestión para los trabajos de alto riesgo.
- 3.5 Norma ISO 45001 requisitos 8.1

4. DEFINICIONES Y ABREVIATURAS

- **Pique:** Estructura de madera vertical compuesto por guías, topes, solera, cabezales, divisores, escaleras. Longarinas, postes.
- **Guías:** estructura de madera que orienta o dirige a la jaula skip en dentro del pique.
- **Jaula skip:** Equipo diseñado para el traslado de carga y personal, respetando las normas de seguridad.
- **Tirafoneo:** Tornillo para asegurar, especialmente en la madera, algunas piezas de hierro.
- **Paraguas del skip (guarda cabeza):** Utensilio para resguardarse de la caída de agua y otros objetos dentro del pique, consiste en una estructura metálica partida en dos el cual se instala en el cable de acero superior a la jaula skip.
- **Check list de labor:** Es un formato de inspección de labor o equipo.
- **Check list de jaula- skip:** es un formato de inspección de la jaula y el skip.
- **Orden de trabajo:** Es un documento escrito que la empresa le entrega a la persona que corresponda y que contiene una descripción detallada del trabajo que debe llevar a cabo.
- **IPERC continuo:** (Identificación de Peligros, evaluación y control de riesgos) Documento autorizado y firmado por cada turno, Seguridad Industrial, supervisores e ingeniero de seguridad.
- **Trabajador autorizado.** Aquella persona debidamente entrenada y que tiene conocimiento y pericia en la ejecución de los trabajos propios del sector y que ha sido autorizado por su jefatura correspondiente.
- **PARE:** Es una tarjeta de seguridad el cual representa el compromiso con tu seguridad el cual las abreviaturas tienen el siguiente significado (Pare, Analice, Realice y Ejecute).

	ESTÁNDAR:		UEA AMERICANA
	CAMBIO DE GUÍAS EN PIQUE		
	Código: GMI-MAN-PC-EST-105	Versión: 06	
	Fecha de actualización: 06-12-2025	Página: 2 de 4	

5. ESPECIFICACIONES DEL ESTÁNDAR

- Para realizar los trabajos de cambio de guías, se requieren las siguientes herramientas de gestión: Contar con el PETAR orden de Trabajo, IPERC Continuo y Check List (de labor y equipos), los cuales deberán ser rellenos a fin de realizar una buena evaluación y control de los peligros identificados en el área de trabajo y PETS de las secuencias de trabajos y actividades.
- Todo trabajador durante el desarrollo de la actividad debe contar con EPP básico obligatorio como lo es: Overol con cintas reflectivas, zapatos o botas de seguridad con puntas de acero, protector de cabeza con barbiquejo, lentes de seguridad, guantes de cuero, badana o nitrilo, tapón auditivo u orejeras. Ropa de jebe completo (casco y pantalón) se debe verificar cada una las juntas de los skip's con techo en buen estado todo personal que realice el trabajo.
- La seguridad dentro de nuestro trabajo es responsabilidad de cada uno de nosotros.
- Las herramientas deben estar inspeccionadas y codificadas con el color trimestral y en buen estado.
- El periodo debe contar con el arnés de seguridad completo y anclado al cambio del amarre de la pera a la soga instalada.

5.1 REQUERIMIENTO DE PERSONAL:

Para realizar los trabajos de inspección, se requieren los siguientes personales:

- 01 personal Winchero y 01 timbrero autorizado y calificado.
- 01 supervisor, mecánico, 01 Winchero, 04 timbreros como mínimo contar con experiencia requerida según el perfil de puesto.
- Contar con la evaluación médica anual para autorización interna.
- Contar con evaluación médica anual para realizar trabajos en altura.

5.2 REQUERIMIENTO DEL LUGAR DE TRABAJO:

Para realizar los trabajos de inspección, se requieren los siguientes personales:

- Los equipos y accesorios de izaje deben estar en buenas condiciones indicaran su carga máxima de trabajo.
- Los trabajos serán realizados de acuerdo con una programación en los PIQUE 650 CUERPOS y PIQUE 790 OROYA.
- Se realizará pruebas de los dispositivos de seguridad del winche, paradas de emergencia, hombre seguro, protección de los 1º segundos, track limit, lilly control y sobre enrollado.
- La prueba de dispositivos de protección se realizará para ambos compartimientos.
- El lugar de trabajo deberá estar correctamente estandarizado.
- El lugar de trabajo deberá contar con una correcta ventilación
- Verificar que todos los sistemas de comunicación se encuentren en óptimas condiciones: cámaras de video, sistema de timbre, teléfonos y comunicación radial.

