

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO: INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PERFORACIÓN DE TALADRO LARGO			UEA AMERICANA
	Área: MINA	Versión: 01	NR: Medio	
	Código: PO.CNT.003	Página: 1 de 7		

1. PERSONAL

- 1.1 Técnico Mecánico
- 2.1 Técnico Electricista

2. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- 2.1. Casco c/ barbiquejo.
- 2.2. Lentes de Seguridad y/o Sobre lentes.
- 2.3. Protección auditiva (tapones y/o orejeras).
- 2.4. Respirador para polvo.
- 2.5. Guantes showa, guantes Nitri-Flex.
- 2.6. Guantes dieléctricos.
- 2.7. Filtro 3M. 2097
- 2.8. Botas de jebe dieléctricas y metatarso (interior mina).
- 2.9. Overol con cintas reflectoras.

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES.

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
➤ Medidor de gases (Altair)	➤ Radio de comunicación y/o teléfono ➤ Herramientas Manuales ➤ Flexómetro ➤ Vernier ➤ Multímetro ➤ Detector de energía eléctrica	➤ kits antiderrames ➤ Candados y tarjetas de bloqueo (tag out, lock out). ➤ Trapo industrial ➤ Elementos de señalización, conos de seguridad. ➤ Bastón luminoso color rojo. ➤ Lámpara minera.

4. PROCEDIMIENTO, RIESGO/ASPECTO Y MEDIDAS PREVENTIVAS

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<p>Supervisor técnico</p> <p>4.1 Orden de Trabajo escrita y firmada. El personal técnico recibirá la orden de trabajo de la tarea que ejecutará durante el reparto de guardia.</p>	<p>Agresión física y verbal</p> <p>Estrés o ansiedad del personal</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Capacitación y sensibilización a los trabajadores, sobre la importancia de la comunicación asertiva y la resolución pacífica de conflictos. • Realizar evaluaciones periódicas para identificar factores de riesgo psicosocial en el lugar de trabajo. • Establecer horarios de trabajos flexibles.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO: INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PERFORACIÓN DE TALADRO LARGO			UEA AMERICANA
	Área: MINA	Versión: 01	NR: Medio	
	Código: PO.CNT.003	Página: 2 de 7		

Técnico Mecánico Técnico Electricista Traslado de personal de superficie al taller de mantenimiento. 4.2 Los técnicos realizarán la inspección en el área de trabajo y el llenado del IPERC continuo, implementando todas las medidas de control establecidas.		<ul style="list-style-type: none"> Fomentar el equilibrio entre la vida laboral y personal. <p>Rotación de actividades para evitar monotonía y reducir la exposición a factores estresantes.</p>
	Presencia de equipos en movimiento Exposición a la caída de roca fracturada	<ul style="list-style-type: none"> Mantener distancia de 30 m del equipo en movimiento. Verificar el sostenimiento y realizar desate manual (si se requiere) y/o reportar al supervisor de guardia.
	Exposición a inhalación de gases tóxicos	<ul style="list-style-type: none"> Monitoreo de gases antes de ingresar a la zona de trabajo. (evacuar el área en caso supere los límites máximos permisibles), portar auto rescatador y uso de respirador.
	Piso resbaloso. Sobreesfuerzo visual. Exposición al ruido excesivo.	<ul style="list-style-type: none"> Hacer uso de las vías peatonales. mantener orden y limpieza en todo momento. Verificar la iluminación del área de trabajo, uso de lámpara en buen estado. Uso de orejeras y/o tapones auditivos. No exponerse a ruidos fuertes por tiempos prolongados.
Técnico Mecánico Técnico Electricista 4.3 Posicionamiento del equipo en una zona adecuada de trabajo para realizar la inspección del equipo.	Exposición a atropellos.	<ul style="list-style-type: none"> El operador del equipo debe maniobrar el equipo hasta una zona segura. Designar un guía para orientar al operador del equipo hasta que el equipo se coloque en la posición adecuada con



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO:
**INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PERFORACIÓN DE
TALADRO LARGO**

