

<b>PTS s.a.</b>	<b>PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CAMBIO DE NEUMATICOS EN INTERIOR MINA</b>		<b>UEA AMERICANA</b>
	AREA: GARAJE	Versión: 02	
	Código: PTS-MAN-PET-05	Página 1 de 4	

## 1. PERSONAL.

- 1.1. Maestro de Guardia (1).
- 1.2. Técnico de Neumático (1).

## 2. EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL

- 2.1 Protector de cabeza con barbiquejo.
- 2.2 Lentes de seguridad
- 2.3 Protectores auditivos tipo tapón u orejera
- 2.4 Overol con cintas reflectivas
- 2.5 Correa porta lámpara
- 2.6 Lampara
- 2.7 Tyvek
- 2.8 Guantes de badana
- 2.9 botas con punta de acero.

## 3. EQUIPO / HERRAMIENTAS / MATERIALES

EQUIPO	HERRAMIENTAS	MATERIALES
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pistola de Impacto.</li> <li>• Acople Rápido.</li> <li>• Gata hidráulica.</li> <li>• Conector aire bus Camión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Palancas.</li> <li>• Barretillas.</li> <li>• Dado 33 mm.</li> <li>• Llave Mixta 13.</li> <li>• Alicate de presión.</li> <li>• Escobilla de Acero.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Neumáticos.</li> <li>• Pasta de Mojante.</li> <li>• Trapo Industrial</li> <li>• Tacos.</li> <li>• Cono de Seguridad.</li> <li>• Componentes de Pitón (núcleo de válvula, Tapa Válvula)</li> </ul>

## 4. PROCEDIMIENTO.

- 4.1 **Recibir orden de trabajo.** Contar con la orden de trabajo escrita del supervisor o jefe inmediato detallando la actividad específica a realizar.
- 4.2 **Realizar las herramientas de gestión:** Recibir la orden escrita de parte del supervisor, llenar el IPERC con los peligros, controles y riesgos de la tarea, realizar el check list de la labor de trabajo Contar con las firmas correspondientes. Así mismo realizar el trabajo cumpliendo con el EST-OP 46 COVID – 19.
- 4.3 **Verificar las condiciones de la labor de trabajo en interior mina:** Realizar una inspección verificando que la labor se encuentre ventilada, desatado (de encontrarse rocas sueltas se procederá al desatado de la roca suelta), el equipo debe de estar en un área seco (libre de empozamiento de agua) y plana no debería haber materiales ni objetos que obstaculicen el libre tránsito del personal.
- 4.4 **Inspeccionar las herramientas, equipos, materiales y EPP's:** Se verifica el buen estado de las herramientas, contar con la cinta del mes correspondiente al trimestre,

	<b>PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CAMBIO DE NEUMATICOS EN INTERIOR MINA</b>		<b>UEA AMERICANA</b>
AREA: GARAJE		Versión: 02	
Código: PTS-MAN-PET-05		Página 2 de 4	

que no estén desgastadas o tengan fisuras; los materiales deben estar en buen estado; contar con los EPP's específicos para la tarea.

#### 4.5 DESARMADO DE NEUMATICO EN INTERIOR MINA

- **Operador:** Debe de tener el equipo apagado y estar en la cabina para evitar contacto.
- **Trabajador:** Debe de colocar tacos y conos para evitar el movimiento de equipo.
- **Bloquear e inmovilizar el equipo:** Una vez que el equipo se encuentra posicionado se procederá a bloquear e inmovilizar el equipo (cono, tacos y lock out y tag out y el aviso de reparación en la cabina).

4.6 **Cambio y/o reparación de neumático:** Para realizar el cambio y/o reparación, se sigue los siguientes pasos:

##### 4.6.1 Desmontaje de Neumáticos:

- Ubicar el equipo en una zona plana.
- Colocar la gata hidráulica en una posición adecuada.
- Aflojar los pernos o tuercas del neumático.
- Proceder a retirar el neumático en un sitio adecuado.

