

| | | | |
|---|---|---------------|----------|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCIÓN Y NIVELACIÓN DE PRESIONES DE NEUMÁTICOS EN TALLER | | |
| | Área: TRACKLES | Versión: 01 | NR: Bajo |
| | Código: PTS-SSO-PET-OTR-TRA-04 | Página 1 de 5 | |



1. PERSONAL.

- 1.1. Técnico de Neumático (2).
- 1.2. Técnico supervisor (1) en caso de contar con 1 técnico de neumático

2. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2 Lentes de seguridad
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4 Overol o pantalón y camisaco con cintas reflectivas
- 2.5 Correa porta lámpara cuando se usa overol
- 2.6 Tyvek (opcional).
- 2.7 Guantes de badana o showa
- 2.8 Lampara
- 2.9 Botas con punta de acero.
- 2.10 Respirador de media cara y filtros.

3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

| EQUIPOS | HERRAMIENTAS | MATERIALES |
|--|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ➤ Gata hidráulica. ➤ Compresor de Aire. ➤ Manometro a distancia. | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Alicate de presión. ➤ Extractores de núcleo válvula ➤ Medidor de presión OTR / TBR. ➤ Medidor de remanente. ➤ Acople para inflado. ➤ Manguera para aire. ➤ Llave mixta 13 mm. ➤ Escobilla de acero. ➤ Teraja. | <ul style="list-style-type: none"> ➤ Cono de Seguridad. ➤ Barras de señalización. ➤ Trapo Industrial ➤ Tacos. ➤ Válvula de pivote ➤ Aguja para válvula ➤ Tapa válvula OTR |

4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.

| PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO | RIESGO/ASPECTO | MEDIDAS PREVENTIVAS |
|---|----------------------|-------------------------------------|
| Jefe de Guardia/Supervisor <ol style="list-style-type: none"> 1. El jefe de guardia o el supervisor entregará la orden de trabajo escrito y firmado detallando las actividades a realizar. | No Aplica | No Aplica |
| Técnico de Neumáticos <ol style="list-style-type: none"> 2.- Recibir la orden escrita de parte del supervisor, llenar el IPERC en conjunto con los participantes asignados para la actividad, | Caída al mismo nivel | Mantener el área ordenada y limpia. |

| | | | | |
|---|--|---------------|----------|---|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCIÓN Y NIVELACIÓN DE PRESIONES DE NEUMÁTICOS EN TALLER | | |  Alipayana |
| | Área: TRACKLES | Versión: 01 | NR: Bajo | |
| | Código: PTS-SSO-PET-OTR-TRA-04 | Página 2 de 5 | | |

| | | |
|---|--|---|
| <p>identificando los peligros, controles y riesgos de la tarea asignada, realizar el check list de la labor de trabajo, verificar el buen estado de las herramientas, deben de contar con el rotulado correspondiente al trimestre, contar con los EPP's específicos y de uso obligatorio para la tarea.</p> | <p>Golpe por herramientas</p> | <p>Orden y limpieza / Coordinación entre Técnicos para el cambio de herramientas en mal estado.</p> |
| <p>Técnico de Neumáticos</p> <p>3.- Posicionar el equipo en una zona plana, para posteriormente realizar el cambio y/o reparación de neumáticos de equipo pesado, se procederá a bloquear e inmovilizar, eléctrica y mecánicamente haciendo uso de los dispositivos de seguridad. (cono, tacos, lock out y tag out) utilizando el formato de matriz de bloqueo. Adicionalmente se realizará la delimitación del área de trabajo empleando conos y barras de señalización.</p> | <p>Atropello o golpes por equipos/vehículos en movimiento</p> | <p>Bloqueo del equipo</p> |
| | <p>Golpes</p> | <p>Uso adecuado de EPP</p> |
| <p>Técnico de Neumáticos</p> <p>4.- Ingreso y salida de equipos al área de nivelación de presiones de PTS en taller de mantenimiento.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos los equipos deberán de ingresar al taller sin presencia de carga. • Solo el personal de PTS está autorizado a dar pase y guiar el ingreso de los camiones de acarreo, equipos cargueros, equipos auxiliares al área de nivelación de presiones de PTS. • Informar al Operador del equipo que apague el motor para poder intervenir el equipo. • Señalar el área de trabajo y bloquear el equipo: Colocar cuñas de ruedas a la posición donde se va a trabajar, conos de seguridad al frente de la cabina a una distancia que sea visible para el operador. | <p>Atropello o golpes por equipos/vehículos en movimiento</p> | <p>Delimitar el área de trabajo con bastones luminosos y cinta delimitadora.</p> |
| | <p>Atropello o golpes por equipos/vehículos en movimiento</p> | <p>Bloqueo del equipo</p> |
| | <p>Ruido</p> | <p>Uso adecuado de orejeras o tapones auditivos</p> |
| | <p>Caída al mismo nivel por objetos y materiales en el suelo</p> | <p>Realizar orden y limpieza de forma constante</p> |