5.3 REQUERIMIENTO DE HERRAMIENTAS EQUIPOS Y MATERIALES:

Para la ejecución de la actividad se deberá usar las siguientes herramientas:

- Se debe contar con herramientas correctamente estandarizadas según el color trimestral correspondiente (BLACO, AZUL, ROJO, VERDE)
- Verificar que las herramientas se encuentren en buenas condiciones.
- Contar con herramientas debidamente certificadas para realizar las actividades.
- Herramientas: llave de timbre, combo de 4, 6 y 18 lb, soga de ½", ganchos para levantar las

	ESTÁNDAR:		UEA AMERICANA
	CAMBIO DE GUÍAS EN PIQUE		
	Código: GMI-MAN-PC-EST-105	Versión: 06	
	Fecha de actualización: 06-12-2025	Página: 3 de 4	

compuertas, barretillas de 2', 4', 6', 5/8 y 7/8 tirafones

- Componentes de la jaula skip: Puertas, los pisos u plataformas, cubiertas metálicas como laterales y techos, leonas sillas, canales metálicos de la guía, zapatas, ruedas guías superior e inferior, picoloro, dado del picoloro, compuerta de descarga del skip,
- Sistemas de comunicación; como pulsadores de timbre, radios y teléfonos intercomunicadores en los niveles del pique.

5.4 REQUERIMIENTO DE LA ORGANIZACIÓN:

Para la ejecución de la actividad la organización deberá proporcionar lo siguiente:

- Cumplir con el programa de capacitaciones en trabajos de altura y espacios vacíos.
- Cumplir con el programa mensual de actividades programadas.
- FOR-MAN-PC-005 inspección pique 650.
- FOR-MAN-PC-006 inspección pique 790.
- Contar con PETAR para trabajos de alto riesgo.
- Evaluaciones medicas anuales de trabajo en altura.

6. RESPONSABILIDADES.

6.1 Ingeniero de Seguridad:

Realizar seguimiento al cumplimiento de las observaciones de los piques y de jaula Skip.

6.2 Superintendente de Mantenimiento:

Responsable de asignar los recursos y evaluar el cumplimiento del presente estándar.

6.3 Jefe de Área / Supervisión:

Garantizar el cumplimiento del presente estándar para salvaguardar la integridad física y fisiológica de la persona y de la propiedad ante cualquier peligro.

Realizar evaluaciones para verificar el cumplimiento del estándar.

6.4 Trabajadores (wincheros/timbreros):

Conocer y entender el procedimiento e informar a su supervisor cualquier situación insegura que detecten durante la ejecución de los trabajos.

7. REGISTROS, CONTROLES Y DOCUMENTACIÓN

- ALP-SG-EGE 03-FOR 01 Orden de Trabajo.
- ALP-SG-EGE 19-FOR 01 IPERC Continuo.
- ALP-SG-EST 27-FOR 02 Check List de Labores.
- FOR-MAN-PC-005 Inspección pique 650.
- FOR-MAN-PC-006 Inspección pique 790.
- FOR-SSO-066 Inspección de Labores (Check list)
- FOR-SSO-048 Inspección de Herramientas.
- FOR-SSO-039 Inspección de equipos de protección personal.
- FOR-SSO-081 Check list de Arnés de Seguridad y Línea de Vida.

8. REVISIÓN Y MEJORA CONTINUA.

Este documento deberá ser revisado y mejorado según lo establecido en el Procedimiento:

- **PG-SIG-011** Estructura control y distribución de documentos.

	ESTÁNDAR:		UEA AMERICANA
	CAMBIO DE GUÍAS EN PIQUE		
	Código: GMI-MAN-PC-EST-105	Versión: 06	
	Fecha de actualización: 06-12-2025	Página: 4 de 4	

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Lozano Ulloa Ruber Supervisor de Area	Jorge Cañari Tafur Jefe de Área	Alex Puente Rivera Ingeniero de Seguridad	Julio Moreno Yupanqui Superintendente de Mina
Fecha: 03/12/2025	Fecha: 04/12/2025	Fecha: 05/12/2025	Fecha: 06/12/2025