Área: MINA

Versión: 01

NR: Medio

Código: PO.CNT.003

Página: 3 de 7

UEA
AMERICANA

	<p>Componentes en movimientos del equipo.</p> <p>Exposición al ruido excesivo</p>	<p>las gatas plantadas y/o activadas.</p> <ul style="list-style-type: none">• El guía debe mantener una distancia mínima de 10 m. del equipo y en zona visible para el operador.• Delimitar el área de trabajo para evitar el ingreso de personal no autorizado.• Uso de protector auditivo.
<p>Técnico Mecánico Técnico Electricista</p> <p>4.4 Realizar bloqueo Mecánico y/o Eléctrico del equipo.</p>	<p>Exposición a contacto directo e indirecto a energía eléctrica y energía mecánica.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Bloqueo mecánico y eléctrico del equipo de acuerdo con el procedimiento y la matriz de bloqueo del equipo (todos los involucrados deben colocar sus candados de bloqueo y tarjetas de bloqueo (tag out, lock out)).• Verificar si hay presencia de energía residual.• Señalar y delimitar el área de trabajo.
<p>Técnico mecánico / electricista</p> <p>4.5 El técnico procede a inspeccionar al equipo; luego coordina con el operador para más información sobre algunos problemas en el equipo.</p>	Exposición a ruidos extremos.	<ul style="list-style-type: none">• Uso de tapones auditivos y/u orejeras
	Exposición a partículas de polvo	<ul style="list-style-type: none">• Uso adecuado del respirador de polvo y ventilar la zona si es posible.
	Sobreesfuerzo visual	<ul style="list-style-type: none">• Buena iluminación en el área de trabajo.• Uso de lámparas en buenas condiciones.
	Caídas aun mismo nivel	<ul style="list-style-type: none">• Mantener el orden y la limpieza en todo momento para evitar caídas o tropiezos.
<p>Técnico mecánico / electricista</p> <p>4.6 Se inicia levantando de guardas</p>	Golpes y lesiones por uso de herramientas en mal estado.	<ul style="list-style-type: none">• Usar los guantes, lentes, protector, botas o zapatos con punta de acero.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO:
**INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PERFORACIÓN DE
TALADRO LARGO**

Área: MINA

Versión: 01

NR: Medio

Código: PO.CNT.003

Página: 4 de 7

UEA
AMERICANA

o protecciones del equipo para iniciar la inspección visual del motor Diesel.		<ul style="list-style-type: none">• Verificar las herramientas antes ser utilizadas, si estas presentan desperfectos desecharlas y solicitar el cambio.• Realizar la inspección de las herramientas y señalizar con la cinta de color correspondiente al mes.
	<p>Caídas a distinto nivel</p> <p>Exposición a ruidos extremos</p> <p>Inhalación de partículas de polvo</p>	<ul style="list-style-type: none">• El técnico al subir al compartimiento debe hacer uso de los 3 puntos de apoyo.• Para bajar mantén tus manos libres y despejadas.• Baja del equipo utiliza los tres puntos de apoyo.• Uso de tapones auditivos y/u orejeras.• Uso adecuado del respirador de polvo y ventilar la zona si es posible.
<p>Técnico mecánico / electricista</p> <p>4.7 Se verifica niveles de aceite de motor, soportes, fajas, conexiones y mangüeras hidráulicas</p>	<p>Golpes y lesiones por uso de herramientas en mal estado.</p>	<ul style="list-style-type: none">• Se deberá utilizar las herramientas adecuadamente y en buen estado.• Se utilizará guantes, lentes de seguridad, protector y zapatos de cuero.• Los ajustes de los pernos lo realizaran utilizando la llave adecuada para dicha tarea.
	<p>Generación de residuos sólidos</p>	<ul style="list-style-type: none">• Se realizará la limpieza de la grasa del área afectada con ayuda de los paños absorbentes y se desechará en tacho rojo de residuos peligrosos.



PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO:
**INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PERFORACIÓN DE
TALADRO LARGO**

Área: MINA

Versión: 01

NR: Medio

Código: PO.CNT.003

Página: 5 de 7

UEA
AMERICANA

		<ul style="list-style-type: none">• Se colocará las bandejas debajo del equipo para evitar derrames de aceite en el piso cuando se esté realizando los ajustes de los pernos para evitar derrames de aceite.
	Piso resbaladizo	<ul style="list-style-type: none">• Realizar orden y limpieza.• Transitar por área señalizada.
Técnico mecánico / electricista 4.8 Inspección de posibles fallas del equipo y fuga de aceite por conectores de las mangueras hidráulicas.	Exposición a contacto directo e indirecto a energía eléctrica y energía mecánica.	<ul style="list-style-type: none">• Bloqueo mecánico y eléctrico del equipo de acuerdo con el procedimiento y la matriz de bloqueo del equipo (todos los involucrados deben colocar sus candados de bloqueo)
	Caídas aun mismo nivel	<ul style="list-style-type: none">• Realizar orden y limpieza.• Transitar por área señalizada.
	Sobresfuerzo del cuerpo por posturas inadecuadas.	<ul style="list-style-type: none">• Evitar exposición prolongada a movimientos bruscos y posturas inadecuadas.• Realizar pausas activas.
	Partículas(pollo)/ al momento de inspeccionar los neumáticos	<ul style="list-style-type: none">• Uso correcto de lentes de seguridad.
	Derrame de hidrocarburos	<ul style="list-style-type: none">• Uso de guantes de showa.• Uso de bandejas y contenedores.• Uso de kit antiderrame.• Despresurizar energía residual en las mangueras hidráulicas.
Técnico mecánico / electricista 4.9 Inspección de chasis, soportes y pines.	Caídas a un mismo nivel	<ul style="list-style-type: none">• Realizar orden y limpieza.• Transitar por área señalizada.
	Sobreesfuerzo visual	<ul style="list-style-type: none">• Buena iluminación del

