

**1. PERSONAL.**

1.1. Técnico de Neumático (1) o Técnico supervisor (1).

**2. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL**

- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2 Lentes de seguridad.
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera.
- 2.4 Overol o pantalón y camisaco con cintas reflectivas.
- 2.5 Correa porta lámpara cuando se usa overol.
- 2.6 Tyvek (opcional).
- 2.7 Guantes de badana o showa.
- 2.8 Lampara (opcional).
- 2.9 Botas o zapato con punta de acero.
- 2.10 Respirador de media cara y filtros.

**3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES**

EQUIPOS	HERRAMIENTAS	MATERIALES
➤ Marcador de neumáticos	➤ Escobilla de Acero.	➤ Neumáticos.

**4. PROCEDIMIENTO/RIESGO-IMPACTO/MEDIDAS PREVENTIVAS.**

PASOS SECUENCIALES DE TRABAJO SEGURO	RIESGO/ASPECTO	MEDIDAS PREVENTIVAS
<b>Jefe de Guardia/Supervisor</b>  1. El jefe de guardia o el supervisor entregará la orden de trabajo escrito y firmado detallando las actividades a realizar.	No Aplica	No Aplica
<b>Técnico de Neumáticos</b>  2.- Recibir la orden escrita de parte del supervisor, llenar el IPERC en conjunto con los participantes asignados para la actividad, identificando los peligros, controles y riesgos de la tarea asignada, realizar el check list de la labor de trabajo, verificar el buen estado de las herramientas, deben de contar con el rotulado correspondiente al trimestre, contar con los EPP's específicos y de uso obligatorio	Caída al mismo nivel	Mantener el área ordenada y limpia.
	Golpe por herramientas	Orden y limpieza / Coordinación entre Técnicos para el cambio de herramientas en mal estado.

para la tarea.		
<b>Técnico de Neumáticos</b>		
<b>3.- Verificar las condiciones del área de trabajo</b>	Golpe por herramientas	Orden y limpieza / Coordinación entre Técnicos para el cambio de herramientas en mal estado.
	Intoxicación por inhalación de gases tóxicos	Uso de respirador de media cara
<b>4.- Inspeccionar las herramientas, equipos, materiales y EPP's</b>	Corto circuito por cables en mal estado	Revisión preliminar del equipo (check list)
<b>5.- Energizado del marcador de neumático</b>	Descarga eléctrica por equipo en mal estado	Revisión preliminar del equipo (check list)
	Golpe por herramientas	Orden y limpieza en área de trabajo

**6.- Posicionamiento del neumático**

Posicionar el neumático a marcar en un lugar ventilado, que este cerca al marcador de neumático y que este de forma cómoda para realizar el marcado.

Quemaduras por equipo

Manipulación correcta de marcador

**7.- Marcado del neumático**

- El técnico que marcará el neumático debe de posicionarse al costado del neumático para que el humo que sale al momento del marcado no tenga un contacto directo con su cabeza y pueda inhalar el técnico de neumático.
- El marcado del neumático debe ser en la pared lateral interno y externo del neumático.
- Cuando el marcador de neumático está caliente sujetar de su aza y proceder con el marcado del neumático.

Riesgo disergonómico (posiciones de sobreesfuerzo)

Posición segura para el marcado de llantas

**8.- Finalizado el marcado de neumático**

- Una vez concluido el marcado, se trasladará el neumático a la porta neumático.

**Técnico de Neumático****10.- Orden y limpieza**

Una vez finalizada la tarea, realizar el orden y limpieza del área de trabajo y los desechos sólidos generados en el desarrollo de la tarea, deben ser colocados en los cilindros de acuerdo con la clasificación de residuos sólidos.

Caída al mismo nivel por objetos y materiales en el suelo

Realizar orden y limpieza de forma constante

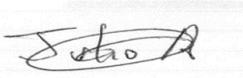
Contaminación del suelo

Segregación adecuada de residuos

**5. RESTRICCIONES.**

- 5.1. Prohibido iniciar los trabajos sino se cuenta con la orden de trabajo escrita debidamente firmada por el supervisor o jefe inmediato y las herramientas de gestión llenadas.
- 5.2. Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o deteriorados.
- 5.3. Prohibido usar equipos y/o herramientas en mal estado.
- 5.4. No realizar trabajo en estado etílico.

**5.5.** Está prohibido realizar actividades competentes de PTS S.A. de manera compartida, con personal de otras contratistas.

	<b>Elaborado por:</b>	<b>Elaborado por:</b>	<b>Revisado por:</b>	<b>Aprobado por:</b>
<b>Nombre:</b>	Julio Alccahuaman De la cruz	Sergio Leon	Antonio Capristan Flores	Yussef Mori
<b>Cargo:</b>	Supervisor de Taller	Jefe de Servicios e Ingeniería	Jefe de SSOMA	Gerente División OTR
<b>Firma:</b>				 Ing. Alberto Yussef Mori Wissar Gerente División OTR PTS S.A.
<b>Fecha:</b>	02/09/2024	02/09/2024	04/09/2024	04/09/2024
<b>Código interno PTS</b>			PTS – SSO – PET – OTR – 09	