##### 4.6.2 Montaje de neumático de equipo pesado

- Proceder a instalar el neumático nuevo o reparado al equipo.
- Colocar los pernos o tuerca y ajustar con la llave de rueda.
- Soltar la gata neumática.
- Guardar las herramientas.

4.7 **Desbloqueo de equipo:** Una vez desbloqueada el equipo se realizará la prueba de funcionamiento, se retira los sistemas de bloqueo (lock out y tag out, conos, tacos y cartel de aviso de la cabina).

4.8 **Finalizada el cambio:** Una vez concluido el cambio, se realizará la prueba de funcionamiento, se retirará el aviso de la cabina, los conos y tacos de seguridad.

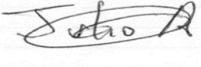
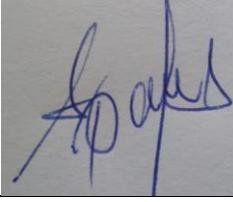
4.9 **Orden y limpieza:** Una vez finalizada la tarea, realizar el orden y limpieza del área de trabajo y los desechos sólidos generados en el desarrollo de la tarea, deben ser colocados en los cilindros de acuerdo con la clasificación.

### 5. RESTRICCIONES

- 5.1 Prohibido iniciar los trabajos sino se cuenta con la orden de trabajo escrita debidamente firmada por el supervisor o jefe inmediato y las herramientas de gestión llenadas.
- 5.2 Prohibido iniciar el trabajo si no se cuenta con los EPP's específicos y/o deteriorados.
- 5.3 Prohibido usar equipos y/o herramientas en mal estado.
- 5.4 Prohibido realizar el cambio y/o reparación si no hay personal adecuado para la actividad.

<b>PTS s.a.</b>	<b>PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CAMBIO DE NEUMATICOS EN INTERIOR MINA</b>		<b>UEA AMERICANA</b>
AREA: GARAJE		Versión: 02	
Código: PTS-MAN-PET-05		Página 3 de 4	

- 5.5 Prohibido iniciar el trabajo si el equipo no se encuentra debidamente bloqueado (lock out y tag out, cono, tacos, aviso de reparación).
- 5.6 No realizar trabajo en estado etílico.
- 5.7 Prohibido iniciar los trabajos con la llave de contacto en el equipo.
- 5.8 **Está prohibido utilizar equipos si no cuentan con el certificado de operatividad vigente.**
- 5.9 **Prohibido realizar trabajos de manera individual. Todos los trabajos se hacen con un equipo mínimo de 02 personas.**
- 5.10 **Está prohibido realizar actividades competentes de PTS S.A. de manera compartida, con personal de otras contratistas.**

	<b>Elaborado por:</b>	<b>Elaborado por:</b>	<b>Revisado por:</b>	<b>Aprobado por:</b>
<b>Nombre:</b>	Julio Alccahuaman De la cruz	Jose Luis Aparicio	Antonio Capristan Flores	Yussef Mori
<b>Cargo:</b>	Supervisor de Taller	Jefe de Servicios e Ingeniería	Jefe de SSOMA	Gerente División OTR
<b>Firma:</b>				 Ing. Alberto Yussef Mori Wissar Gerente División OTR PTS S.A.
<b>Fecha:</b>	08/02/2023	11/02/2023	13/02/2023	13/02/2023
<b>Código interno PTS</b>			PTS – SSO – PET – OTR 06	



# **PROCEDIMIENTO ESCRITO DE TRABAJO SEGURO CAMBIO DE NEUMATICOS EN INTERIOR MINA**

AREA: GARAJE

Versión: 02

Código: PTS-MAN-PET-05

Página 4 de 4

UEA  
AMERICANA

## **PARTICIPANTES EN LA ELABORACIÓN / ACTUALIZACIÓN DEL PRESENTE PROCEDIMIENTO**