| | | | | |
|---|---|---------------|----------|--|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCIÓN Y NIVELACIÓN DE PRESIONES DE NEUMÁTICOS EN TALLER | | |  Alipayana |
| | Área: TRACKLES | Versión: 01 | NR: Bajo | |
| | Código: PTS-SSO-PET-OTR-TRA-04 | Página 3 de 5 | | |

| | | |
|---|---|--|
| Técnico de Neumáticos | | |
| 5.- Lectura de presiones | Golpe con herramientas | Orden y limpieza en área de trabajo |
| <ul style="list-style-type: none"> Realizar una purga presionando el núcleo de válvula de manera seguida para desprender la suciedad presente en la válvula de pivote del neumático, colocarse en posición paralela a la dirección donde apunta el pitón, la válvula de pivote no debe estar dirigido a la cabeza u ojos.⁴ La salida de presión de aire no debe estar dirigido al rostro de los colaboradores. Tomar la lectura de la presión del neumático utilizando el medidor de presión. Verificar que las presiones de los neumáticos se encuentren dentro de los parámetros correctos con el uso del medidor de presión. Verificar con agua jabonosa que no haya presente fuga por el núcleo de válvula. Reemplazar el núcleo de válvula si se encuentra deteriorado o fallas. De ser el caso que los neumáticos se encuentren con presión baja se procede a nivelar. | Proyección de partículas | Utilizar correctamente los EPP's adecuados para la actividad (lentes de seguridad) |
| | Caída al mismo nivel por objetos y materiales en el suelo | Realizar orden y limpieza de forma constante |
| | Aguas contaminadas | Disposición de efluentes líquidos de manera correcta |
| Técnico de Neumáticos | | |
| 6.- Lectura de remanentes | Proyección de partículas | Utilizar correctamente los EPP's adecuados para la actividad (lentes de seguridad) |
| <ul style="list-style-type: none"> Los remanentes se miden en milímetros. Limpiar el fondo del diseño donde se ubique la ranura para la medición también la superficie de la banda de rodamiento donde apoyará el medidor. <ul style="list-style-type: none"> Tomar la lectura externa e interna del neumático utilizando un medidor de remanente OTR. | Golpes con partes del equipo | Uso de epps básicos |
| Técnico de Neumáticos | | |
| 7.- Inspección general | Golpes con partes del equipo | Uso de epps básicos |