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO: INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PERFORACIÓN DE TALADRO LARGO			UEA AMERICANA
	Área: MINA	Versión: 01	NR: Medio	
	Código: PO.CNT.003	Página: 6 de 7		

		área. <ul style="list-style-type: none"> • Uso de lámparas en buenas condiciones.
Técnico mecánico / electricista 4.10 Verificar funcionamiento de faros, circulina, claxon y conexión de las baterías.	Piso resbaladizo	<ul style="list-style-type: none"> • Realizar orden y limpieza antes, durante y después de cada actividad. • Transitar por área señalizada.
Técnico mecánico / electricista 4.11 Inspección de los puntos de engrase de los componentes móviles.	Generación de residuos contaminantes Inhalación de partículas de polvo	<ul style="list-style-type: none"> • Se realizará la limpieza de la grasa del área afectada con ayuda de los paños absorbentes y se desechará en tacho rojo de residuos peligrosos. • Correcta segregación de residuos sólidos. • Uso de respirador con filtro para polvo.
Técnico mecánico / electricista 4.12 Rellenar cartilla de inspección	Exposición de ruidos extremos.	<ul style="list-style-type: none"> • Uso de tapón auditivo y orejeras. • Uso adecuado del respirador de polvo.
Técnico mecánico / electricista 4.13 Realizar el desbloqueo de equipo según su matriz de bloqueo, orden y limpieza.	Caídas a un mismo nivel	<ul style="list-style-type: none"> • Caminar por zona segura. • Uso de guantes. • Realizar desbloqueo según matriz.
4.14 Retiro del personal de la zona de trabajo	Presencia de equipos en movimiento Exposición a atropellos	<ul style="list-style-type: none"> • Mantener distancia (30m) de los equipos en movimiento. • Comunicación y coordinación constante.

5. RESTRICCIONES

- 5.1. No estar capacitado y autorizado.
- 5.2. No contar con orden de trabajo escrita.
- 5.3. No haber llenado el IPERC continuo y liberación de área.
- 5.4. Herramientas en mal estado.
- 5.5. No tener sistema de bloqueo Lock out / Tag out.
- 5.6. No realizar el bloqueo de energías del equipo según matriz y procedimiento de bloqueo.

	PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO: INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE PERFORACIÓN DE TALADRO LARGO		
	Área: MINA	Versión: 01	NR: Medio
	Código: PO.CNT.003	Página: 7 de 7	UEA AMERICANA

- 5.7. No poseer sistema de bloqueo mecánico
- 5.8. No tener las condiciones necesarias como ventilación e iluminación en interior mina.
- 5.9. No está permitido movilizar el equipo para trasladar materiales, realizar trabajos operativos propios del equipo.
- 5.10. No contar con la cantidad necesaria de personal.
- 5.11. No se tiene la autorización del responsable del área para ingresar a las labores.
- 5.12. No ingresar a labores abandonadas.
- 5.13. No realizar en Simultaneo el uso de herramientas de Poder (pistola neumática) con Herramientas Manuales.
- 5.14. Energía cero.

Actualizado por:	Revisado por:	Revisado por:	Aprobado por:
			
Joaquin Otarola Torres Mechanical Technician Level II	Guillermo Baldeon B. Supervisor technical specialist	Viviana Sandoval Ticliahuanca EHS Specialist	Weler Chancasampa ZONAL LEADER OF CONTRACTS
Fecha: 02/06/2025	Fecha: 03/06/2025	Fecha: 06/06/2025	Fecha: 07/06/2025



FORMATO		Código:	FOR-SIG-005
REGISTRO DE REVISIÓN DE MATRIZ IPERC LÍNEA BASE-ESTÁNDARES- PROCEDIMIENTOS		Versión:	04
		Página:	1 de 1

MARCAR (X)

PETS	X	ÁREA/E.C	Mantenimiento
IPERC LB		FECHA DE REVISIÓN:	02-06-25
PROCEDIMIENTO		RESPONSABLE DE REVISIÓN:	Guillermo Baldón Bernabe
ESTÁNDAR		NOMBRE DEL DOCUMENTO:	Inspección de equipos de perforación de taladro largo

LISTA DE PARTICIPANTES

Nº	APELLIDOS Y NOMBRES	DNI	CARGO	FIRMA
1	Háriola Torres Joaquín	71857387	Mecánico	JW.R
2	Cápano Moya Luis	76330838	Técnico Mecánico	JL
3	Espinosa Gutiérrez Micaela	45128141	Elect -	ME
4				
5				
6				
7				
9				
10				
11				
12				
13				
14				

Acciones de Mejora

En equipos se implementó el monitor de gases Altair
 Se corrigieron ortografías mal editadas

Jefe de Área

Nombre y Apell.:
 Guillermo Baldón Bernabe

Gerente/ Jefe / Ingeniero de Seguridad

Nombre y Apell.: KEVIN JUSTO O.