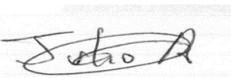
| | | | | |
|---|--|---------------|----------|--|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCIÓN Y NIVELACIÓN DE PRESIONES DE NEUMÁTICOS EN TALLER | | |  Alipayana |
| | Área: TRACKLES | Versión: 01 | NR: Bajo | |
| | Código: PTS-SSO-PET-OTR-TRA-04 | Página 4 de 5 | | |

| | | |
|---|---|--|
| <p>espárragos no estén faltantes, que los pitones estén en buen estado.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Detectar fugas de aire con agua jabonosa o agua con detergente en el canal del O'ring, pitones, codos y otros de ser necesario. • De identificar alguna anomalía comunicar a taller para la corrección inmediata o programación para el cambio del neumático. • Inspeccionar los neumáticos a detalle de posibles cortes críticos que puedan inhabilitar el neumático. | Caídas a mismo nivel | Orden y limpieza en área de trabajo |
| Técnico de Neumáticos <p>8.- Nivelación de presiones</p> <ul style="list-style-type: none"> • Colocar el Chuck de inflado del manómetro a distancia y colocarse un costado del neumático (alejarse de la línea de fuego). • Presionar la llave paso de aire y realizar la nivelación del neumático. • En neumáticos gemelos se aumentará la presión de aire al neumático con menor presión con la mitad de la diferencia de presiones de ambos neumáticos. • Verificar con agua jabonosa que no presenten fuga por el núcleo de válvula. • De presentarse problemas o fallas con los componentes como: válvula de pivote, núcleo de válvula, base de válvula estos deberán ser reemplazados. | Proyección de partículas | Utilizar correctamente los EPP's adecuados para la actividad (lentes de seguridad) |
| | Aguas contaminadas | Disposición de efluentes líquidos de manera correcta |
| | Explosión de neumático | No superar los psi recomendados por tipo de llanta según fabricante |
| Técnico de Neumáticos <p>9.- Anotaciones</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reportar los daños que se encuentren en el neumático de ser el caso, para tomar acciones correctivas. • Registrar la marca del neumático, Registrar el N° del equipo inspeccionado. • Registrar el horómetro del equipo según sea el caso. • Registrar la fecha de inspección. • Tomar fotografías a los daños de ser necesario. | Caída al mismo nivel por objetos y materiales en el suelo | Realizar orden y limpieza de forma constante |

| | | | | |
|---|---|---------------|----------|--|
|  | PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO INSPECCIÓN Y NIVELACIÓN DE PRESIONES DE NEUMÁTICOS EN TALLER | | |  Alipayana |
| | Área: TRACKLES | Versión: 01 | NR: Bajo | |
| | Código: PTS-SSO-PET-OTR-TRA-04 | Página 5 de 5 | | |

5. RESTRICCIONES.

- 5.1. Prohibido iniciar los trabajos sino se cuenta con la orden de trabajo escrita debidamente firmada por el supervisor o jefe inmediato y las herramientas de gestión rellenadas.
- 5.2. Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o deteriorados.
- 5.3. Prohibido iniciar los trabajos sin haber realizado el bloqueo correspondiente.
- 5.4. Prohibido usar equipos y/o herramientas en mal estado.
- 5.5. Prohibido realizar el cambio y/o reparación si no hay personal adecuado para la actividad.
- 5.6. No realizar trabajo en estado etílico.
- 5.7. Prohibido iniciar los trabajos con la llave de contacto en el equipo.
- 5.8. Prohibido utilizar equipos si no cuentan con el certificado de operatividad vigente.
- 5.9. Prohibido realizar trabajos de manera individual. Todos los trabajos se hacen con un equipo mínimo de 02 personas.
- 5.10. Está prohibido realizar actividades competentes de PTS S.A. de manera compartida, con personal de otras contratistas.

| | Elaborado por: | Elaborado por: | Revisado por: | Aprobado por: |
|---------------------------|---|---|--|--|
| Nombre: | Julio Alccahuaman De la cruz | Sergio Leon | Antonio Capristan Flores | Yussef Mori |
| Cargo: | Supervisor de Taller | Jefe de Servicios e Ingeniería | Jefe de SSOMA | Gerente División OTR |
| Firma: |  |  |  |  Ing. Alberto Yussef Mori Wissar Gerente División OTR PTS S.A. |
| Fecha: | 28/05/2024 | 28/05/2024 | 30/05/2024 | 30/05/2024 |
| Código interno PTS | | | PTS – SSO – PET – OTR – TRA – 04 | |

